



Knauf SM300

Mortier-colle et de marouflage

Produktbeschreibung

Mortier-colle et de marouflage à charge minérale, certifié pour les systèmes de façades et soubassement

Composition

Hydrate de chaux, ciment, granulés classés de roche calcaire, poudre de pierre à chaux, sable siliceux, activateurs d'adhérence spéciaux, agents d'imperméabilisation et d'amélioration de l'ouvrabilité spéciaux.

Stockage

Ranger les sacs sur des palettes en bois dans un environnement sec. Peut être stocké au moins 9 mois.

Qualité

Conformément à la norme EN 998-1, le produit est soumis à un essai initial, ainsi qu'à un contrôle de production en continu en usine. Il porte le marquage CE. En outre, il fait l'objet d'un contrôle par un organisme externe.ht.

Propriétés et valeur ajoutée

- Classe de résistance à la compression CS III selon la norme EN 998-1
- Avec additif d'adhérence

- Hautement hydrophobe
- Pouvoir collant élevé
- Perméabilité à la vapeur d'eau
- Grosseur des grains 1,0 mm
- Application à la machine ou manuelle

Domaine d'application

Pour les systèmes WARM-WAND de Knauf (système d'isolation thermique) comme

- Colle pour les systèmes WARM-WAND Slim
- Mortier-colle et de marouflage pour les systèmes WARM-WAND Plus, Basis, Duo et Keramik
- Mortiers de marouflage pour enduit gratté Mak3
- Mortier-colle et d'armature pour WARM-WAND Keramik
- Ponts d'accrochage minéraux

Mise en oeuvre

Support et traitement préliminaire

Support	Traitement préliminaire
Couches de peinture non recouvrables	Éliminer intégralement
Creux de l'enduit	Éliminer intégralement et boucher avec un enduit approprié, respecter les durées d'attente
Béton, couches de peintures, vieux enduits	Éliminer les poussières avec un nettoyeur haute pression et laisser sécher intégralement, si nécessaire. Consolider avec Grundol, le cas échéant
Surfaces crayeuses ou sableuses	Consolider avec Grundol - patienter jusqu'à la pénétration intégrale de la sous-couche
Panneaux isolants XPS à surface lisse	Rendre la surface rugueuse, dépoussiérer avec soin et prévoir une fixation supplémentaire avec des chevilles

Contrôler le fond d'enduit selon les normes SIA ainsi que les fiches techniques reconnues. Nettoyer la poussière et les particules libres présentes sur le support d'enduit, et éliminer les irrégularités importantes. Procéder, avant de commencer, à la protection des éléments sensibles à l'encrassement conformément à la fiche technique spécifique aux « travaux de masquage et de protection pour peintres et plâtriers » de l'association fédérale allemande pour les travaux de second oeuvre et de façade. Protéger les surfaces exposées aux intempéries contre les précipitations et tout ensoleillement direct.

Traitement préliminaire du support, selon le support, en fonction du tableau « Support et traitement préliminaire ». Tous les supports doivent être porteurs, secs, plans et exempts de graisse, de poussières et également de tous résidus risquant de porter atteinte à l'adhésion.

Vérifiez la portance et la compatibilité des anciens enduits (couches de peintures et vieux enduits) avec le SM300.

Machines/équipement

Pompes mélangeuses Knauf PFT G4

- Manteau D4 d'une puissance de 3 1/2
- Tuyaux à mortier Ø 25 mm
- Capacité de débit du mortier humide jusqu'à 30 m

Application

Mortier-colle

Poser les panneaux isolants au plus tard après 10 minutes dans le lit de mortier frais, avant de les aligner et de les presser contre le support.

Collage ponctuel sur les bords

Le collage du SM300 s'effectue habituellement par collage ponctuel et sur les bords à raison d'une surface d'adhérence \geq 40 % avec le support après la pression de contact des panneaux isolants. Appliquer une bande d'une largeur d'environ 50 mm sur tout le bord du périmètre du panneau isolant et 3 plots de produit de la taille d'une main ou des bandes au milieu du panneau. Le collage du SM300 peut aussi se faire à la machine directement sur le support sous forme de boudins à raison d'une surface d'adhérence \geq 60 % (distance entre les boudins de 80 mm maximum). En cas de support régulier, le mortier-colle peut être appliqué sur toute la surface du panneau isolant à l'aide d'une lisseuse dentée. Pour une application à la machine, une surface d'adhérence \geq 50 % est suffisante pour les panneaux isolants revêtus sur les deux faces types MW Volamit 040 et MW Wolle 035 plus.

Le collage du MW Wolle 035 se fait à la main sur la face non revêtue. Il est recommandé de prévoir un rebouchage par pression avant l'application de la colle. Appliquer ensuite le SM300 « mouillé sur mouillé » sur une surface d'adhérence \geq 40 %.

Mortiers d'armature

In den Innenecken von Fensterlaibungen zum Sturz Armiergewebestreifen
 Dans les angles intérieurs des embrasures, jusqu'au linteau de fenêtre, incorporer des bandes de tissu d'armature et la cornière d'angle de linteau 100/150 mm dans du SM300 de manière perpendiculaire et alignée. De plus, incorporer des treillis d'armature en forme de flèche en diagonale ou des bandes de tissus d'armature (env. 300x500 mm) directement au départ de l'angle dans du mortier humide. Procéder ensuite à la pose du tissu d'armature 4x4 mm sur toute la surface, se chevauchant d'au moins 100 mm sur les

bords « mouillé sur mouillé » et noyé d'un tiers dans la surface de la couche d'armature. Le tissu d'armature doit être intégralement recouvert de SM300.

Schichtdicke der Armierschicht auf Knauf WARM-WAND Systemen:

- 5 à 7 mm

Épaisseur de la couche avec Mak3 :

- 7 mm

par dérogation :

- sur des enduits de sous-couche, env. 4 mm

Respecter une durée d'attente d'au moins 1 jour par mm d'épaisseur de la couche avant d'appliquer un enduit de finition à charge minérale. Patienter jusqu'au séchage intégral de SM300 en respectant une durée d'attente d'au moins 10 jours avant d'appliquer un enduit de finition pâteux. L'application supplémentaire de Quarzgrund Pro est vivement recommandée avant d'appliquer des enduits de finition pâteux. Les durées d'attente indiquées peuvent se prolonger considérablement, en présence de conditions météorologiques humides et froides.

Si une double armature est requise (consulter le tableau « Armature en fonction de l'enduit de finition et de la valeur relative de luminosité de l'enduisage de finition »), appliquer la première couche de mortier d'armature d'une épaisseur de 3 à 4 mm et incorporer le tissu d'armature avec une superposition des joints d'au moins 100 mm. Après le durcissement de la première couche d'armature, appliquer une nouvelle couche de SM300 sur toute la surface d'une épaisseur d'env. 2 à 3 mm et incorporer une seconde couche de tissu d'armature avec une superposition des joints \geq 100 mm. Incorporer les armatures diagonales sous le dernier tissu d'armature. Respecter une durée d'attente d'au moins 1 jour par millimètre d'épaisseur de la couche.

Ponts d'accrochage pour enduits

Sur béton, XPS-R, plateaux de laine de bois et similaires. Appliquer une couche de SM300 d'une épaisseur d'au moins 5 mm, lisser avec une taloche crantée et rendre rugueux avec une brosse. Patienter au moins 3 jours jusqu'au séchage et durcissement.

Soubassement

Protéger/étanchéfier les surfaces d'armature en contact avec le sol ou du gravier contre l'humidité après leur durcissement et séchage jusqu'à environ 50 mm au-dessus du niveau du sol selon la norme DIN 18195. Pour ce faire, appliquer une couche d'une épaisseur d'au moins 2,5 mm (bicouche) de Sockel-Dicht. Après le séchage, couvrir avec une feuille alvéolée stratifiée.

Température/climat d'application

Ne pas mettre en oeuvre à des températures de l'air, du matériau et/ou du support inférieures à +5 °C et supérieures à +30 °C. Protéger le mortier frais contre le gel et une déshydratation rapide.

Nettoyage

Geräte und Werkzeuge nach Gebrauch sofort mit Wasser reinigen.

Remarque

Pour l'application en tant que mortier de collage et de marouflage, il convient de respecter les normes SIA, les fiches détaillées Knauf, les dessins détaillés Knauf, les fiches techniques ainsi que les règles généralement reconnues de la technique de construction correspondant au Knauf système d'ITE (Warm Wand)

Caractéristiques techniques

Désignation	Unité	Valeur	Norme
Réaction au feu	–	A1	EN 13501-1
Grosueur des grains	mm	1,0	–
Résistance à la compression	Catégorie	CS III	EN 1015-11
Adhérence	N/mm ²	≥ 0,08	EN 1015-12
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	–	≤ 0,25	EN 1015-19
Conductivité thermique $\lambda_{10, \text{dry, mat}}$ si P = 50 % P = 90 %	W/(m·K) W/(m·K)	≤ 0,82 ≤ 0,89	EN 1745
Absorption d'eau par capillarité	Catégorie	W 2	EN 1015-18

Les caractéristiques techniques ont été déterminées dans le respect des normes d'essai en vigueur. Il se pourrait qu'elles ne coïncident pas avec les conditions existantes sur le chantier.

Quantité de matériau nécessaire et consommation

Application	Épaisseur d'application mm	Consommation approx. kg/m ²	Rendement approx.	
			m ² /sac	m ² /tonne
Collage (support rugueux)	–	6,5	3,9	154,0
Collage (support plan)	–	4,3	5,8	233,0
Tissu d'armature	5,0 – 7,0	7,6	3,3	132,0

Appliquer une couche d'essai sur la surface à enduire pour déterminer le besoin exact de matériau.

Gamme de produits

Désignation	Mise en œuvre	Grosueur des grains	Conditionnement	Matériau n°	EAN
SM300	25 kg	1 mm	42 sacs/palette	00178249	4003950086755



UTILISEZ LES SERVICES PRATIQUES DE KNAUF



WWW.KNAUF.CH

Offrez-vous les services du plus fort partenaire pour renforcer votre réputation de planificateur de haute volée. Sur ce plan, Knauf vous offre des prestations uniques.

TÉLÉCHARGEMENTS

Vous recherchez des données techniques ?
Vous trouverez des prospectus, des brochures et d'autres documents au format PDF ou des données CAO dans notre centre de téléchargement sur le site www.knauf.ch

COMPÉTENCES TECHNIQUES

Vous recherchez une solution bien précise ?
Découvrez les compétences techniques de Knauf qui répondent aux exigences ou fonctionnalités requises. www.knauf.ch

Sous réserve de modifications techniques. La version actuelle fait foi. Notre garantie ne porte que sur notre matériel en bon état. Les propriétés des systèmes Knauf en matière de construction, de statique et de physique du bâtiment peuvent être garanties uniquement en cas de recours exclusif aux composants du système Knauf ou à des produits recommandés expressément par Knauf. Les données relatives à la consommation, aux quantités et à l'exécution sont des valeurs empiriques qui ne peuvent pas être reprises telles quelles lorsque les conditions diffèrent. Tous droits réservés. Toute modification, réimpression ou reproduction par un procédé photomécanique ou électronique, même partielle, nécessite l'autorisation expresse de la société Knauf AG, Kägenstrasse 17, 4153 Reinach BL.

Siège
Knauf AG
Kägenstrasse 17
4153 Reinach (BL)
info-ch@knauf.com

Suisse romande
Bureau technique
Rue Galilée 4
1400 Yverdon-les-Bains
info-ch@knauf.com

Suisse méridionale
Ufficio tecnico
Via Cantonale 2a
6928 Manno
info-ch@knauf.com

www.knauf.ch
Tél. 058 775 88 00