

Knauf Diamant

Sadrokartónové dosky Diamant GKFI s vysokou tvrdosťou a pevnosťou pre špeciálne použitie

Technický list

09/2025



Popis produktu

Dosky Knauf Diamant sú sadrokartónové dosky vyrábané podľa EN 520, klasifikované ako DFH2IR (D – s definovanou objemovou hmotnosťou, F – so zvýšenou pevnosťou jadra pri vysokých teplotách, H2 – so zníženou absorpciou vody, I – so zvýšenou tvrdosťou povrchu, R – so zvýšenou pevnosťou).

Doska je vyrobená zo špeciálne impregnovaného sadrového jadra a vysoko kvalitného kartónu.

Skladovanie:

Skladovať v suchu na originálnych drevených paletách v interiéri.

Oblasť použitia

Dosky Knauf Diamant sú systémové komponenty vysoko kvalitných systémov suchej výstavby hlavne pri konštrukciách s vysokými nárokmi na pevnosť, tuhosť, únosnosť, ochranu proti huku a požiaru odolnosť.

Základné vlastnosti dosky Knauf Diamant:

- Zvýšená pevnosť jadra
- Vyššia plošná hmotnosť
- Vysoká mechanická odolnosť
- Impregnovaná doska – znížená nasiakavosť vodou

Použitie dosiek Knauf Diamant:

- Medzibytové priečky s odolnosťou RC3
- Bezpečnostné konštrukcie s triedou RC3
- Športové a školské zariadenia
- Nemocnice
- Sklady a logistické centrá
- Priestory s bežnou domácou vlhkosťou
- Pod obklady (viac info technický list W11.sk, resp. pre konkrétny návrh je nutné kontaktovať technické oddelenie firmy Knauf Bratislava s.r.o.)

- Univerzálne použitie
- Vysoká pevnosť povrchu
- Zvýšená únosnosť pre upevnenie predmetov
- Obzvlášť vhodné pre konštrukcie s vyššou vzduchovou nepriezvučnosťou
- Oblúkové konštrukcie (pri hrúbke dosky 12,5 mm)

Vlastnosti

Dosky Knauf Diamant je možné použiť vo všetkých systémoch Knauf, kde následne zvyšujú úžitkovú hodnotu a vlastnosti konštrukcie.

Upevňovanie predmetov a konzolové zaťaženia

Pri systémoch priečok W111.sk a W112.sk Diamant s konkrétnym opláštením.

Hrúbka opláštenia	Knauf Hartmut (skrutka M5)
12.5 mm	40 kg
15 mm	50 kg
18 mm	60 kg
2 x 12,5 mm	75 kg
2 x 15 mm	75 kg

Pri použití dosiek Knauf Diamant v akustických konštrukciách je možné získať 3 – 8 dB váženej laboratórnej nepriezvučnosti oproti systémom s doskami Knauf RED Piano/WHITE/GREEN.

Technické údaje

Hrúbka dosky: 12,5/15/18 mm

Šírka dosky: 1200, 1250 mm pri hrúbke dosky 12,5 mm,
1250 mm pri hrúbke dosky 15 mm
625 mm pri hrúbke dosky 18 mm

Dĺžka dosky: 2000 mm – 3000 mm

(od 2000 mm pri hrúbke dosky 12,5 mm a 15 mm,
od 2500 mm pri hrúbke dosky 18 mm)

Hmotnosť dosky:

12,5 mm 12,8±0,2kg/m²

15,0 mm 15,3±0,2kg/m²

18,0 mm 18,6±0,2kg/m²

Hrany dosky:

pozdĺžna – HRAK (AK pri šírke dosky 1200 mm)

priečna – SK

Typ dosky podľa STN EN 520: DFH2IR

Trieda reakcie na oheň podľa STN EN 13501-1: A2-s1,d0

System Knauf Diamant

Sadrokartónové priečky Knauf W11.sk

Zavesené podhlady Knauf D11.sk

Samonosné podhlady Knauf D13.sk

Podkrovie Knauf D61.sk

Šachtové steny Knauf W62.sk

Predsadené steny Knauf W61.sk

Systemy vstavkov Knauf CUBO

Spracovanie

Rezanie dosiek

Dosky Knauf Diamant sa narezú vysúvacím nožikom podľa laty alebo vodováhy a zlomia sa cez hranu pracovného stola. Prereže sa rubový kartón a podľa potreby sa hrana zabruší a zreže.

Upevnenie dosiek Knauf Diamant na ocelovú spodnú konštrukciu (hr. plechu do 0,7 mm) rýchloskrutkami XTN

Opláštenie	1. vrstva	2. vrstva	3. vrstva
12,5 mm	3,9 x 23	-	-
2 x 12,5 mm	3,9 x 23	3,9 x 38	-
3 x 12,5 mm	3,9 x 23	3,9 x 38	3,9 x 55
15 mm	3,9 x 33	-	-
2 x 15 mm	3,9 x 33	3,9 x 55	-

Upevnenie na podkonštrukciu:

Rozostupy upevňovacích prostriedkov sa riadia podľa technických listov konkrétnej konštrukcie. Dilatačné škáry hrubej stavby musia byť dodržané/prebrané aj v konštrukciách suchej výstavby. V prípade priebežných stien je nutné umiestniť dilatačné škáry vždy po max. 15 m.

Tmelenie/Povrchová úprava

Tmelenie

Spoje dosiek pretmelte ručne tmelom Knauf Uniflott a do tmelu vtlačte sklovláknitú výstužnú pásku Knauf (alebo Knauf Kurt). Po vyschnutí odstrániť prebytočný tmel (vyvýšeniny) a pretmeliť spoje ďalšou vrstvou tmelu Knauf Uniflott.

Pre finálne tmelenie spojov a celoplošné tmelenie použite Knauf Goldband Finish, Knauf Super Finish, Knauf Fill&Finish Light.

Prevedenie

Pri realizácii viacvrstvého opláštenia je potrebné vyplniť spoje dosiek spodnej vrstvy a finálne pretmeliť spoje vrchnej vrstvy – do požadovanej kvality tmelenia. Pretmelte hlavy skrutiek vo všetkých vrstvách. Priečne a rezané hrany, styky HRAK hrán a rezaných hrán dosiek tmelte vždy s použitím výstužnej pásky, nezávisle od typu použitého tmeliaceho materiálu. Napojenie na masívne stavebné dielce prevedte pomocou separačnej pásky Knauf Trenn-Fix.

Všeobecné odporúčania

Vyplnenie spodných vrstiev sadrovým tmelom viacvrstvého opláštenia je nutné pre dosiahnutie statických, akustických aj protipožiarnych vlastností konštrukcie.

Teplota pri spracovaní/klimatické podmienky

Systemy suchej výstavby sa montujú po dokončení všetkých mokrych procesov pri stabilizovanej relatívnej vzdušnej vlhkosti max. 65 % a teplote povrchov +5 °C. Spojie dosiek môžu byť pretmelené, až keď nemôže prísť k väčším rozmerovým zmenám dosiek Knauf, napr. z dôvodu zmeny vlhkosti alebo teploty. Pri tmelení nesmie teplota v miestnosti klesnúť pod 10 °C.

Povrchová úprava

Pred nanosením ďalších povrchových úprav musí byť povrch dosiek a pretmelené plochy bez prachu a nečistôt. Pred náterom alebo prevedením inej povrchovej úpravy je potrebné dosky opatriť vhodným penetračným náterom. Penetračný náter a náterovú hmotu je potrebné vyberať podľa zvoleného systému a zosúladiť s podkladom. Pri aplikácii nasledujúcich a finálnych vrstiev je nutné postupovať podľa pokynov výrobcov týchto materiálov.

Dosky Knauf Diamant je možné opatriť nasledujúcimi povrchovými úpravami:

Tapety: Papierové, textilné a plastové tapety. Môžu byť používané výhradne lepidlá z metylcelulózy. Je nutné vopred stanoviť kvalitu tmelenia dosiek a povrchu podľa požiadaviek výrobcu tapiet. Pri lepení postupovať podľa pokynov výrobcu.

Omietky: Minerálne príp. pastózne omietky Knauf, tenkovrstvové omietky, celoplošné stierky, ako napr. Knauf Multi-Finish. Prevedenie celoplošných omietok a stierok je možné len v prípade, ak sú spoje tmelené s vloženou výstužnou páskou Knauf.

Keramické obklady :(viac informácií technický list W11.sk)

Nátery: Disperzné nátery

Upozornenie:

Na plochách sadrokartónových dosiek, ktoré boli dlhšiu dobu vystavené pôsobeniu svetla bez povrchovej ochrany, môžu náterom prerážať látky spôsobujúce zožltnutie.

Z tohoto dôvodu odporúčame previesť skúšobný náter cez niekoľko dosiek vrátane vystierkovaných miest. Prerážaniu látok spôsobujúcich zožltnutie je možné spoľahlivo zabrániť len použitím špeciálnych penetračných náterov.

Záverečné ustanovenie

Právo na technické zmeny vyhradené. Platí vždy aktuálne vydanie. Vydaním nového technického listu zaniká platnosť predošlej verzie technického listu. Informácie, uvedené v tomto dokumente, zodpovedajú nášmu aktuálnemu stavu techniky. Okrem informácií a údajov v tomto technickom liste je nutné dodržiavať všetky všeobecne dostupné a uznávané pravidlá pre výstavbu, príslušné normy, smernice, vyhlášky a remeselné zásady a pravidlá. Naša záruka sa vzťahuje len na vlastnosti výrobkov v bezchybnom stave. Údaje o spotrebe, množstve a vyhotovení vychádzajú zo skúseností a nemôžu byť bez korekcií použité v odlišných podmienkach. Všetky práva vyhradené. Zmeny, dotlač, fotomechanická a elektronická reprodukcia, aj čiastočná, podliehajú výslovnému súhlasu firmy Knauf.

Konštrukčné, statické a stavebno-fyzikálne vlastnosti systémov Knauf sa dosiahnu iba v prípade, že sú použité systémové výrobky Knauf, alebo výrobky výslovne odporúčané spoločnosťou Knauf. Za návrh a použitie vhodného materiálu alebo systému v konkrétnej stavbe je zodpovedný projektant stavby.

Knauf Bratislava s.r.o.

Einsteinova 19
851 01 Bratislava
Slovensko

Kontakt:

Tel.:+421 2 5824 811
E-mail: info-sk@knauf.com

www.knauf.com