

KNAUF

TINKŲ IR FASADŲ SISTEMOS

KZ Universalputz

Universalus kalkių cemento
tinkas

P215a_DSP.lt

2025-07



Produkto aprašymas

KZ Universalputz – sudėtinis tinko mišinys, gaminamas cemento pagrindu.

Savybės

- Atsparus mechaniniams poveikiams – gniuždymo stiprio klasė CS III, pagal LST EN 998-1.
- Degumo klasė A1.
- Mažas vandens įgeriamumas – klasė W_C2, pagal LST EN 998-1.
- Laidus vandens garams.
- Gana ilga tinkamumo dirbti su paruoštu skiediniu trukmė.
- Dengiamas rankiniu arba mašininio būdu.
- Vidaus ir išorės darbams.

Build on us.

Sudėtis

Portlandcemenčio, kalkių ir įvairių frakcijų smėlio mišinys su hidrofobizuojančiais priedais.

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galioja 12 mėnesių nuo pagaminimo datos. Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atliekama pagal standartą EN 998-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Naudojimas

Tinkas KZ Universalputz skirtas sienoms ir luboms tinkuoti. Gali būti naudojamas visose įprastos oro drėgmės patalpose. Tinka gyvenamųjų namų, mokyklų, viešbučių, ligoninių ir kitų pastatų vonios kambariams, tualetams ir virtuvėms.

Tinkamas:

- normalaus betono paviršiams tinkuoti;
- lengvojo betono blokelių mūrai (tankio klasė $\geq 1,6$) tinkuoti;
- visų tipų blokelių mūrai (tankio klasė $\geq 0,8$) tinkuoti;
- visų tipų plytų mūrai tinkuoti;
- kaip dekoratyviojo tinko pagrindas;
- kaip pagrindas prieš dažant ar klijuojant tapetus;
- kaip pagrindas plytelėms klijuoti.

Vidaus ir išorės darbams.

Darbo eiga

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti sausas, neįšalęs, laikantis apkrovos, nedulkėtas, be palaidų dalių ir be paviršinės drėgmės. Paviršius turi būti įgeriantis vandenį. Betoniniai pagrindai turi būti be klotinių alyvos ir sukibti trukdančių silpnų paviršiaus sluoksnių.

Padengus parengiamąjį tinko sluoksnį, prieš tinkuojant pagrindinį tinko sluoksnį, palaukti bent 1 dieną.

Pagrindas	Paruošimas
Keraminių plytų, cementinių plytų, lengvesnių blokelių / plytų (pvz., keramzitbetonio) mūras	Vidaus darbai: įgeriamumui suvienodinti dengti parengiamąjį KZ Universalputz sluoksnį. Išorės darbai: gruntuoti paruošiamuoju tinku Vorspritzer.
Betonas	Vidaus darbai: naudoti klijavimo ir armavimo mišinį Klebespachtel M, Klebespachtel P arba Neoporkleber. Išorės darbai: naudoti klijavimo ir armavimo mišinį Klebespachtel M, Klebespachtel P, Neoporkleber arba paruošiamąjį tinką Vorspritzer.
Kritiniai, nelaikantys apkrovų pagrindai	Naudoti dirbtinius tinko pagrindus, armavimo tinklus.

Putų polistirenas (EPS)

Fibrolito plokštės (lengvos medienos plaušo plokštės)

Kaip sukibimo tiltelį naudoti klijavimo ir armavimo mišinį Klebespachtel P.

Gruntuoti pagal plokščių gamintojo nurodymus.

Prieš tinkuojant, jei reikia, paviršių sudrėkinti. Siūles, pažeistas vietas ir pan. užpildyti tinku KZ Universalputz. Jei reikia, naudoti armavimo tinklą. Nerūdijančio plieno žymenis galima naudoti ir viduje, ir išorėje (juos tvirtinant nenaudoti gipso medžiagų!).

Paruošimas

Paruošimas rankiniu būdu

30 kg tinko KZ Universalputz suberti į apie 6,1 l švaraus, šalto vandens, maišyti lėtą apskų maišytuvu, kol susidarys darbai tinkama vienaalytė masė be gumuliukų.

Paruošimas mašininio būdu

Tinką maišyti ir dengti naudojant tinkavimo mašinas PFT G4 arba G5. Skiedinio konsistencija nustatoma dozuoju vandenį taip, kad skiedinio slėgis viename padavimo žarnos metre būtų apie 1 bar.

Mašinos ir įranga

- PFT tinkavimo mašina G4 arba G5
- Statorius-rotorius D6-3
- Skiedinio tiekimo žarna $\varnothing 25$ mm
- Didžiausias skiedinio tiekimo atstumas 30 m

Dengimas

Tinkas reikiamo storio sluoksniu dengiamas PFT tinkavimo mašina arba rankiniu būdu. Tada paviršius išlyginamas profile lineuote. Vėliau, tinkui dar nesukietėjus, paviršius lyginamas trapecine lineuote arba, tinkui pradėjus kietėti, užtrinamas. Optimalus rezultatas pasiekiamas, kai kitą dieną ant išlyginto, bet neužtrinto paviršiaus padengiamas antras plonas (2–3 mm) tinko sluoksnis. Tinkuojant skirtingų medžiagų konstrukcijas ar didesnius plotus, sandūrų vietose per visą tinko sluoksnio storį atliekamas atskiriamasis pjūvis. Tai padeda išvengti trūkių.

Naudoti tik švarius darbo įrankius ir indus!

Pastabos

Nemaišyti su kitomis medžiagomis. Maišant naudoti švarų vandenį. Keičiant tinkavimo mašinose gipsines medžiagas į cementines, būtina kruopščiai išvalyti visus tinkavimo mašinos agregatus.

Sluoksnio storis

10–35 mm. Jei tinko sluoksnio storis turi būti didesnis nei 25 mm, rekomenduojama tinkuoti dviem sluoksniais. Padengus pirmą sluoksnį, jo paviršius sušiurkštinamas standžių šerių šepečiu. Palaukiama, kol pirmas sluoksnis išdžius (maždaug 1 mm per dieną). Tada dengiamas antras sluoksnis ir armuojamas armavimo tinklu (akučių dydis 8 x 8 mm).
Išorėje:

Kaip pagrindinio sluoksnio tinkas, ne mažiau kaip 15 mm.

Daugiasluoksnio tinko sistemoms (pagrindinis, armuojamasis ir apdailinis dekoratyvusis tinkas) ne mažiau kaip 20 mm vidutinio bendro tinko storio.

Viduje:

Min. tinko sluoksnio storis – 10 mm.

Dirbtiniai tinko pagrindai

Tinkamai mechaniškai pritvirtintas dirbtinis tinko pagrindas, pvz., pinto metalo lakštai *Rippenstreckmetall*, padengiamas 10 mm tinko sluoksniu. Paviršius sušiurkštinamas standžių šerių šepečiu. Sukietėjus dengiamas antras 10–15 mm storio sluoksnis ir armuojamas tinklu (akučių dydis 8 x 8 mm). Tai padeda išvengti galimų trūkių.

Armavimas

Tinką armuoti būtina skirtingų medžiagų sandūros vietose. Armavimo tinklas (akučių dydis 8 x 8 mm) įplukdomas į tinko sluoksnio išorinį trečdalį. Armavimo tinklo juostos perkeičiamos 100 mm užlaidomis, o ant besiribojančių statybinių konstrukcijų – mažiausiai 200 mm.

Dėmesio!

Tinko sluoksnio armavimas neapsaugo nuo trūkių, atsirandančių dėl pastato konstrukcijų deformacijų ar skilus tinkuojamam pagrindui.

Betoninių paviršių tinkavimas

Tinkuojant glotnius betoninius paviršius, iš pradžių būtina juos tinkamai paruošti. Ant tokių paviršių turi būti dengiamas sukibimo tiltelis, kuris užtikrina tinkamą sukibimą su pagrindu. Tam naudojami *Knauf* klijavimo ir armavimo mišiniai (žr. lentelę apie pagrindo paruošimą). Mišinys dengiamas ant betoninio paviršiaus ir dantytuojų glaistikliu (4–6 mm dantukai) subraukomas horizontalia kryptimi.

Plytelių pagrindas

Klijuojamų plytelių svoris kartu su klijais turi būti ne didesnis kaip 25 kg/m². Paviršiai tinkuojami tik vienu sluoksniu, kurio storis – ne mažesnis nei 10 mm. Tinkas padengiamas ir tik nulyginamas, paviršiaus užtrinti ar šlifuoti negalima. Plytelės klijuojamos plonasluoksniu būdu. Prieš klijavimą gruntuojama *Tiefengrund* gruntu. Plytelėms klijuoti naudojami cementiniai klijai K2 arba ypač elastingi plytelių klijai K4 ar K5.

Paviršiaus paruošimas dažymo darbams ir kitai apdailai

Tinkas turi būti sausas, tvirtas ir nedulkėtas. Gruntas turi būti tinkamas pasirinktai apdailos medžiagai. Dažyti galima ir dispersiniais, ir silikatiniais dažais, taip pat galima dengti dekoratyviojo glaisto ar tinko sluoksnį.

Darbo laikas

Apie 120 minučių.

Tolesnis tinkuoto paviršiaus apdorojimas gali būti atliekamas po 10–24 valandų, atsižvelgiant į tinko sluoksnio storį, pagrindo įgeriamumą ir aplinkos sąlygas.

Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Tinko dengimo ir kietėjimo metu aplinkos ir pagrindo temperatūra turi būti nuo +5 iki +30 °C.

Kol tinkas visiškai išdžiūsta, saugoti nuo įšalimo. Patalpos turi būti gerai vėdinamos, tinkuotų paviršių negalima šildyti.

Džiūvimas

Džiūvimo laikotarpiu nerekomenduojama naudoti kondensato drėgmės rinktuvų!

Vidutinis tinko džiūvimo greitis – 1 mm per parą. Džiūvimo laikas priklauso nuo aplinkos oro temperatūros, oro drėgmės ir vėdinimo. Esant nepalankioms aplinkos sąlygoms, džiūvimo laikas pailgėja.

Valymas

Panaudotus darbo įrankius iš karto po darbo plauti vandeniu.

Pastabos

Tirpiųjų šešiavalenčių chromo Cr (VI) jonų kiekis ≤ 0,0002 %.

Patekus į akis, plauti dideliu kiekiu vandens ir kreiptis į gydytoją.

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vienetai	Vertė
Tipas	pagal LST EN 998-1	GP
Vidutinis sluoksnio storis	mm	10–35
Min. sluoksnio storis ant mūro, vidaus darbai	mm	10
Min. sluoksnio storis ant betono, vidaus darbai	mm	8
Min. sluoksnio storis ant mūro, išorės darbai	mm	10
Min. sluoksnio storis ant betono, išorės darbai	mm	15
Grūdelių dydis	mm	≤ 0,8
Tankis (sukietėjusio tinko)	kg/m ³	~ 1300
Lenkimo tempiant stipris	N/mm ²	≥ 1,0
Gniuždymo stiprio klasė	N/mm ²	CS III (3,5–7,5)
Šilumos laidumo koeficientas ($\lambda_{10,dry}$)	W/(m·K)	0,47 (P = 50 %) (EN 1745) 0,54 (P = 90 %)
Sukibimo stipris	N/mm ²	≥ 0,2
pH vertė	–	10–12
Vandens įgeriamumo klasė	kg/(m ² ·min ^{0,5})	W _{c2} (≤ 0,2)
Vandens garų laidumo koeficientas μ	–	10
Degumo klasė	–	A1
Darbo temperatūra	°C	nuo +5 iki +30

Techninių duomenų vertės galioja esant +20 °C temperatūrai ir 50 % santykinei oro drėgmei. Duomenys gauti vadovaujantis naujausiais bandymų standartais.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Sluoksnio storis mm	Sąnaudos kg/m ²	30 kg maišas / 10 mm storio sluoksnis m ²
10	~ 15	~ 2

Tikslios medžiagos sąnaudos ir išeiga nustatomos tik statybvietėje, atlikus bandomuosius darbus. Pateiktos vertės yra apytikslės, jos priklauso nuo pagrindo savybių ir tinkuotojo darbo įgūdžių.

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
KZ Universalputz	30 kg maišas	40	00459747	4750614006474

Knauf Infocentras

Tel. +370 5 213 2222

El. p. info-lt@knauf.com

www.knauf.com

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.

„Knauf“ sistemos statybos fizikinės, statinės ir techninės savybės užtikrinamos tik tada, kai naudojamos tik „Knauf“ sistemos sudedamosios dalys ar kiti „Knauf“ siūlomi produktai.