

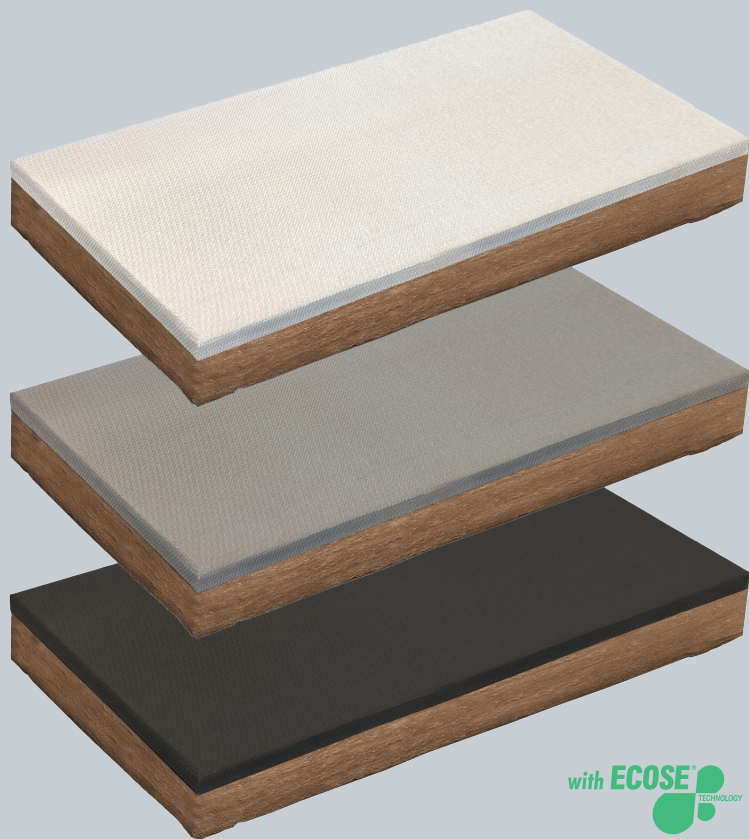
MINERAL PLUS SMART CEILING

Lana minerale

EN 13162 / sia 279.162 MW-EN 13162-T4-AFr10



Build on us.



with **ECOSE**[®]
TECHNOLOGY

MINERAL PLUS SMART CEILING

La lastra isolante per soffitti Smart Ceiling è realizzata in lana minerale prodotta con ECOSE[®] Technology, un legante privo di formaldeide basato su materie prime naturali e organiche. È incombustibile, isolante dal suono e dal calore, fonoassorbente e resistente alla deformazione e all'invecchiamento. L'isolamento a soffitto, di grande impatto visivo, è ideale per seminterrati, garage, capannoni industriali e aree simili. Offre una soluzione di alta qualità per un efficace isolamento termico per lavori esteticamente sofisticati. I pannelli del soffitto in lana minerale sono laminati con un tessuto di vetro resistente che si estende sui bordi. Il lato visibile dei pannelli può essere verniciato per soddisfare le esigenze di progettazione individuali.

Highlights

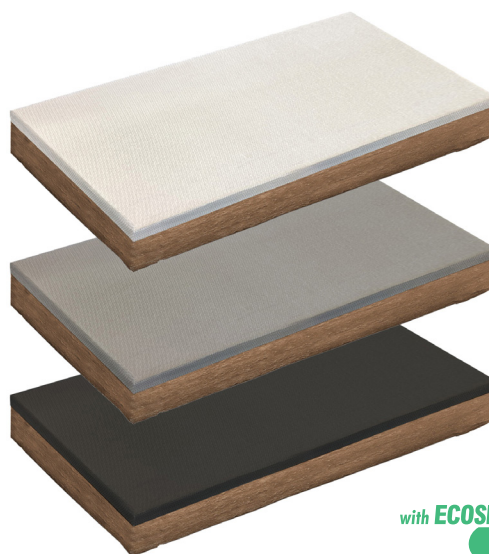
- Materiale isolante in lana minerale con ECOSE[®] Technology
- Per la protezione termica, acustica e antincendio di facciate retroventilate e non trasparenti

Mineral Plus Smart Ceiling

Applicazione



Certificazioni



with **ECOSE**[®]
TECHNOLOGY

Assorbimento acustico

Assorbimento acustico	Sigla	Spessore (mm) d		Norma
		50	100	
Coefficiente di assorbimento acustico ponderato	α_w	0.80 (L)	0,80	EN ISO11654
Coefficiente di assorbimento acustico effettivo a 125 Hz	α_p	0,35	0,75	EN ISO11654
Coefficiente di assorbimento acustico effettivo a 250 Hz	α_p	0,90	0,75	EN ISO11654
Coefficiente di assorbimento acustico effettivo a 500 Hz	α_p	0,95	0,90	EN ISO11654
Coefficiente di assorbimento acustico effettivo a 1000 Hz	α_p	0,90	0,95	EN ISO11654
Coefficiente di assorbimento acustico effettivo a 2000 Hz	α_p	0,80	0,80	EN ISO11654
Coefficiente di assorbimento acustico effettivo a 4000 Hz	α_p	0,65	0,60	EN ISO11654
Assorbimento acustico medio	SAA	0,89	0,85	ASTM C423
Coefficiente di assorbimento acustico medio (NRC)	NRC	0,90	0,85	ASTM C423
Classe di assorbimento acustico	–	B	B	EN ISO11654

Mineral Plus Smart Ceiling

Campi di applicazione

Isolamento termico di grande impatto visivo per soffitti di seminterrati, garage e altri soffitti di locali non riscaldati.

Lavorazione

Consultare le nostre direttive di lavorazione. Inoltre, si applicano le norme pertinenti e le regole riconosciute della tecnologia.

Programma di fornitura

Spessore	mm	50	60	80	100	120	140
Lunghezza	mm	1500					
Larghezza	mm	600					

Modalità di consegna: Pallet. Imballaggio: in confezione di cartone.

Dati tecnici

Denominazione	Sigla	Descrizione / Dati						Unità di misura	Norma
Reazione al fuoco	Euroclass	RF1						–	VKF
Rivestimento	–	Tessuto di vetro bianco piegato agli angoli*						–	–
Valore nominale della conducibilità termica	λ_D	0,031						W/mK	EN 13162
Densità apparente	ρ	ca. 65						kg/m ³	EN 1602
Dimensioni limite per lo spessore	Ti	T4 (– 3 % o – 3 mm/+ 5 % o + 5 mm)						mm	EN 13162
Resistenza al flusso d'aria longitudinale	Ξ	≥ 10						kPa s/m ²	EN 29053
Coefficiente di resistenza alla diffusione di vapore acqueo	μ	~1						–	EN 12086
Capacità termica	C_p	0,85						KJ/(KgK)	–
Spessore	d	50	60	80	100	120	140	mm	–
Valore nominale della resistenza termica	R_D	1,60	1,90	2,55	3,20	3,85	4,50	m ² K/W	EN 13162

* Disponibile anche con tessuto di vetro nero o grigio.



I prodotti in lana minerale di Knauf Insulation realizzati con ECOSE® Technology contengono un legante privo di formaldeide, con un'intensità energetica inferiore fino al 70 % rispetto ai comuni leganti e composto da materie prime rinnovabili anziché sostanze chimiche basate sugli oli minerali. Questa tecnologia è stata sviluppata per i prodotti di Knauf Insulation in lana minerale e di vetro per ridurre l'inquinamento ambientale senza riduzioni delle prestazioni termiche, fonoisolanti o antincendio. Gli isolanti prodotti con ECOSE® Technology non contengono coloranti o candeggianti artificiali.

Le indicazioni nella presente scheda tecnica rispecchiano lo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Lo stato delle conoscenze e delle esperienze è in costante sviluppo. Vi preghiamo di accertarvi di utilizzare sempre l'edizione più recente di questa informativa. La descrizione dell'applicazione del prodotto potrebbe non tenere conto di condizioni e rapporti particolari dei singoli casi specifici. Vi invitiamo pertanto a verificare l'adeguatezza dei nostri prodotti nei casi applicativi concreti.

Certificati



ECOSE® TECHNOLOGY

I prodotti in lana minerale di Knauf Insulation realizzati con ECOSE® Technology contengono un legante privo di formaldeide che consuma fino al 70% di energia in meno rispetto ai leganti convenzionali e si basa su materie prime rinnovabili anziché su prodotti chimici a base di oli minerali. Questa tecnologia è stata sviluppata per i prodotti Knauf Insulation in lana minerale o di vetro per ridurre l'impatto ambientale senza sacrificare le prestazioni termiche, di isolamento acustico o di resistenza al fuoco. I materiali isolanti prodotti con ECOSE® Technology non contengono né coloranti artificiali né coloranti o agenti sbiancanti.



MARCHIO CE

Con l'apposizione della marcatura CE, un fabbricante dell'Unione europea dichiara che un determinato prodotto soddisfa i requisiti applicabili stabiliti dalla pertinente normativa di armonizzazione, come attestato dall'apposita procedura di valutazione della conformità. Il marchio CE garantisce che i prodotti marcati possono essere commercializzati nell'UE (o nel SEE) senza restrizioni e garantisce al consumatore una protezione uniforme in materia di salute, sicurezza e ambiente in questo settore. Il marchio CE non è una certificazione di qualità, né un marchio di qualità.



MARCHIO DI QUALITÀ RAL

I materiali isolanti Knauf Insulation contrassegnati con il marchio di qualità RAL hanno eccellenti proprietà di protezione termica, acustica e antincendio. Sono innocui per la salute e conformi alla direttiva CE 97/69 della Commissione Europea. La lana minerale si basa su materie prime sostenibili ed è un prodotto di qualità ecologica, economico e sano per un'ampia gamma di applicazioni.



CERTIFICATO EUCEB

Tutti i prodotti in lana minerale venduti da Knauf Insulation sono realizzati con fibre non classificate e sono certificati dall'EUCEB. EUCEB (European Certification Board for Mineral Wool Products) è un'iniziativa volontaria dell'industria della lana minerale. È un organismo di certificazione indipendente che garantisce che i prodotti sono realizzati con fibre che soddisfano i criteri di approvazione della cancerogenicità di cui alla nota Q della direttiva europea 97/69/CE e al regolamento (CE) 1272/2008.



MARCHIO DI QUALITÀ KEYMARK

KEYMARK è un marchio di qualità volontario per i prodotti in vetro e lana di roccia. Il marchio KEYMARK indica chiaramente che un materiale da costruzione in lana minerale viene controllato esternamente e soddisfa gli elevati requisiti richiesti. Tutte le proprietà dichiarate sono regolarmente controllate secondo regole severe. KEYMARK viene assegnato da istituti indipendenti e accreditati per conto di CEN e DIN CERTCO.