



SM 500

05/2020

SM 500

Collante rasante fibrato

Descrizione

Malta collante e rasante fibrata per l'incollaggio di pannelli in EPS nell'esecuzione del Sistema a cappotto termico Knauf. SM500 è idoneo anche per l'esecuzione della rasatura di fondi in CLS.

Composizione

SM500 è un collante rasante composto da leganti idraulici, aggregati di granulometria massima di 0,6 mm e additivi chimici che conferiscono ottime caratteristiche di lavorabilità, adesione e durabilità.

Stoccaggio

Condizioni e periodo di conservazione ai sensi dei Regolamenti (CE) n° 1907/2006 e n° 1272/2008, 12 mesi dalla data di confezionamento riportata sull'imballo in luogo asciutto e con imballo integro.

Qualità

In conformità alla norma EN 998-1 il prodotto è munito di marcatura CE e sottoposto alle prove di tipo iniziali e al controllo continuo di produzione in fabbrica.

Caratteristiche

- Ottima capacità di contenimento delle tensioni
- Reologia plastico-tixotropica
- Elevata durata
- Ottima adesione
- Bassa tensione di scorrimento
- Facile da applicare
- Facilmente lavorabile

SM 500

Collante rasante fibrato



Applicazione

Preparazione del fondo

Proteggere le superfici esposte agli agenti atmosferici e ai raggi solari diretti, utilizzando un telo oscurante da applicare sulla struttura del ponteggio. Le superfici su cui verrà applicato SM500 dovranno essere asciutte, pulite, consistenti, prive di grasso e di qualsiasi altra sostanza che possa pregiudicare l'adesione al supporto. Le superfici friabili o con la tendenza allo sforamento vanno rimosse oppure consolidate con idoneo fissativo (Verificare quanto previsto dalla Scheda tecnica di Sistema Knauf P321.it)

Preparazione del prodotto

SM500 è pronto all'uso con semplice aggiunta del 20-24% di acqua a seconda della consistenza voluta; miscelare accuratamente per 2-3 minuti con agitatore meccanico a basso numero di giri (200-300 giri al minuto) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. M500 può essere anche miscelato mediante l'utilizzo di betoniera. Dopo la miscelazione lasciare riposare nel contenitore per c.a. 5 minuti, poi rimescolare brevemente.

Applicazione come collante rasante di pannelli isolanti in EPS per cappotto termico

Procedere all'applicazione del prodotto sulla lastra realizzando delle strisce perimetrali e dei punti di aggancio nelle zone centrali delle lastre (superficie di incollaggio ca. 40%) avendo cura di non far refluire il prodotto dai giunti tra le lastre durante la posa dell'isolante stesso, battere al fine di renderlo ben aderente al supporto. Prima della tassellatura, fino a completo indurimento del collante, i pannelli isolanti non devono essere sottoposti a carichi meccanici elevati (ad es. levigatura o azione intensa del vento). Dopo 2-3 giorni procedere alla rasatura della lastra termoisolante in modo uniforme stendendo un primo strato di spessore pari a c.a. 2.5 mm e successivamente posare la rete di armatura curando di annegarla totalmente nello strato di base, mediante una leggera passata con spatola americana.

Successivamente alla presa del primo strato applicare un secondo strato di SM500 a realizzare uno spessore di c.a. 1-1,5 mm. La rete di armatura deve risultare nell'ultimo terzo dello spessore della rasatura. Nella stesura della rete accertarsi che vi sia sovrapposizione di almeno 10 cm tra una rete e l'altra. A seconda delle condizioni atmosferiche, la rasatura sarà asciutta dopo 5-7 giorni e la colla dopo 2-3 giorni. Non applicare il prodotto con imminente previsione di pioggia, su superfici assolate o con presenza di forte vento.

Applicazione come rasante su sottofondi in CLS

Preparare il supporto bagnandolo a saturazione ed evitando la presenza di acqua in ristagno: questa va eventualmente rimossa con aria compressa o con aspira liquidi. Particolare attenzione deve essere prestata, nel caso di opere su CA ai residui di disarmante che devono essere completamente rimossi prima dell'applicazione di SM500. Il prodotto deve essere applicato con spatola in spessori massimi di 2 mm a strato, avendo cura di lasciare la superficie ruvida se è previsto un successivo strato di SM500. Lo strato finale potrà essere lisciato con fratazzo di spugna o con spatola metallica per una finitura molto liscia.

Condizioni climatiche e temperatura di applicazione

La temperatura dell'ambiente, del supporto e del materiale deve essere almeno di +5 °C e non superiore ai 35 °C, per tutto il tempo di applicazione e di essiccazione.

Proteggere il prodotto fresco dal gelo, dalle intemperie e dalla rapida essiccazione.

Avvertenze

Prodotto destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa. Eventuali piccole variazioni cromatiche non danneggiano in alcun modo le prestazioni tecniche finali del prodotto. In caso di applicazione su intonaci di recente realizzazione, attendere almeno 3 settimane prima di applicare il prodotto.

Dati Tecnici Prestazionali EN998-1: Malte per intonaci interni ed esterni

DENOMINAZIONE	UNITÀ	VALORE	
Resistenza a compressione	Classe	CS IV	(EN 1015-11)
Adesione	N/mm ² FP: C	≥ 0,5	(EN 1015-12)
Assorbimento di acqua per capillarità	Classe	W1	(EN 11015-18)
Permeabilità al vapore acqueo	μ	≤ 20	(EN 1745)
Conducibilità termica	W/mK	0,47	(EN 1745)
Reazione al fuoco	Classe	F	(EN 13501-1)

Dati Tecnici Caratteristici

DENOMINAZIONE	VALORE	DENOMINAZIONE	VALORE
Colore	Grigio	Temperatura di applicazione, °C	+5 a 35
pH in soluzione acquosa	12	Intervallo granulometrico (EN 1015-1)	0 - 0,6 mm
Massa volumica apparente della polvere, Kg/m ³	1300	Massa volumica apparente della malta fresca, Kg/m ³ (EN 1015-6)	1600
Massa volumica apparente della malta indurita, Kg/m ³ (EN 1015-19)	1450	Acqua di impasto a confezione, l/conf	5
Consistenza dell'impasto	Plastica	Tempo di lavorabilità, ore	2
Tempo di asciugatura, giorni	7		

I dati tecnici si riferiscono a una temperatura di 20-23°C e un'umidità relativa dell'aria del 65%. Temperature inferiori determinano un allungamento dei tempi, temperature superiori una riduzione.

Fabbisogno di materiale e consumo

LAVORAZIONE	CONSUMO APPROSSIMATIVO IN kg/m ²
Rasatura di sottofondi in CLS	1,3 per mm di spessore
Rasatura pannelli EPS	4
Incollaggio pannelli EPS	3 - 5,5 a seconda della planarità del supporto

Tutti i valori indicati sono approssimativi e possono variare a seconda del sottofondo. Determinare il consumo preciso in sito.

Programma di fornitura

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	ESECUZIONE	UNITÀ DI IMBALLAGGIO	CODICE ARTICOLO
SM500	25 kg	48 sacchi a pallet	597320

www.knauf.it	Sede:	Stabilimento Sistemi a Secco:	Stabilimento Sistemi Intonaci:	K-Centri:	
	Castellina Marittima (PI)	Castellina Marittima (PI)	Gambassi terme (FI)	Knauf Milano	Knauf Pisa
knauf@knauf.it	Tel. 050 69211	Tel. 050 69211	Tel. 0571 6307	Rozzano (MI)	Castellina Marittima (PI)
	Fax 050 692301	Fax 050 692301	Fax 0571 678014	Tel. 02 52823711	Tel. 050 69211

Tutti i diritti sono riservati ed oggetto di protezione industriale. Le modifiche dei prodotti illustrati, anche se parziali, potranno essere eseguite soltanto se esplicitamente autorizzate dalla società Knauf s.a.s. di Castellina Marittima (PI), che, pertanto, non risponde di un eventuale uso improprio degli stessi. Tutti i dati forniti ed illustrati sono indicativi e la società Knauf si riserva di apportare in ogni momento eventuali modifiche che riterrà opportune, in conseguenza delle proprie necessità aziendali e dei procedimenti produttivi.