

Q-Spray

Paruoštas naudoti purškiamasis glaistas

Techninių duomenų lapas

2026-03



Produkto aprašymas

Q-Spray – išskirtinės sudėties, paruoštas naudoti glaistas, skirtas vidaus patalpoms, dengiamas voleliu arba mašininio būdu.

Glaistas, tipas 2A, pagal EN 13963.

Savybės

- Vidaus darbams.
- Paruoštas naudoti.
- Galima dengti iki 3 mm storio sluoksniu.
- Tinka Q2, Q3 arba Q4 kokybės paviršiams paruošti.
- Tinka baigiamajam įvairių paviršių sluoksniui dengti.
- Geras sukibimas.
- Puikiai užpildo nelygumus.
- Plastiška kreminė konsistencija.
- Lengvai glaistomas ir išlyginamas.
- Lengvai šlifuojamas (rankomis arba šlifuoekliu).
- Glaistytas paviršius patvarus eksploatuojant.
- Dengiamas voleliu ir mašininio būdu.

Sudėtis

Kruopščiai parinktas dolomito miltelių, vinilo rišiklių ir priedų, gerinančių produkto savybes, mišinys.

Sandėliavimas

Galioja 12 mėnesių nuo pagaminimo datos. Laikyti vėsioje, tačiau teigiamos temperatūros patalpoje, neatidarytuose originaliuose induose. Saugoti nuo tiesioginės saulės ar karščio poveikio. Pažeistus indus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atliekama pagal standartą EN 13963. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Naudojimas

Glaistas Q-Spray naudojamas vidaus patalpose sienoms ir luboms glaistyti, baigiamajam sluoksniui formuoti prieš dažant ar klijuojant tapetus. Skirtas itin lygiems paviršiams (Q2–Q4) paruošti. Gali būti dengiamas mašininio būdu arba dažymo voleliu iki 3 mm storio sluoksniu.

Q-Spray naudojamas:

- gipskartonio plokščių siūlėms, prieš tai užpildytoms siūlių glaistu, pvz., *Uniflott* arba *Fugenfüller*, formuojant baigiamąjį sluoksnį, kad paviršius atitiktų Q2 kokybės lygį;
- baigiamajam sluoksniui padengti, kad paviršius atitiktų Q3 arba Q4 kokybės lygį. Gali būti dengiamas ant įvairių statybinių pagrindų, pvz., gipskartonio ir gipso plaušo plokščių, betono, gipsinių arba kalkių ir cemento tinkų.

Pastabos

Išsamios glaistymo darbų praktinės rekomendacijos pateiktos vadove „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

Darbo eiga

Pagrindas ir paruošimas

Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovas, sausi, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Didelius nelygumus ar pagrindo pažeidimus reikia užtaisyti gipsiniais glaistais, pvz., *Fugenfüller*, *Q-Filler* arba *Uniflott*. Gipskartonio plokštės turi būti stipriai pritvirtintos prie stabilaus karkaso, sausos, švarios ir nedulkėtos. Gipskartonio plokščių siūlės turi būti užpildytos ir visiškai išdžiūvusios. Nešvarumams jautrias statybines konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis.

Gruntavimas

Šiurkštaus betoninio paviršiaus gruntuoti nebūtina, tačiau rekomenduojama. Gruntuojant naudoti sukibimą užtikrinantį gruntą *Spezialhaftgrund*. Stipriai įgeriantį arba nestabilų pagrindą reikia gruntuoti giliai įsigeriančiu gruntu *Tiefengrund*. Gipskartonio plokščių gruntuoti nebūtina, tačiau rekomenduojama. Gruntavimo darbams naudoti giluminius gruntuos *T-Grund Universal* arba *Tiefengrund*. Dažyti renovuojami paviršiai, prieš dengiant glaistą, turi būti pašiaušti stambaus grūdėtumo šlifavimo popieriumi ir nugruntuoti giluminiu gruntu, pvz., *T-Grund Universal*.

Pastabos	Paviršių galima pradėti glaistyti tik tada, kai patalpų sąlygos atitinka <i>Knauf</i> plokštėms apdoroti keliamus reikalavimus – nustatytas drėgmės ir temperatūros ribas. Jei patalpoje bus liejamos grindys (gipsinės, cementinės), gipskartonio plokštės galima glaistyti tik išliejus grindis.
-----------------	--

Mašininio glaistymo įranga

Tinka aukšto slėgio spiraliniai ir sraigtiniai stūmokliniai siurbiai. Kad rezultatas būtų geriausias, rekomenduojama naudoti beorį pumpuojamąjį siurblį *PFT Swing Airless*.

Glaisto paruošimas

Paruoštą naudoti glaistą *Q-Spray* reikia išmaišyti ir galima naudoti tiesiai iš kibiro. Jei reikia, glaistą galima atskiesti nedideliu (maks. 1 %) kiekiu vandens. Įpylus vandens, glaistą reikia permaišyti ir patikrinti, ar jo konsistencija tinkama darbui. Naudoti tik švarius darbo įrankius ir indus!

Pastabos	Pagrindas, padengtas <i>Q-Spray</i> glaistu, nėra tinkamas plytelėms klijuoti!
Pastabos	<i>Q-Spray</i> negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tai gali stipriai pakeisti jo savybes. Atidarius kibirą, vandens sluoksnis virš medžiagos nelaikomas produkto defektu. Tokiu atveju glaistą kruopščiai išmaišyti, kol jis taps vienalytės konsistencijos mase.

Dengimas mašininio būdu

Jei glaistas ant pagrindo purškiamas beorio purškimo mašinomis, pvz., *PFT Swing Airless*, produktą galima nemaišant supilti į purškimo mašinos glaisto dozatorių. Jei naudojamas kitas beorio purškimo aparatas, produktą prieš naudojimą visada reikia permaišyti. Purkštukų dydis parenkamas pagal glaistymo mašinos našumo nustatymus ir paruošto glaisto konsistenciją.

Rankinis dengimas voleliu

Produktą prieš naudojimą visada permaišyti. Tada paruoštą glaistą ant pagrindo tolygiai dengti voleliu.

Sluoksnio storis

Rekomenduojama glaistą dengti 1 mm storio sluoksniu. Maks. sluoksnio storis – 3 mm. Kokio storio sluoksnį dengti, priklauso nuo glaistomo paviršiaus kokybės.

Glaistymas

Ant pagrindo padengtą glaisto sluoksnį išlyginti 40–100 cm ilgio glaistymo liniuote, pvz., *Flächenspachtel*, arba glaistikliu. Kitą sluoksnį galima dengti tik ankstesniajam visiškai išdžiūvus. Visada naudoti tik švarius įrankius.

Šveitimas

Jeigu reikia, išdžiūvusį glaistą geriausia šlifuoti 180–240 numerio švitrinio popieriumi ne vėliau kaip 3–4 dienos po glaistymo darbų. Padengto glaisto džiūvimo laikas priklauso nuo temperatūros ir oro drėgmės. Nušlifuoatą glaisto paviršių rekomenduojama gruntuoti giluminiu gruntu *T-Grund Universal*. Taip apdorotą paviršių galima dažyti bet kokio tipo įprastais dažais. Jei paviršius glaistomas ir šlifuojamas kelis kartus, po kiekvieno šlifavimo jį reikia gruntuoti giluminiu gruntu *T-Grund Universal*.

Tinkamumo dirbti trukmė

Laikas, kol paviršių galima apdoroti mentele ar glaistikliu, – maždaug 20 minučių. Darbo metu vengti skersvėjų ir tiesioginių saulės spindulių. Tikslus tinkamumo dirbti laikas priklauso nuo esamų oro ir naudojimo sąlygų.

Džiūvimas

Įprastai 2 mm sluoksnis džiūsta apie 24 val., minimalaus sluoksnio džiūvimo trukmė – apie 3–4 val. Džiūdamas glaistas kietėja. Džiūvimo laikas priklauso nuo paviršiaus įgeriamumo, oro temperatūros ir patalpos drėgmės.

Pastabos	Visos medžiagos savybės užtikrinamos, kai oro temperatūra +20 °C, o santykinė oro drėgmė – 50 %. Esant kitokioms sąlygoms, medžiaga gali kietėti greičiau arba lėčiau. Jeigu pagrindas drėgnas, glaistas gali būti pažeistas.
-----------------	---

Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Glaistymo darbus galima atlikti tik tada, kai dėl drėgmės ir temperatūros pokyčių žymiai nesikeis plokščių ilgis. Glaistymo ir glaisto džiūvimo metu patalpos temperatūra turi būti ne žemesnė nei +10 °C. Būtina užtikrinti gerą patalpų vėdinimą.

Valymas

Panaudotus darbo įrankius ir prietaisus iš karto po darbo plauti vandeniui.

Paviršiaus dangos

Paviršius, atsižvelgiant į dengiamą dangą, paruošiamas naudojant atitinkamus gruntus. Prieš gruntavimą glaistytas paviršius turi būti nedulkėtas. Tapetams klijuoti naudoti metilceliuliozės klijus. Išklėjus tapetus ar padengus dekoratyviu tinku, užtikrinti, kad patalpa būtų gerai vėdinama.

Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai. Medžiagai patekus į akis, jas plauti dideliu kiekiu vandens ir kreiptis į gydytoją.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Atliekų identifikavimo klasė: 170904.
Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Standartas	Matavimo vienetai	Vertė
Atitinka standartą	EN 13693	Tipas	2A
Degumo klasė	EN 13501-1	Klasė	A2-s1, d0
Tankis	–	g/cm ³	1,5–1,7
Užpildo dalelių dydis	–	µm	≤ 200
pH vertė	–	–	~ 9
Spalva	–	–	balta
Darbo temperatūra	–	°C	nuo 10 iki 25
Džiūvimo laikas (2 mm sluoksnis)	–	val.	~ 24

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.
Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Produktas	Sluoksnio storis, mm	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga, apie m ² /kibiro arba maišo
Q-Spray	1	1,58	~ 16
	0,5	0,79	~ 31,6

Medžiagos išeigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
Q-Spray	kibiras, 25 kg	33	00762614	4750614007662
	maišas, 20 kg	40	00788136	4750614007679

Knauf Infocentras

Tel. +370 5 213 2222
El. p. info-lt@knauf.com

www.knauf.com

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.

„Knauf“ sistemos statybos fizikinės, statinės ir techninės savybės užtikrinamos tik tada, kai naudojamos tik „Knauf“ sistemos sudedamosios dalys ar kiti „Knauf“ siūlomi produktai.