

TECHNISCHES MERKBLATT

Superlite 0/3 nach DIN EN 13055-1

Form		körnig
Farbe		weiß/grau-weiß
Reindichte		2,0 - 2,2 g/cm ³
Schüttdichte		80kg/m ³ ±15%
chemische Zusammensetzung	SiO ₂	60 - 80%
	Al ₂ O ₃	12 - 16%
	Na ₂ O	2 - 6%
	K ₂ O	2 - 5%
	CaO	0 - 2%
	MgO	0 - 1%
	Fe ₂ O ₃	0,5 - 2%
Kornzusammensetzung	>3,0 mm	<10 Gew%
	2,0 - 3,0 mm	15 - 40 Gew%
	1,0 - 2,0 mm	30 - 55 Gew%
	0,5 - 1,0 mm	10 - 25 Gew%
	0,25 - 0,5 mm	0 - 15 Gew%
	0,125 - 0,25 mm	0 - 10 Gew%
	<0,125 mm	0 - 10 Gew%
Glühverlust		<1 Gew%
pH-Wert		~ 7
Brandverhalten		Nicht brennbar, A1 nach DIN 4102
Hygroskopische Gleichgewichtsfeuchte		<1,5 Gew%