



Systemy ociepleń wewnętrznych Rotkalk-in  
System TecTem

P205.pl

Karta techniczna

05 / 2024



## Knauf Rotkalk Glätte

Gładź na bazie wapnia do Rotkalk Grund i Rotkalk Fein

### Opis produktu

Gładź na bazie wapnia do stosowania na Rotkalk Grund, Rotkalk Fein i na tynkach wapienno-cementowych, takich jak UP 210 lub UP 210s we wnętrzach.

#### Skład

Wodorotlenek wapnia, cement biały, mączka wapienna, dodatki hydrofobowe.

#### Jakość

Zgodnie z normą EN 998-1 produkt podlega wstępnym badaniom typu, jak również stałej zakładowej kontroli produkcyjnej i posiada oznakowanie CE.

### Zakres zastosowania

Gładź na bazie wapnia do zastosowania we wnętrzach do wykonywania gładkich powierzchni. W połączeniu z Rotkalk Grund lub Rotkalk Fein jest szczególnie odpowiednia w przypadku wysokich budowlano-fizycznych wymogów dotyczących higieny pomieszczenia, powietrza w pomieszczeniu i jakości życia.

- Jako gładź na bazie wapnia do wygładzanych powierzchni na Rotkalk Grund i Rotkalk Fein

- Jako gładź na bazie wapnia do wygładzanych powierzchni na wapienno-cementowych obszutkach, takich jak UP 210, UP 210s

- Do wykonywania gładkich powierzchni w klasie jakości Q2 lub Q3 - wygładzone.

- Jako podłoże pod Rotkalk Finish do wykonywania powierzchni o klasie jakości Q4 - wygładzone

### Właściwości

- Normalna zaprawa tynkarska GP zgodnie z normą EN 998-1

- Kategoria wytrzymałości na ściskanie CS I według EN 998-1

- Do zastosowania we wnętrzach

- Obróbka ręczna

- Reguluje wilgotność i jest paroprzepuszczalna

- Uziarnienie 0,1 mm

- Odcień beżowy

# P205.pl Knauf Rotkalk Glätte

## Gładź na bazie wapnia do Rotkalk Grund i Rotkalk Fein



### Sposób wykonania

#### Podkład i przygotowanie

W przypadku stosowania na Rotkalk Grund i Rotkalk Fein, jak również na tynkach cementowo-wapiennych (jak UP 210, UP 210s) nie stosuje się środków gruntujących.

Podłoże pod tynk oczyścić z kurzu i luźnych części, usunąć szorstkie nierówności. Wrażliwe na zanieczyszczenia elementy budowlane należy odpowiednio ochronić przed rozpoczęciem prac.

Wszystkie podłoża muszą być suche, płaskie, wolne od tłuszczu i pyłu, jak również od zmniejszających przyczepność pozostałości.

#### Zarabianie

Worek materiału zmieszać z ok. 11 litrami czystej wody bez żadnych dodatków, aż do osiągnięcia pozbawionej grudek konsystencji odpowiedniej do obróbki. W trakcie mieszania należy używać czystej wody i nie należy stosować żadnych dodatków.

#### Obróbka

Wykonanie wygładzonych powierzchni na obrzutkach następuje po wykonaniu prac jastrychowych. Nanieść pierwszą warstwę o grubości ok. 1 do 2 mm i po ok. 3 godzinach ponownie wygładzić przy użyciu świeżego materiału. Rotkalk Glätte pozostawić do wyschnięcia. Zeszlifować wszelkie ewentualnie występujące zadziory zaprawy i odkurzyć wilgotną szmatką. Dalsze etapy wygładzania przeprowadzać aż do momentu spełnienia wymogów stawianych w przypadku żądanej klasy jakości. Aby uzyskać klasę jakości Q3 - wygładzone, wymagane są co najmniej 3 etapy wygładzania. Aby uzyskać klasę jakości Q4 - wygładzone, należy dodatkowo zastosować Rotkalk Finish.

Całkowitą grubość tynku wygładzonej warstwy tynku ograniczyć maksymalnie do 3 mm.

#### Zbrojenie

Aby uniknąć drobnych włosowatych pęknięć na wygładzonej powierzchni, zalecamy dodatkowo zatopienie siatki zbrojącej 8x8 mm na całej powierzchni w tynku podkładowym lub dodatkowe zbrojenie siatką Rotkalk Fein za pomocą siatki 5x5 mm lub 4x4 mm na wyschniętym Rotkalk Grund. W przypadku późniejszych prac tapeciarskich nie jest konieczne osadzanie / wzmacnianie przy użyciu tkaniny na całej powierzchni.

#### Temperatura / warunki obróbki

Nie dokonywać obróbki w przypadku, gdy temperatura powietrza, materiału i / lub podłoża wynosi mniej niż +5 °C lub przekracza +30 °C. Świeżą zaprawę należy chronić przed mrozem i zbyt szybkim wysychaniem.

#### Oczyszczanie

Urządzenia i narzędzia należy po użyciu natychmiast oczyścić wodą.

### Dodatkowe informacje

#### Powłoki i okładziny

W celu pokrycia kolorem zastosować farbę Rotkalk Farbe E.L.F., która jest specjalnie dostosowana do systemu tynków Rotkalk. Należy przy tym nanieść powłokę podkładową przy użyciu nierozcieńczonego środka Isogrund. Jeżeli nie są wykonywane dalsze powłoki, zaleca się malowanie nierozcieńczonym środkiem Minerol Fixativ po całkowitym wyschnięciu.

Ogrzewanie w pomieszczeniach należy uruchamiać powoli i stopniowo zwiększać jego wydajność. Należy unikać zbyt szybkiego odprowadzania wody, np. poprzez urządzenia osuszające.

### Dane techniczne

|                                                                     |                       |            |
|---------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------|
| Absorpcja wody kapilarnej                                           | Wc 0 (kategoria)      | EN 1015-18 |
| Klasa reakcji na ogień                                              | A1                    | EN 13501   |
| Model zerwania                                                      | A, B albo C           | EN 998-1   |
| Uniarnienie                                                         | 0,1 (mm)              |            |
| Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry,mat}$ dla P = 50% | $\leq 0,82$ (W/(m·K)) | EN 998-1   |
| Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry,mat}$ dla P = 90% | $\leq 0,89$ (W/(m·K)) | EN 998-1   |
| Wytrzymałość na ściskanie                                           | CS I (kategoria)      | EN 1015-11 |

### Żużycie / wydajność

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| przy grubości 1 mm | 1 / m <sup>2</sup> |
|--------------------|--------------------|

### Forma dostawy

#### Nr artykułu

|                                            |        |
|--------------------------------------------|--------|
| Gładź szpachlowa Rotkalk Glätte 15 kg (48) | 785314 |
|--------------------------------------------|--------|

### Przechowywanie

Worki przechowywać w suchym miejscu na drewnianych paletach. Możliwość przechowywania co najmniej 12 miesięcy.

### Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Brak danych

**Knauf Sp. z o.o**  
Dział techniczny

 **Tel.: +48 22 369 5199**

 **www.knauf.pl**

**P205.pl/pol./05.24**

#### **Systemy ociepleń wewnętrznych Rotkalk-in System TecTem**

**Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa**



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączone stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.