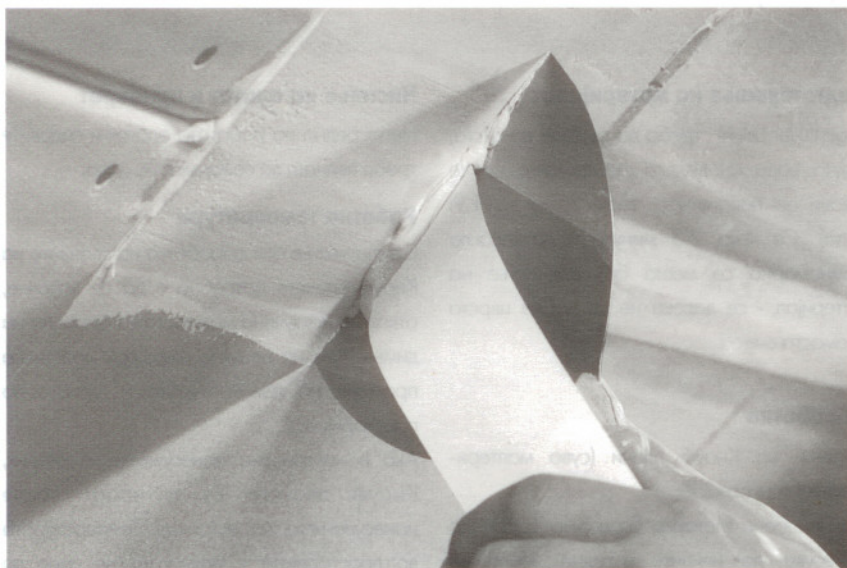


Материјал

Подрачје на примена

Својства



Материјал

Состав на материјалот

Кнауф Fugenfüller Leicht е прашкаст материјал изработен врз база на гипс и адитиви, прилагоден на областа на примена.

Складирање

Вреќите треба да се чуваат на суво место на палети. Материјалот од оштетените вреќи треба веднаш да се употреби или да се препакува во нови вреќи. Складирање до 6 месеци.

Податоци за порачка

Вреќа 5кг бр. на производ 712 04 008

Подрачје на примена

Fugenfüller Leicht е гипсен материјал кој се употребува за:

- рачна обработка на споевите со бандажна лента на Кнауф плочи со полукружно закосени ивици (HRAK), за обработка на споеви на плочите со правоаголно отсечени ивици (SK) и закосени ивици (AK).
- лепење на Кнауф плочи на сид (суво малтерисување W611 при многу рамни подлоги)
- пополнување на оштетувања и отвори на површини со Кнауф плочи
- лепење на украсни гипсени лојани

Својства

- прашкаст материјал готов за употреба
- гипсен производ
- лесно се подготвува без грутки
- кремаста смеса
- едноставно глетување
- добра лепливост
- економичен материјал
- брза завршна цврстина
- задоволително отворено време

Кнауф доел Скопје

ул. Даме Груев бр.5 Скопје тел. 02/31-17-765, 31-16-562, факс 02/32-13-153

e-mail: info@knauf.com.mk .internet:http://www.knauf.com.mk

02/31-17-765 31-16-562 02/32-13-153
info@knauf.com.mk .internet:http://www.knauf.com.mk

Обработка

Општо

Лепење на гипсени плочи (суво малтерисување W611) - тенкослојно:

Подлогата мора да биде рамна, носива, цврста, чиста и сува. Многу вливлива подлога треба претходно да се обработи со премазот Кнауф Grundiemittel, а бетонска подлога се премачкува со Кнауф Betokontakt.

Обработка на споевите на Кнауф плочи:

Кнауф плочите мора добро да се прицврстат на носечката потконструкција. Плочите мора да бидат суви, чисти и на споевите исчистени од прашина. Оштетените места треба пред обработка на споевите да се исполнат со Fugenfüller Leicht.

Потрошувачка на материјал:

(податоци во $\text{кг}/\text{м}^2$)

лепење кај суво малтерисување

дебелина на плочата	потрошувачка
12,5мм	0,8-1,0

обработка на споеви

дебелина на плочата	таван	зид	сув малтер
12,5мм	0,4	0,5	0,25
2x12,5мм	0,6	0,8	-
термоплочи МФ	-	-	0,35
термоплочи ПС	-	-	0,25

1 кг Fugenfüller Leicht дава околу 1,3л смеса за фугирање.

Подготвување на материјалот

Fugenfüller Leicht треба да се сипе во чиста, ладна вода се додека материјалот не се појави на површината (макс. 2,5kg во 1,9л вода). Се чека 2-3 минути и со шпакла рамномерно се меша без додавање на материјал - се додека не се добие цврста кремаста смеса.

Обработка

Лепење на Кнауф плочи (суво малтерисување) тенкослојно:

Со назабена летарка Fugenfüller Leicht се нанесува по ивиците и една лента во средината, на задната страна на Кнауф плочата.

Обработка на споеви кај Кнауф плочи:

Споевите се исполнуваат со материјал и се втиснува бандажна лента. Обработените споеви повторно тенкослојно се преглегуваат додека спојот не се изедначи со површината на плочата. Пред секој нареден чекор претходниот слој треба да биде сув т.е. тврд. Видливите шрафови истотака се глетуваат. Мали нерамнини може завршно да се обработат со фина шмиргла.

Чистење на алатот и приборот

Непосредно по работата алатот и садовите треба веднаш да се измијат со вода.

Работна температура

Со глетување одн. обработка на споевите на Кнауф плочите потребно е да се започне, откако е исклучена можноста за промена на димензиите на плочите н.пр. при драстична промена на температурата и влагата во просторијата.

Ако е предвидено нанесување на естрих, Кнауф плочите се фугираат после нанесувањето на естрихот. Температурата во просторијата и подлогата не смее да биде пониска од $+5^{\circ}\text{C}$.

Отворено време

Од моментот на мешање до почеток на згрутчување - околу 40 минути.

Нечисти садови и алат за мешање го скратуваат отвореното време.

Згрутчен материјал не може да се користи со додавање на вода и повторно мешање.

Забелешки

Fugenfüller Leicht не треба да се меша со други материјали бидејќи со тоа се менуваат неговите својства.

При тенкослојно глетување, "на нула", понекогаш доаѓа до пребрзо сушење на гипсените материјали, што предизвикува "изгорување" на материјалот и негово подоцнежено отпаѓање.