



AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White

Cementgebonden pleister voor voegenvulling en volvlakke afwerking.
Manuele en/of machinale verwerking.

Toepassingsdomein

AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White is een cementgebonden product voor de volledige oppervlakte afwerking van AQUAPANEL® Cement Board Indoor (wand en plafond), AQUAPANEL® Cement Board Outdoor (plafond) en AQUAPANEL® Cement Board Skylite (plafond). Deze dunne pleisterlaag is tweelagig aan te brengen op een totale dikte van 5-6 mm en kan ook worden afgewerkt met verfsystemen en dit zowel binnen als buiten.

Vorbereitung van de ondergrond

De AQUAPANEL® Cement Board moeten droog, zuiver en stofvrij zijn. Ze moeten ook stevig bevestigd zijn op een draagkrachtige onderconstructie conform de plaatsingsvoorschriften. De platen moeten worden opgevoegd met de AQUAPANEL® Joint Filler Grey of de AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White en dan voorbehandeld met de AQUAPANEL® Board Primer.

Aanmaak

20 kg AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White mengen met ca. 6,8 l koud en zuiver water (0,34 l water/ kg AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White). We raden aan gebruik te maken van een mengtoestel met 600 omwentelingen/ minuut. Een zuivere mengkuip en een zuiver mengtoestel gebruiken.

Verwerking

Gereedschap

- Spaan
- Truweel
- Schroefgreepspatel

Toebehoren voor de oppervlaktebehandeling

- (getande) afreilat
- getande spatel met tanding 8/8 mm

Wanneer de primer droog is, een eerste laag AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White aanbrengen op een dikte van 4-5 mm. Het oppervlak afreien met een getande rei of getande spaan (8x8 mm tanden). Het AQUAPANEL® wapeningsnet in de pleisterdikte plaatsen en daarbij erover waken dat het niet wordt aangedrukt tegen het oppervlak van de plaat. Eens de eerste laag voldoende is uitgehard (of de volgende dag) een tweede laag van een 2-tal mm aanbrengen en die verder afwerken met een spaan en fijne spons zonder overdreven water te gebruiken. Eventuele putjes en oneffenheden in het oppervlak mooi wegwerken.

Gereedschap en materiaal onmiddellijk na gebruik met water schoonmaken.

Machinale verwerking van AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White

- Knauf PFT Ritmo 230V

Toebehoren :

- Ritmo dunpleisterset
- Luchtcompressor DT4.16 230V 50/60Hz met stroomkabel van 1 m en Schukostekker RAL2004
- Ritmo drukschakelaar van de druksturing
- Pompeenheden A3-2L cpl

Verbruik

Ca. 0,7 kg/m²/mm (voor volledige oppervlaktebehandeling)

Verwerkingstijd

Het aangemaakte materiaal begint na ca. 45 minuten te binden. Onzuivere mengkuipen en werktuigen, hoge temperaturen of wind kunnen de verwerkingstijd inkorten. Reeds bindend materiaal niet meer gebruiken.

Verwerkingstijd voor manuele verwerking : ca. 16-20 minuten/m² (inbedden van de wapening inbegrepen)

Verwerkingstijd voor machinale verwerking : ca. 11-12 minuten/m² (inbedden van de wapening inbegrepen)

Verwerkingstemperatuur / omgevingsklimaat

Het product pas aanbrengen op de AQUAPANEL® Cement Board of AQUAPANEL® Cement Board Skylite wanneer deze zich aan de klimatologische omgevingsomstandigheden aangepast hebben. De temperatuur van het materiaal, de omgeving en de ondergrond mag niet lager zijn dan +5°C. Lagere temperaturen en temperatuurschommelingen, hogere luchtvochtigheid en winterse omstandigheden zullen de verwerking van het product en het finale resultaat negatief beïnvloeden.

Levering / opslag

- Zak van 20 kg
- De zakken droog opslaan. De inhoud van beschadigde zakken overgieten in een zak of kuip en eerst gebruiken
- Ongeopend blijft de kwaliteit van het materiaal constant gedurende 12 maanden

Opmerking

De resten niet in de riolering of toiletten storten, maar binden met water en vervolgens met het huisvuil verwijderen.

Art.-nr. : 131095