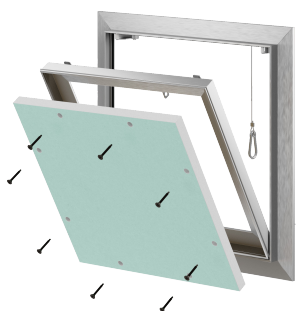




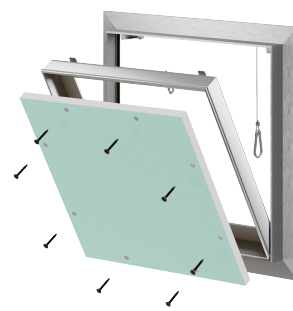
REVO PRIMO
Wa/De/SW 12.5



REVO PRIMO
Wa/De/SW 12.5
rechteckig



REVO PRIMO
Wa/De/SW 25

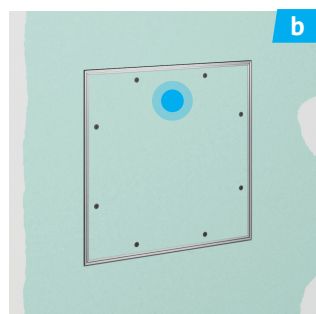
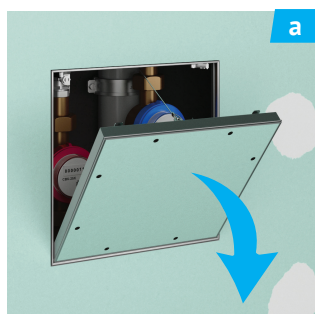


REVO PRIMO
Wa/De/SW 25
1xH13

Ревизионна клапа	Дебелина облицовка	Брой плоскости	Желана степен на завършеност на повърхността / необходимост от допълнителна обработка	Декоративен финиш
REVO PRIMO Wa/De/SW 12.5	12.5 mm (H13 GKBI)	1 (залепена)	Q1-Q2 / без допълнителна обработка Q3 / допълнителна обработка на място	Боя, Тапети, Мазилка
REVO PRIMO Wa/De/SW 12.5 rechteckig	12.5 mm (H13 GKBI)	1 (завинтена)	Q1-Q3 / допълнителна обработка на място	Боя, Тапети, Мазилка
REVO PRIMO Wa/De/SW 25	25 mm (H13 GKBI)	2 (залепени)	Q1-Q2 / без допълнителна обработка Q3 / допълнителна обработка на място	Боя, Тапети, Мазилка
REVO PRIMO Wa/De/SW 25 1xH13	25 mm (H13 GKBI)	1 (завинтена)	Готово за полагане на плочки	Плочки / Пълнеж

Необходими инструменти за монтаж

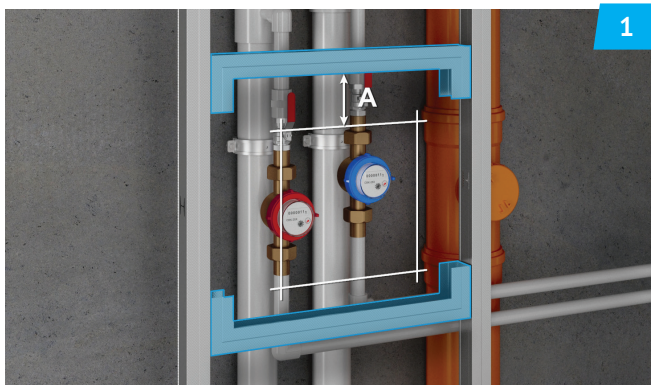
- Винтоверт
- Универсален трион
- Шило пробой
- Молив
- Метър
- Нивелир
- Стеги
- Винтове ТВ/ХТВ
- Шпакла и ваничка
- Knauf Uniflott
- Knauf Fill & Finish



Важно за Ревизионните клапи

a. При монтаж на ревизионните клапи на стена, вратичката задължително трябва да се отваря по показания начин.

b. За безотказно функциониране на двойния механизъм на вратичката, отварянето и затварянето да се извършва само с натиск в определената зона.



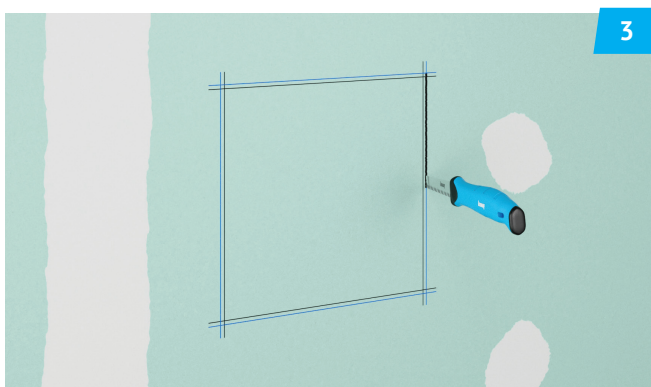
1

Ревизионната клапа се монтира на предварително подготвена конструкция, а ако това не е направено, се добавят укрепващи профили, като разстоянието от профила до отвора (A) трябва да е между **30 и 100 mm**.



2

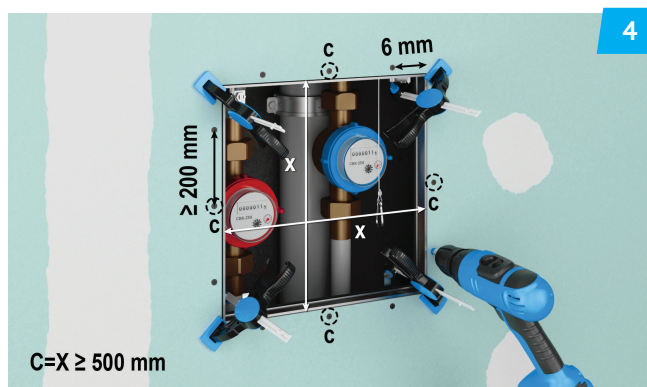
Отделете вратичката на ревизионната клапа от рамката и я поставете на желаната позиция. Нивелирайте и очертайте.



3

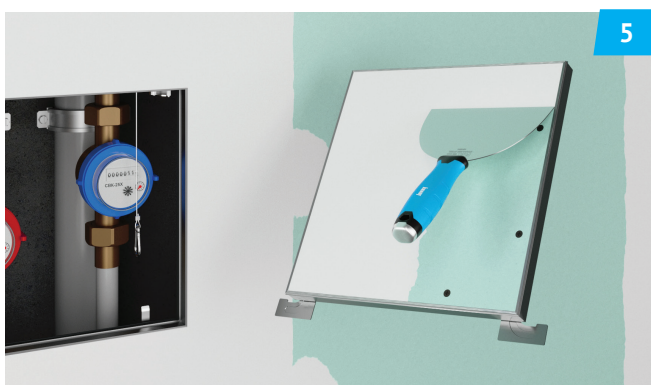
Преди да изрежете отвора добавете към всяка страна:

- **5 mm** за модели REVO PRIMO Wa/De/SW 12.5 и REVO PRIMO Wa/De/SW 12.5 rechteckig
- **6 mm** за модели REVO PRIMO Wa/De/SW 25 и REVO PRIMO Wa/De/SW 25 1xH13



4

Първите рапидни самонарезни винтове се навиват на разстояние от минимум **60 mm** от ъглите на ревизията. Ако височината или ширината (X) на вашата клапа е над **500 mm** използвайте допълнителни винтове (C), като разстоянията м/у тях не трябва да е повече от **200 mm**.



5

Обработката на ревизионната клапа (шпакловане и боядисване) се извършва при свалена вратичка с цел запазване на чиста fuga рамка/вратичка и безпроблемното функциониране на механизмите.

Важи за модели:
REVO PRIMO Wa/De/SW 12.5 / REVO PRIMO Wa/De/SW 12.5 rechteckig /
REVO PRIMO Wa/De/SW 25



6

Проверете дебелината на плочките и ако е необходимо добавете дистанционна вложка м/у рамката и плоскостта, за да получите една равнина с останалите плочки на стената.

Важи за модела:
REVO PRIMO Wa/De/SW 25 1xH13

„Кнауф България“ ЕООД

ул. Ангелов връх 27,
1618 София

тел: 0700 300 03

e-mail: info-bg@knauf.com

www.knauf.com/bg-BG

Правото на технически промени е запазено за „Кнауф България“ ЕООД. Валидно е съответното актуално издание. Гаранцията, предоставена от „Кнауф България“ ЕООД са отнася единствено за качеството на материала на „Кнауф България“ ЕООД. Конструктивните, статичните и строителнофизичните качества на системите на „Кнауф България“ ЕООД могат да бъдат постигнати при употребата на отделни компоненти или други продукти, изрично одобрени от „Кнауф България“ ЕООД. Данните за разход, количество и изпълнение са практически стойности и в случай на отклонения от зададените условия, не могат да се прилагат без да се съобразят съответните особености. Всички права на интелектуална собственост за запазени и принадлежат на „Кнауф България“ ЕООД. Промени, издаване, използване, размножаване, разпространение и фотомеханични копия, включително и във вид на издавки, могат да се извършват само с изрично предварително разрешение от „Кнауф България“ ЕООД.

СКАНИРАЙ ЗА
ПОВЕЧЕ ИНФОРМАЦИЯ