



P248a.hr



Tehničko uputstvo

11/2020

Knauf Styrokleber

Mort za lijepljenje EPS ploča

Opis proizvoda

Sustavno ispitani mineralni mort namijenjen za lijepljenje fasadnih, EPS i XPS termoizolacijskih ploča u sustavima kontaktnih fasada.

Sastav proizvoda:

Cement, klasificirani kamen vapnenac, kameno brašno, posebni aditivi za obradivost, prionjivost i vodoodbojnost.

Način isporuke:

Vreća 25 kg broj proizvoda 00590258

Skladištenje:

Vreće skladištiti na drvenim paletama na suhom mjestu.

Kvaliteta:

Proizvod podliježe stalnoj kontroli kvalitete i nosi oznaku CE. Materijal upotrijebiti u roku od 12 mjeseci od dana proizvodnje. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

Područje primjene:

Sustavno ispitani mort za lijepljenje fasadnih, EPS i XPS termoizolacijskih ploča.

Svojstva

- Odlično prijanjanje
- Razred tlačne čvrstoće CS IV prema HRN EN 998-1
- Razredi otpornosti na požar A2-s1, d0
- Paropropustan
- Za ručnu ili strojnu primjenu
- Granulacija 0,3 mm
- Siva boja

Izvođenje

Površina na koju se nanosi mort	Priprema površine
Ne nosiva površina	Ukloniti sve ne nosive slojeve materijala
Neravna površina sa šuplinama	Popuniti i poravnati šupljine odgovarajućim mortom za vanjsku upotrebu
Nova puna opeka, nova blok opeka	Nije neophodna priprema prije lijepljenja
Betonska površina	Po potrebi očistiti površinu od prašine s vodom pod pritiskom, pričekati da se potpuno osuši
Nosiva stara žbuka	Nanijeti impregnaciju Knauf Grundol i pričekati da se osuši
Izolacijske XPS ploče	Blago izbrusiti (nahrapaviti), očistiti od prašine, obavezno izvesti dodatno mehaničko pričvršćenje pričvršnicama

Pripremni radovi

Površina na koju se nanosi mort mora biti suha, bez prašine, odmašćena, nosiva, ravna i bez ostataka koji umanjuju prionjivost morta. Vanjske površine izložene atmosferskim utjecajima zaštititi od padalina i direktnog utjecaja sunca. Prije nanošenja morta površinu pripremiti u skladu s gornjom tablicom „Priprema površine“.

Priprema materijala

Sadržaj vreće (25 kg) dodati u cca. 5,5 do 6,0 l čiste vode i miješati dok se materijal potpuno ne homogenizira. Nakon toga pripremljeni materijal ostaviti 10 minuta da odstoji i još jednom promiješati. Ovako pripremljen materijal spreman je za upotrebu. Konzistenciju po potrebi prilagoditi dodavanjem vode ili praha. Otvoreno vrijeme za mort iznosi cca. 2 sata. Alat odmah nakon upotrebe očistiti vodom.

Izvođenje

Styrokleber se na EPS ploče nanosi u trakama širine 5 cm i debljine 2 cm na rubni dio površine stiropora, a u sredinu ploče u obliku 3 „pogačice“ veličine dlana. Prilikom lijepljenja ploča od stiropora najmanje 40% površine ploče mora biti pokriveno ljepilom. Kod ravnih površina na koje se postavljaju termoizolacijske ploče Styrokleber se može uz pomoć nazubljenog gletera nanijeti i po cijeloj površini ploče. Termoizolacijske ploče se odmah nakon nanošenja morta za lijepljenje postavljaju na zid.

Stroj za aplikaciju / oprema:

Knauf PFT G4 stroj
Rotor Stator: D4-3 ½ snage
Crijevo za mort: \varnothing 25 mm
Duljina prijenosa morta: 30 m

Temperatura za rad

Materijal se ne nanosi pri temperaturama zraka i podloge nižim od +5°C i višim od +25°C. Svježe nanoseni mort zaštititi od propuha, prebrzog sušenja i mraza.

Posebne napomene

Mort se miješa isključivo s čistom vodom, bez dodavanja aditiva. Opremu i alat nakon korištenja odmah očistiti vodom.

Sigurnosne napomene

Za sigurnosne napomene vidi sigurnosno tehnički list.

Tehnički podaci

HRN EN 998-1

	Vrijednost	Norma ispitivanja
Reakcija na požar	A2-s1, d0	HRN EN 998-1
Granulacija	0,3 mm	–
Razred tlačne čvrstoće	CS IV	HRN EN 1015-11
Čvrstoća prianjanja	$\geq 0,08$ N/mm ²	HRN EN 1015-12
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ :	≤ 25	HRN EN 1015-19
Koeficijent toplinske provodljivosti $\lambda_{10,dry}$ P = 50 % P = 90 %	$\leq 0,82$ W/(m·K) $\leq 0,89$ W/(m·K)	HRN EN 1745
Vodoupojnost	W2	HRN EN 1015-18

Tehnički podaci u ovoj tablici određeni su u skladu s važećim normama. Temeljem uvjeta na gradilištu moguća su manja odstupanja.

Utrošak

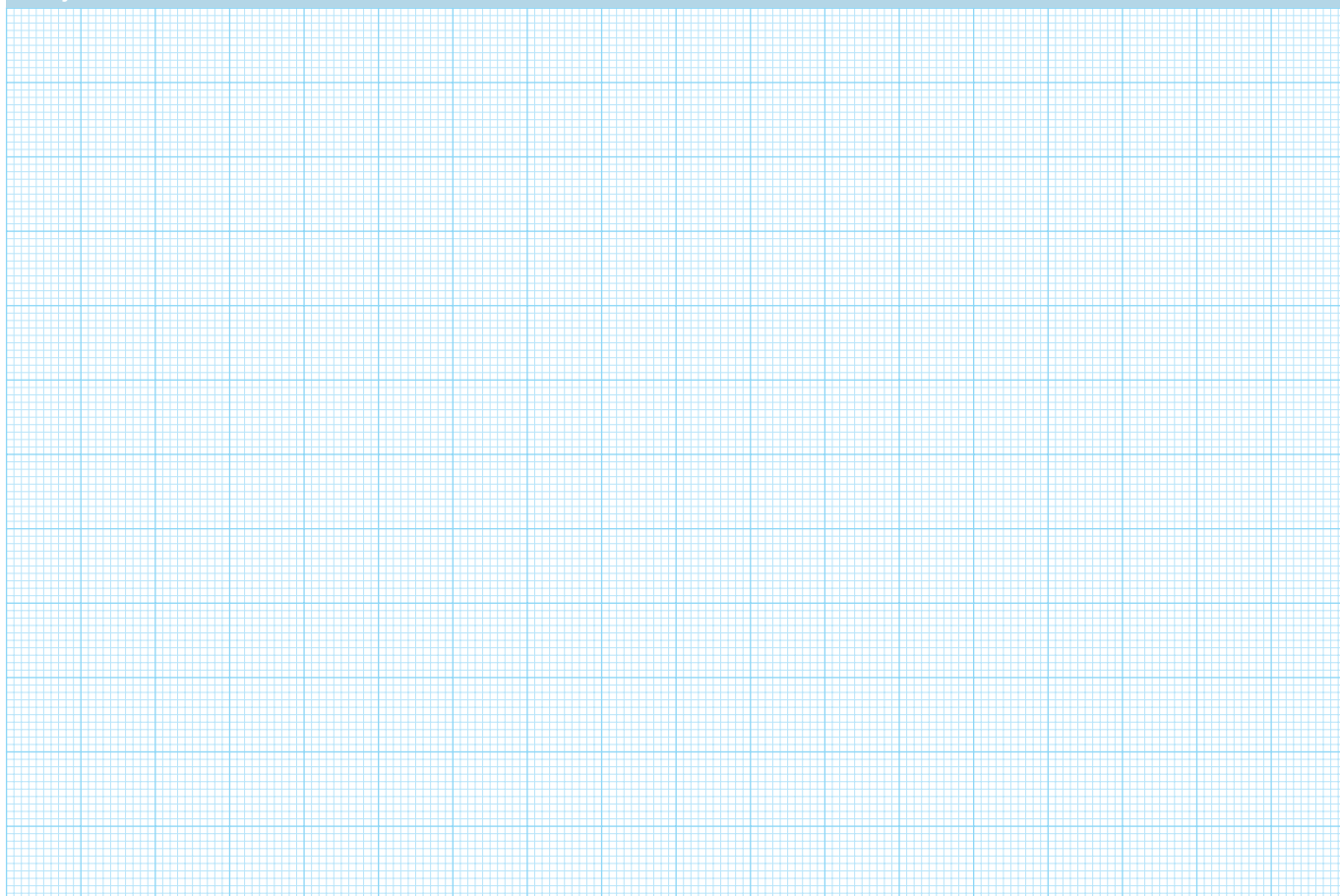
	Utrošak kg/m ²	Izdašnost m ² /vreća	Izdašnost m ² /tona
Lijepljenje EPS ploča	cca. 5,0	cca. 5,0	cca. 200,0

Svi podaci o utrošku su okvirni i mogu odstupati ovisno o površini na koju se materijal nanosi. Točan utrošak određuje se na gradilištu.

Proizvodni program

Naziv proizvoda	Pakiranje	Na paleti	Broj proizvoda	EAN kod
Styrokleber	25 kg vreća	54 vreća	00590258	8606107878836

Bilješke

									
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Napomene



Obratiti pažnju na sigurnosno tehnički list!

Sigurnosno tehnički list i CE znak vidi na

www.knauf.hr

Knauf d.o.o.
Tvornica Knin
Uzdolje polje 91
22300 Knin, Hrvatska
T +385 (0)22 688 500
F +385 (0)22 688 540
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o.
Podružnica Zagreb
Ulica grada Vukovara 21
10000 Zagreb, Hrvatska
T +385 (0)1 3035 400
F +385 (0)1 3035 415
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o. Sarajevo
Kolodvorska 11a
71000 Sarajevo,
Bosna i Hercegovina
T +387 (0)33 711 090
F +387 (0)33 664 368
E info@knauf.ba
www.knauf.ba

Knauf d.o.o. Podgorica
Vojvode Maša Đurovića 9
City Kvart
81000 Podgorica, Crna Gora
T +382 (0)20 513 114
F +382 (0)20 513 115
E info@knauf.co.me
www.knauf.co.me

Tel.: +385 (0)1 3035 400

info@knauf.hr

www.knauf.hr

Konstruktivna, statička i građevinsko fizikalna svojstva Knauf sustava i odlike građevinske fizike mogu se osigurati isključivo uporabom elemenata iz Knauf sustava ili proizvoda po preporuci tvrtke Knauf.

Knauf d.o.o., Ulica grada Vukovara 21, 10000 Zagreb, Tel.: + 385 1 3035 400, Fax: + 385 1 3035 415