

NASTRO BIADESIVO LDS LDS



Build on us.



Nastro Biadesivo LDS

Il biadesivo LDS è un nastro speciale che fa aderire in modo sicuro, elastico e permanentemente a tenuta d'aria gli strati di controllo del vapore su sottofondi ruvidi. Può essere utilizzato senza tempi di asciugatura e si caratterizza per l'elevata forza adesiva, anche a basse temperature.

Highlights

- Supporti adesivi adatti
- Ammortizzatori del sistema di controllo del vapore LDS
- Fogli di poliammide e alluminio e fogli di polietilene secondo EN 13984
- Membrane in tessuto non tessuto in polipropilene secondo EN 13984 e EN 13859



Nastro Biadesivo LDS

Resistenza all'invecchiamento degli incollaggi

Gli incollaggi a regola d'arte con i componenti sistemici certificati sono altamente resistenti all'invecchiamento e soddisfano così i requisiti ETAG 007 (linee guida per l'approvazione tecnica europea; ETAG 007 – sistemi per edifici a struttura in legno).

Condizioni del sottofondo

Le superfici di adesione devono essere pulite, asciutte e portanti. È necessario rimuovere polvere, grassi, oli e pezzi allentati. Incollare il nastro adesivo sul sottofondo esercitando una pressione. Premere il freno al vapore o la barriera ermetica sul cordone adesivo formando una piccola ansa (riserva di dilatazione). I sottofondi non certificati devono essere controllati rispetto alla loro adeguatezza all'adesivo. Distaccanti e lubrificanti sulla superficie della pellicola riducono la forza adesiva.

Sottofondi adatti all'adesivo

- › Freni al vapore del sistema LDS
- › Pellicole di poliammide e alluminio e di polietilene a norma DIN EN 13984
- › Guaine di tessuto non tessuto di polipropilene a norma DIN EN 13984 e DIN EN 13859
- › Pannelli OSB a norma DIN EN 300
- › Pannelli a base di legno e pannelli di fibra di legno tenero dopo il trattamento con il fondo LDS
- › Pannelli in cartongesso e fibra di gesso dopo il trattamento con il fondo LDS
- › Cartoni da costruzione e carte Kraft
- › Superfici intonacate, legno piallato e calcestruzzo liscio e asciutto
- › Componenti di PVC e PE
- › Superfici metalliche prive di corrosione
- ❗ I sottofondi porosi – come i pannelli a base di legno e i pannelli di fibra di legno tenero – e i componenti di legno non carteggiati devono essere trattati con un fondo LDS prima dell'incollaggio!

Dati Tecnici

Caratteristiche	
Materiale	Foglio in polietilene
Resistenza alla temperatura	da -10° C a +80° C
Adesivo	Dispersione di acrilato senza solvente
Temperatura di lavorazione	da -10° C Raccomandazione: da 5° C a 35° C
Fingerlift	sì
Resistenza all'umidità	elevata
Conservabilità	12 Mesi
Spessore	3,75 mm
Larghezza (nastro/cordone)	25 mm / 9 mm
m/rotolo	8
Rotoli/Pacco	5
La distribuzione avviene attraverso il commercio specializzato.	

Si prega di osservare le direttive di lavorazione applicabili



Le indicazioni nella presente scheda tecnica rispecchiano lo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Lo stato delle conoscenze e delle esperienze è in costante sviluppo. Vi preghiamo di accertarvi di utilizzare sempre l'edizione più recente di questa informativa. La descrizione dell'applicazione del prodotto potrebbe non tenere conto di condizioni e rapporti particolari dei singoli casi specifici. Vi invitiamo pertanto a verificare l'adeguatezza dei nostri prodotti nei casi applicativi concreti.