



KNAUF

**METALINIŲ PRODUKTŲ
PRIEŽIŪRA IR VALYMAS**

Build on us.

Priežiūra ir valymas

Priežiūra

Išmontavimas

Visus standartinius ir pagal užsakymą gaminamus „Knauf Ceiling Solutions“ metalinius produktus galima išimti iš konstrukcijos ir atlikti jų valymą bei priežiūrą. Tai daroma atliekant pastato inžinerinių sistemų priežiūros darbus. Atsargiai išimkite elementus ir saugiai padėkite į tokią vietą, kur jie nebūtų pažeisti. Metaliniai produktai turi būti laikomi vertikaliai. Ant jų negalima dėti jokių kitų daiktų. Jei statybos produktas turi tarpinę, jo negalima laikyti atremiant tarpinės puse. Kad elementus būtų lengviau išimti, galima naudoti įvairius atverčiamus arba nuleidžiamus revizinius sprendimus. Šią funkciją gali turėti plokštės arba atskiri elementai. Esant pageidavimui, tokie elementai montuojant gali būti pažymėti. Tai atlieka montuotojas arba specialistas, kuris bus atsakingas už priežiūrą.

Priežiūros įrankiai

Norint „Knauf Ceiling Solutions“ metalinius produktus išimti iš konstrukcijos, turi būti naudojami tinkami įrankiai. Tai užtikrina, kad išėmimo ir valymo metu metaliniai produktai nebus pažeisti. „Knauf Ceiling Solutions“ montavimo instrukcijoje yra nurodyta, kokie priežiūros įrankiai turi būti naudojami konkrečioms gaminiams. Išmontavimo darbai turi būti atliekami kruopščiai ir saugant produktus nuo pažeidimo. Galimi pažeidimai, kurių rekomenduojama vengti: briaunos deformacija, paviršiaus įbrėžimai arba tarpinės sugadinimas.

Tarpinės

Jei kurį nors metalinį produktą reikia dažnai išmontuoti naudojant priežiūros įrankius, dėl stipraus susidėvėjimo gali prireikti pakeisti tarpinę. Taip pat tarpinę gali reikėti pakeisti, jei ji pažeidžiama ar atsiskiria nuo metalinio elemento dėl to, kad patalpų mikroklimato sąlygos neatitinka nurodytų reikalavimų. Tarpinę galima užsisakyti atskirai ir pritvirtinti prie metalinio produkto jo naudojimo vietoje. Ruošiantis keisti tarpinę, pirmiausia reikia atsargiai, nepažeidžiant metalinio produkto, nuimti pažeistą tarpinę. Tuomet toje pačioje vietoje pritvirtinama nauja tarpinė.

Apsauginiai spaustukai ir laikikliai

Tais atvejais, kai konstrukcijoje naudojami apsauginiai spaustukai ir laikikliai, nėra galimybės išmontuoti kiekvieną

plokštę atskirai. Jei visa lubų konstrukcija yra nejudinama pritvirtinta, modulius reikia išardyti pradedant nuo paskutinio elemento, kuris nėra užfiksuotas. Numatyta galimybė nejudinama užfiksuoti atskirus elementus, jei reikia, pavyzdžiui, apsaugoti instaliacijos komponentus nuo pažeidimo bandant juos nuimti.

Priežiūros instrukcija

Specialistui, atsakingam už pastato priežiūrą, turi būti suteikiama išsami priežiūros instrukcija ir reikalingi įrankiai. Metalinių produktų priežiūros įrankius galima įsigyti iš „Knauf Ceiling Solutions“.

Valymas

Bendroji informacija

„Knauf Ceiling Solutions“ metaliniai lubų ir sienų produktai gaminami su įvairiais paviršiaus apdailos variantais, raštais ir akustiniais užpildais. Jų išorinis matomas paviršius gali būti valomas įvairiais būdais ir su skirtingomis priemonėmis. Išorinis matomas gaminių paviršius paprastai dažomas elektrostatiiniu miltelinio būdu ir yra labai atsparus. Nedaug produktų gaminami iš medžiagos, kuri būna nudažyta iš anksto. Šiems gaminiams neturi būti taikomi šioje instrukcijoje nurodyti valymo būdai. Informaciją apie šiuos produktus galima rasti mūsų bukletuose. Atliekant dažytų metalinių produktų priežiūrą ir valymą, visuomet reikia mūvėti švelnias baltas pirštines, kad ant paviršiaus neliktų pirštų atspaudų ir dėmių, kurioms valyti reikės skirti papildomo laiko.

Daugelyje standartinių konstrukcijų metalinių lubų ir sienų produktų paprastai nereikia valyti visą jų eksploatacijos laikotarpį. Tačiau dažnai gali reikėti nuvalyti atsiradusią dėmę ar nešvarumus, kad patalpos visuomet atrodytų estetiškai. Tai nėra būtina gaminio funkcionalumui užtikrinti: produktas išlieka tinkamas naudoti visą eksploatacijos laikotarpį.

Valymo dažnumas priklauso nuo pastato šildymo, vėdinimo ir oro kondicionavimo sistemos tipo bei efektyvumo, taip pat nuo pastato naudojimo pobūdžio. Tai galima nustatyti tik po to, kai pastatas jau yra pradėtas naudoti. Atkreiptinas dėmesys, kad mechaninis valymas ar šveitimas gali turėti įtakos paviršiaus išvaizdai ir kokybei. Valant

paviršius, nereikia trinti pernelyg smarkiai, kad jie nebūtų deformuoti arba pažeisti.

Stipriai prilimpantys nešvarumai (riebalai, aliejai, rūgštys ir šarmai) gali būti sunkiai nuvalomi ir turėti ilgalaikį poveikį paviršiui. Jei nešvarumų nepavyksta nuvalyti įprastiniu būdu, galima ant dėmės užpilti nedidelį kiekį tirpiklio. Tai reikia daryti labai atsargiai, kad nebūtų sugadintas paviršiaus blizgumas. Rekomenduojama atlikti valymo bandymą ant produkto pavyzdžio arba nematomoje lubų vietoje. Svarbu užtikrinti, kad būtų išvalytas didelis paviršiaus plotas, o ne tik atskiros plokštės ar nedidelės zonos.

Jei konstrukcijos yra veikiamos didelės drėgmės dėl dažno valymo arba patalpų mikroklimato sąlygų, reikėtų naudoti apsaugos nuo korozijos priemones, tinkamas konkrečiai konstrukcijai ir tvirtinimo medžiagoms. Taip pat reikalinga naudoti papildomas priemones, jei pakabinamų lubų sistema veikiamą slėgio.

Atsparumas tirpikliams

Veikiami organinių tirpiklių, dažyti paviršiai per kelias minutes ar valandas gali suminkštėti arba išbrinkti. Taip pat gali pakisti paviršiaus blizgumas. Svarbu atsiminti, kad dažyti paviršiai yra vidutiniškai atsparūs arba visai neatsparūs organiniams tirpikliams. Degalai taip pat gali stipriai pažeisti milteliniu būdu padengtus paviršius.

Atsparumas vandens pagrindo rūgštims, šarmams ir druskoms

Milteliniu būdu padengti paviršiai yra labai atsparūs vandens pagrindu pagamintoms cheminėms medžiagoms. Net jei jie nėra gausiai sudrėkinti, stiprios rūgštys ir šarmų tirpalai jų beveik nepažeidžia. Nuo stiprių oksidantų gali pakisti spalva arba net visai išblukti. Paviršius gali pažeisti tirpiklio pagrindo konservantai, plovikliai ir dezinfekcinės priemonės.

Atsparumas dažančioms medžiagoms

Raudonojo vyno, arbatos, kavos, rašalo, uogų ir panašios dažančios medžiagos gali įsigerti į dangos sluoksnį ir

sudaryti sunkiai pašalinamas dėmes. Tačiau šios dėmės nepakeičia ir nepažeidžia paties paviršiaus. Atsparumą dažančioms medžiagoms sunku prognozuoti ir reikia vertinti kiekvieną kartą atskirai.

Rekomendacijos

- Milteliniu būdu padengtų produktų paviršiaus temperatūra valymo metu neturi viršyti 25 °C.
- Visuomet naudokite švarų vandenį be priemaišų ir nedidelį kiekį neutralaus arba silpnai šarminio ploviklio. Metaliniams produktams valyti naudokite tik neutralius valiklius.
- Nenaudokite abrazyvinių, braižančių priemonių, tokių kaip poliravimo pastos ir kt. Valant negalima stipriai trinti.
- Nenaudokite organinių tirpiklių, kurių sudėtyje yra ketonų, esterių, kvapiųjų medžiagų, angliavandenilių halogeninių junginių, eterinių aliejų ar panašių medžiagų.
- Nenaudokite rūgščių ar stipriai šarminių produktų.
- Valomųjų priemonių poveikio laikas neturi viršyti vienos valandos.
- Jei valymo procesą reikia pakartoti, kitą valymą galima atlikti tik po 24 valandų.

Metaliniai produktai su „BioGuard®“ danga

Metaliniai produktai su „BioGuard®“ danga yra atsparesni bakterijoms nei standartiniu milteliniu būdu padengti produktai. „BioGuard®“ danga neleidžia bakterijoms prisitvirtinti prie gaminio paviršiaus. Ji taip pat užtikrina gerą produkto valymo kokybę ir atsparumą dezinfekcinėms priemonėms.

Metaliniai produktai su „TrioGuard™“ danga

Atsparumą gerinanti „TrioGuard™“ danga saugo lubų konstrukcijas nuo nešvarumų kaupimosi ir spalvos blukimo, todėl gaminiai ilgiau išlaiko originalią išvaizdą. Ši danga naudojama tam tikro dizaino produktams. Produktai su „TrioGuard™“ danga yra lengvai valomi ir mažina priežiūros sąnaudas.



Sausas valymas

- Visų metalinių gaminių valymas kasdien

Dulkes, nedidelius nešvarumus ar dėmes galima valyti švelniu šepečiu, švaria, sausa, balta šluoste arba siurbti įprastu dulkių siurbliu su minkštu antgaliu.



Drėgnas valymas

- Paviršių be perforacijos ir su perforacija < 1,0 mm Ø valymas kasdien
- Paviršių su perforacija > 1,0 mm Ø valymas kartą per savaitę

Jei reikalingas stipresnis valymas, paviršiai gali būti valomi drėgna šluoste. Tam naudojama gerai išgręžta švelni šluostė arba kempinė. Po valymo paviršių reikia nušluostyti sausa švelnia šluoste.



Šlapias valymas

- Paviršių be perforacijos ir su perforacija < 1,0 mm Ø valymas kasdien
- Paviršių su perforacija > 1,0 mm Ø valymas kartą per savaitę

Šlapias valymas turi būti atliekamas naudojant drungną vandenį (iki 40 °C), kempinę ir švelnų valiklį (kurio pH vertė 7–9). Svarbu, kad plokštės briaunos ir vidinė pusė nebūtų sušlapintos. Po valymo paviršių reikia nušluostyti sausa švelnia šluoste.



Valymas oro srove

- Gaminių su „TrioGuard™“ danga valymas kasdien

Šie gaminiai gali būti valomi naudojant suslėgto oro srovę. Įrenginys turi generuoti garus esant 8 bar slėgiui ir 175 °C temperatūrai.



Valymas vandens srove

- Paviršių be perforacijos valymas du kartus per metus

Valymas vandens srove (be garų) turi būti atliekamas laikantis šių techninių reikalavimų:

- Vandens temperatūra: maks. 40 °C
- Darbinis slėgis: maks. 80 bar, srovės greitis: maks. 500 l/val.
- Mažiausias atstumas iki paviršiaus: 1,0 m

Būtina pasirūpinti, kad vanduo nepatektų į pakabinamų lubų konstrukciją. Po valymo paviršių reikia nusausinti.



Atsparumas dezinfekcinėms priemonėms

- Paviršių be perforacijos ir su perforacija < 1,0 mm Ø valymas kasdien
- Paviršių su perforacija > 1,0 mm Ø valymas kartą per savaitę

Dezinfekcinių priemonių yra daug ir skirtingų, todėl visada prieš naudojant reikia išbandyti priemonę ant nedidelio paviršiaus ploto.