

Drystar Filler 60

Enduit de jointoiement et de surfacage
pour plaques Drystar Board

Fiche technique

09/2025



Description produit

Matériau de jointoiement poudreux à base de pierre calcaire, de liant synthétique et d'adjuvants adaptés à ses domaines d'application. Enduit de jointoiement et de surfacage de type 3A selon la norme EN 13963.

Livraison

- Sac de 10 kg
- N°d'art. 00727101

Stockage

- Stocker les sacs au sec et sur des palettes en bois.
- Utiliser d'abord les sacs endommagés et entamés et les refermer hermétiquement.

Qualité

Conformément à la norme EN 13963, le produit fait l'objet d'un contrôle initial et d'un contrôle continu lors de la production en usine. Il porte le marquage CE.

Domaine d'application

L'enduit Knauf Drystar Filler 60 est hydrofuge et s'applique pour :

- Le jointoiement et l'égalisation des joints des plaques Drystar Board manuellement ou à l'aide d'une machine en combinaison avec la bande pour joints Knauf Kurt
- Le surfacage des plaques Drystar Board avant la pose d'une peinture ou d'un revêtement

Domaine d'application

- Hydrofuge (H1)
- Très bonne résistance aux fissures
- Très facile à appliquer grâce à une consistance onctueuse
- S'applique à la main et à la machine
- Facile à poncer avec la feuille pour ponceuse Knauf art. 184081
- Nettoyage facile des outils et récipients

Mise en oeuvre

Support

Les plaques Knauf Drystar Board doivent être solidement fixées à une ossature portante, elles doivent être sèches, propres et exemptes de poussière au niveau des joints.

Gâchage

Utiliser un récipient et des outils propres. Saupoudrer env. 10 kg d'enduit Knauf Drystar Filler 60 dans 4 à 4,4 l d'eau claire et froide, et gâcher le tout avec un malaxeur sans autres ajouts jusqu'à l'obtention d'une consistance onctueuse. Laisser mûrir le mélange pendant min. 5 minutes et mélanger à nouveau.

Application

Drystar Filler 60 s'applique à la main ou à la machine.

Le nombre de passages dépend du degré de finition recherché. Voir note d'information Knauf « degré de finition pour le parachèvement à sec »

- Remplir les joints complètement
- Insérer la bande pour joints Kurt et la presser dans l'enduit à l'aide d'une spatule
- Etaler l'enduit à l'aide d'une plâtresse pour obtenir une transition plane avec la plaque
- Attendre le durcissement de la 1^e couche d'enduit avant d'appliquer la seconde
- Recouvrir les moyens de fixation
- Au besoin, poncer la surface après séchage complet, p.ex. avec la feuille pour ponceuse Knauf Art. 184081

Application par machine

L'enduit gâché peut s'appliquer avec des appareils automatiques du type Ames, Airless (p.ex. la PFT Samba XL) ou des pompes à malaxer (p.ex. PFT Ritmo Powercoat).

Nettoyer les machines et les outils à l'eau claire après emploi.

Temps de mise en oeuvre

Le matériau gâché durcit par séchage, en fonction de la température ambiante et de l'humidité de l'air. Protéger l'enduit gâché du gel. Dans un seau bien refermé, l'enduit gâché se conserve environ 1 semaine.

Température / conditions de mise en oeuvre

Ne procéder au jointoiment que lorsque les plaques ne sont plus soumises à d'importantes variations de longueur dues p.ex. à des variations de température ou du taux d'humidité. S'il est prévu de poser une chape en asphalte coulé, une chape à base de sulfate de calcium ou de ciment, ne procéder au jointoiment qu'après la pose de la chape. La température ambiante et du support ne peut être inférieure à 10°C.

Respecter les prescriptions de pose reprises dans la brochure W11.

Peinture et revêtements

La surface traitée doit être exempte de poussière pour l'application d'une peinture ou d'un revêtement. Toujours traiter la surface des plaques avec un primer adéquat, conformément aux normes en vigueur. Le type de primer dépend de la peinture / du revêtement prévu(e). Pour diminuer le pouvoir absorbant des surfaces jointoyées ou éventuellement poncées, appliquer un primer du type Knauf Primer-Apprêt universel.

Dans le cas de carrelages dans des espaces exposés à la projection d'eau, utiliser un système d'étanchéité adéquat, comme l'Emulsion de bitume Knauf.

Pour des informations complémentaires, contacter le service technique.

Besoins en matériaux / consommation valeurs approximatives

Épaisseur/type de plaque (bord longitudinal)	Consommation approx. en kg/m ²		
	Plafond	Cloison	Contre-cloison
Knauf Drystar Board (AK) 12,5 mm	0,25	0,50	0,25
Knauf Drystar Board (AK) 2x12,5 mm	0,25	0,50	0,25
Surfacage complet, par mm d'épaisseur	1	2	1

Désolidarisation des bords périphériques avec du Knauf Trenn-Fix: selon l'épaisseur du parement, env. 0,15 à 0,25 kg par m de joint périphérique

Knauf Belgium

Rue du Parc Industriel 1,
B-4480 Engis

Service technique

Tel.: +32 (0) 4 273 83 02

technics@knauf.be

www.knauf.com

Drystar Filler 60_ K463d_DSP_FR.be

ATTENTION :

Cette fiche est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Nous vous recommandons de prendre contact avec notre service technique afin de vérifier l'exactitude des informations. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf. Les propriétés constructives, statiques et physiques des systèmes Knauf ne peuvent être garanties qu'à condition d'utiliser exclusivement des composants des systèmes Knauf ou des produits recommandés par Knauf.