

Knauf K 600

Klej do zatapiania siatki

Karta techniczna

09/2025



Opis produktu

Knauf K 600 Klej do zatapiania siatki jest starannie dobraną mieszanką cementu, wypełniaczy mineralnych, modyfikatorów oraz składników polepszających aplikację materiału. Opracowane receptury są poparte wieloletnimi doświadczeniami w laboratoriach badawczych firmy Knauf.

Po zmieszaniu z wodą powstaje elastyczna, przyczepna zaprawa, przystosowana zarówno do aplikacji ręcznej, jak i maszynowej, co czyni go wszechstronnym i wygodnym w użyciu.

Właściwości

- Elastyczny
- Wysoka przyczepność
- Paroprzepuszczalny
- Wydajny
- Mrozoodporny
- Wodoodporny
- Ekonomiczny w zużyciu
- Do nakładania ręcznego i maszynowego

Zakres zastosowania

Knauf K 600 Klej do zatapiania siatki to wszechstronny produkt przeznaczony do mocowania płyt styropianowych ze styropianu białego, grafitowego oraz typu XPS, a także do wykonywania warstwy zbrojącej na styropianie białym i grafitowym w systemach ociepleń z zastosowaniem siatki z włókna szklanego. Produkt ten znajduje zastosowanie w systemach ociepleń ścian zewnętrznych budynków (ETICS), co czyni go uniwersalnym rozwiązaniem w systemach termoizolacyjnych. Dodatkowo nadaje się do wyrównywania powierzchni oraz wykonywania cienkowarstwowych tynków o grubości od 5 do 10 mm.

Przechowywanie

Do 12 miesięcy od daty produkcji, przy składowaniu na paletach, w suchych warunkach i w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach. Chronić przed mrozem.

Sposób wykonania

Przygotowanie podłoża

Knauf K 600 Klej do zatapiania siatki zapewnia doskonałą przyczepność do nośnych, zwartych, suchych i czystych powierzchni murów, tynków oraz betonu – pod warunkiem, że są one wolne od substancji ograniczających przyczepność, takich jak: tłuszcze, bitumy, pyły. W przypadku istniejących tynków, powłok malarskich lub innych warstw wykończeniowych należy sprawdzić ich przyczepność. Tynki o słabej przyczepności do podłoża należy usunąć, a ubytki i nierówności uzupełnić za pomocą Knauf M1 Repair – masy naprawczo-wyrównującej (3–50 mm) lub pokryć Knauf Cover – lekkim tynkiem cementowo-wapiennym. Zanieczyszczenia, resztki substancji antyadhezyjnych, paroszczelne powłoki malarskie oraz powłoki o niskiej przyczepności do podłoża należy całkowicie usunąć, np. przy użyciu myjek ciśnieniowych. Stare, nieotynkowane mury, odpowiednio mocne tynki oraz paroprzepuszczalne powłoki malarskie należy oczyścić z kurzu, umyć wodą pod ciśnieniem i pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Następnie podłoże należy zagruntować środkiem gruntującym Knauf Tiefengrund lub Knauf Universalgrund i pozostawić do wyschnięcia. Taki sam sposób przygotowania dotyczy podłoży o dużej nasiąkalności, np. mury z bloczków gazobetonowych czy silikatowych.

Zarabianie zaprawy

Ręcznie

Opakowanie 25 kg Knauf K 600 Kleju do zatapiania siatki roz mieszać w około 6,2–6,7 l czystej wody aż do uzyskania jednolitej masy. Po ok. 5 minut wymieszać ponownie. Konsystencję zaprawy regulować wodą lub proszkiem. Zaprawę należy wykończyć w ciągu 2 godzin.

Maszynowo

Knauf K 600 Klej do zatapiania siatki nakładać za pomocą agregatu tynkarskiego np. PFT G 5.

Nanoszenie zaprawy

Mocowanie płyt styropianowych – ręcznie

Mocowanie płyt izolacyjnych odbywa się za pomocą zaprawy klejącej. Klejenie powinno odbywać się metodą obwodowo-punktową. W tym celu należy nanieść na spodnią część płyty pasek zaprawy o szerokości ok. 5 cm oraz dodatkowo na środku kilka punktów (placków) o średnicy 8–12 cm. Prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu do podłoża powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty.

Uwaga!

W przypadku systemu Thermo Ceramic, dla płyt styropianowych powierzchnia klejenia płyty powinna wynosić minimum 80% po dociśnięciu do podłoża.

W przypadku równych powierzchni klej można nanosić za pomocą pacy zębatej o odpowiednich zębach kwadratowych lub półokrągłych. Mocowanie płyt powinno odbywać się w systemie mijankowym. Należy pamiętać, że zakład płyt powinien wynosić minimum 15 cm, a krawędzie otworów drzwiowych i okiennych nie mogą pokrywać się z krawędziami płyt izolacyjnych (minimalne przesunięcie płyt względem siebie to 10 cm).

Klejenie płyt styropianowych – maszynowo

Knauf K 600 Klej do zatapiania siatki należy nanieść za pomocą agregatu tynkarskiego, np. PFT G5, na spodnią stronę płyty wzdłuż jej obwodu oraz ukośnie przez środek w kształcie liter M i W, w postaci paska o szerokości około 5 cm. Prawidłowo naniesiona zaprawa, po dociśnięciu do podłoża powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty.

Uwaga!

W przypadku systemu Thermo Ceramic, dla płyt styropianowych powierzchnia klejenia płyty powinna wynosić minimum 80% po dociśnięciu do podłoża.

Mocowanie płyt powinno odbywać się w systemie mijankowym. Należy pamiętać, że zakład płyt powinien wynosić minimum 15 cm, a krawędzie otworów drzwiowych i okiennych nie pokrywały się z krawędziami płyt izolacyjnych (minimalne przesunięcie płyt względem siebie to 10 cm).

Uwaga!

W przypadku mocowania styropianu grafitowego należy wcześniej zagruntować (przeszpachlować) zaprawę klejącą miejsca gdzie będzie nakładany klej. Ewentualnie należy ją przeszlifować za pomocą tarki do styropianu.

Wykonanie warstwy zbrojącej :

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do wykonywania warstwy zbrojącej ewentualne szczeliny, które powstają w skutek montażu płyt izolacyjnych należy uzupełnić. W przypadku płyt styropianowych zaleca się użycie pianki poliuretanowej, natomiast w przypadku wełny mineralnej – ścinków z tego samego materiału izolacyjnego. Nierówności i uskoki płyt termoizolacyjnych należy zeszlifować do uzyskania jednolitej płaszczyzny.

Zabezpieczenie naroży drzwi i okien

Za pomocą Knauf K 600 Kleju do zatapiania siatki zamocować narożniki zabezpieczające. Dodatkowo w celu zabezpieczenia przed zwiększonymi naprężeniami powyżej i poniżej krawędzi otworów drzwi i okien na płyty termoizolacyjne należy nakleić pod kątem 45 ° paski z siatki z włókna szklanego. Paski te powinny mieć wymiar nie mniejszy niż 20x35 cm.

Warstwa zbrojąca

Aby wykonać warstwę zbrojącą na przygotowanym podłożu należy zatopić siatkę zbrojącą w masie z Knauf K 600 Kleju do zatapiania siatki. Klej należy nanosić całopowierzchniowo za pomocą pacy zębatej (wymiarzy zęba 10 x10). Siatka ta powinna być zatopiona w kleju przy czym należy pamiętać aby warstwa zbrojąca miała grubość 3-4 mm. Siatkę należy układać na zakład. Minimalny zakład to 10 cm.

Dodatkowe informacje

Wskazówki uzupełniające

- Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C.
- Narzędzia pracy po użyciu natychmiast umyć wodą.
- Nie dopuszczać do dostania się zaprawy na obrzeża płyty, co prowadzi do powstania mostków termicznych.
- Ilość łączników mechanicznych, rodzaj, głębokość i ich zakotwiczenie uzależnione są od dokumentacji technicznej wyliczonej przez projektanta ociepleń.
- Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem oraz oddziaływaniem opadów atmosferycznych.
- Gruntowanie warstwy zbrojącej należy przeprowadzić po całkowitym wyschnięciu Knauf K 600 Kleju do zatapiania siatki.

Uwaga!

Knauf K 600 Klej do zatapiania siatki zawiera substancje drażniące, a zawartość cementu powoduje, że po wymieszaniu z wodą wyrób ma odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić skórę i oczy. W przypadku kontaktu materiału z oczami, płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Zawartość chromu (VI) w uwodnionej formie – poniżej 2 ppm w przeliczeniu na ogólną suchą masę produktu w okresie ważności wyrobu.

Ważne

Knauf K 600 Klej do zatapiania siatki jest składnikiem zestawów do wykonywania ociepleń:

- ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych w systemach Knauf Thermo,
- ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych w systemach Knauf Thermo Ceramic z wykończeniem w postaci płytek ceramicznych lub z kamienia naturalnego,
- ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych o drewnianej konstrukcji w systemie Knauf Thermo Wood,
- ścian zewnętrznych budynków użytkowanych, jeżeli istniejące ocieplenie wymaga zwiększenia izolacyjności cieplnej w systemie Knauf Thermo Duo.

Dane techniczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostka	Norma
Temperatura stosowania	od +5 do +25	°C	–
Czas obróbki	ok. 2	h	–
Klasa reakcji na ogień	A1	–	EN 998-1
Przyczepność	$\geq 0,1$	N/mm ²	EN 998-1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	$\mu \leq 25$	–	EN 998-1
Współczynnik przewodzenia ciepła	$\leq 0,82$ dla P=50%, wartość tabelaryczna	W/mK	EN 998-1
Współczynnik przewodzenia ciepła	$\leq 0,89$ dla P=90%, wartość tabelaryczna	W/mK	EN 998-1
Absorpcja wody	Wc 1	–	EN 998-1

Dane techniczne zostały określone zgodnie z obowiązującymi normami badawczymi.
W warunkach budowlanych możliwe są odchylenia.

Zużycie / wydajność

Zastosowanie	Zużycie (kg/m ²)
Grubość warstwy zbrojącej 3 ÷ 4 mm	ok. 4

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi i mogą się różnić w zależności od podłoża.
Dokładne zużycie należy określić na placu budowy.

Forma dostawy

Nr art.	Kod EAN	Nazwa produktu	Opakowanie	Liczba szt. na palecie
544424	5901793357966	Knauf K 600	worek 25 kg	48



Dokumentacja techniczna

Karty charakterystyki, deklaracje właściwości użytkowych i inne dokumenty do pobrania:
knauf.com/pl-PL/tools/download-center



Filmy dotyczące systemów i produktów Knauf można znaleźć pod linkiem:
www.youtube.com/c/knaufbudowairemont

Knauf Sp. z o.o.

ul. Światowa 25
02-229 Warszawa

Dział techniczny

www.knauf.com

Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości produktów Knauf. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej wymaga wyrażnej zgody.

Osiągnięcie właściwości fizycznych i konstrukcyjnych systemów Knauf jest możliwe wyłącznie przy zastosowaniu elementów systemowych Knauf lub elementów zalecanych przez Knauf.