



Systemy podłogowe

## F401.pl

Karta techniczna

05 / 2024



## Knauf S400 Sprint

Szybkoschnąca, lekka zaprawa wyrównująca na bazie cementu

### Opis produktu

S 400 Sprint to szybkoschnąca, lekka zaprawa wyrównująca wykonana z kruszywa EPS i specjalnego spoiwa na bazie cementu. Dzięki wysokiej wytrzymałości na ściskanie i szybkiemu schnięciu S 400 Sprint wytrzymuje duże obciążenia już po jednym dniu. S 400 Sprint jest produktem wodoodpornym.

#### Jakość

Zgodnie z aprobatą ETA produkt podlega wstępnym badaniom typu, jak również stałej zakładowej kontroli produkcji i posiada oznakowanie CE.

### Zakres zastosowania

Produkt S 400 Sprint stosowany jest jako lekka zaprawa wyrównująca wewnątrz pomieszczeń pod podkłady podłogowe zgodnie z normą DIN 18560-2, do wyrównywania nierówności, wysokości i pochyłości surowej posadzki oraz kabli, rur instalacyjnych i innych przewodów rurowych ułożonych na surowym podłożu.

Ze względu na wysoką stabilność produkt S 400 Sprint może być również stosowany pod cienkowarstwowe podkłady grzewcze Knauf (patrz zeszyt techniczny Cienkowarstwowe systemy grzewczych podkładów podłogowych Knauf FE22.pl) oraz pod systemy suchego jastrychu np. Knauf Brio. Nie ma możliwości bezpośredniego ułożenia okładzin na S 400 Sprint. Ściany, w tym również ściany w suchej zabudowie, nie mogą być stawiane bezpośrednio na S 400 Sprint.

### Właściwości

- Szybkie schnięcie
- Ruch pieszcy możliwy po 12 godzinach
- Kolejne prace mogą być wykonywane po 24 godzinach
- Niewielki ciężar
- Wyrównanie surowej posadzki na warstwie rozdzielczej od 30 do 150 mm w jednej warstwie
- Wyrównanie zespolone z podłożem od 10 do 150 mm w jednej warstwie
- Łatwa obróbka
- Stabilna i nośna
- Produkt niepalny

# F401.pl Knauf S400 Sprint

## Szybkoschnąca, lekka zaprawa wyrównująca na bazie cementu



### Sposób wykonania

#### Podłoże

Podłoże musi być suche, czyste i nośne. S 400 Sprint może być stosowane na wszelkiego rodzaju stropach. Jeśli wymagana jest izolacja przeciwwilgociowa, np. membrana uszczelniająca Katja Sprint może być ona umieszczona poniżej (łącznie z warstwą rozdzielczą) lub powyżej S 400 Sprint.

W przypadku stropów żelbetowych - w razie konieczności - ułożyć folię PE o grubości 0,2 mm (jako ochronę przed ewentualnym podciąganiem wilgoci resztkowej) z zakładem co najmniej 20 cm, przy ścianach wyciągnąć do górnej krawędzi podłogi.

Niezależnie od wyżej wymienionych konstrukcji, ściany wrażliwe na wilgoć (np. ściany w suchej zabudowie) należy oddzielić od S 400 Sprint za pomocą dylatacyjnej taśmy przysięciennej, pasma folii itp. Instalacje umieszczone w S 400 Sprint należy zabezpieczyć przed korozją.

#### Obróbka

**Wskazówka:** Używać czystych narzędzi do mieszania

S 400 Sprint można wykonać bezpośrednio na surowym podłożu (od 10 mm) lub na warstwie rozdzielczej (od 30 mm).

#### Obróbka ręczna

S 400 Sprint miesza się w pojemniku za pomocą mieszadła.

#### Obróbka maszynowa

Produkt S 400 Sprint jest mieszany i pompowany za pomocą tłoczących przenośników pneumatycznych tzw. MIXOKRET. Do 60-litrowego worka S 400 Sprint dodaje się 5 do 6 litrów czystej wody i miesza do momentu uzyskania jednolitej konsystencji.

Mieszać wyłącznie tyle materiału, ile można użyć w czasie gotowości materiału do obróbki. Jeżeli po wykonaniu kilku mieszanek zauważalne jest skrócenie czasu obróbki, należy w międzyczasie wyczyścić narzędzia do mieszania wodą. Nie dodawać więcej wody.

Zaprawę o konsystencji wilgotnego piasku rozprowadza się równomiernie na podłożu w taki sposób, żeby nie było konieczności chodzenia po zaprawie podczas jej wyrównywania. Zaprawę wyrównuje się za pomocą np. łąty tynkarskiej itp.

Jeżeli istnieją specjalne wymagania dotyczące równości lub wytrzymałości powierzchni (np. w przypadku układania systemów suchego jastrychu), po wyrównaniu zaprawę należy zagęścić, ubijając delikatnie pacą tynkarską. W przypadku dużych wysokości konstrukcyjnych (od ok. 10 cm) w razie potrzeby dodatkowo zagęścić warstwę zaprawy pomiędzy sobą. W przypadku warstw o grubości powyżej 15 cm zaprawę należy układać w kilku warstwach, przy czym należy zachować co najmniej 24 godzinny przerwy między kolejnymi etapami prac.

### Dodatkowe informacje

#### Temperatura obróbki

Nie stosować w temperaturze poniżej + 5 °C i powyżej 30 °C. Niższe temperatury opóźniają proces utwardzania, natomiast wyższe temperatury przyspieszają go.

#### Czas gotowości do obróbki

Czas obróbki S 400 Sprint w temperaturze 20 °C wynosi ok. 60 minut. W przypadku wyższych temperatur czas obróbki ulega skróceniu.

#### Schnięcie

Po stwardnieniu po S 400 Sprint można chodzić w ograniczonym zakresie i dopuszczalny jest ruch pieszy w związku z wykonywaniem dalszych prac podłogowych. Układany następnie podkład podłogowy wykonywany jest na warstwie rozdzielczej lub na warstwie izolacyjnej (asfalt lany wyłącznie na warstwie izolacyjnej).

Dalsze warstwy podłogowe mogą zostać wykonane po osiągnięciu wilgotności resztkowej ≤ 10% CM. Pobieranie próbek odbywa się na całym przekroju, np. poprzez wbicie rurki (średnica 50 mm) i wyjęcie rdzenia S 400 Sprint. W przypadku prawidłowo dokonanej obróbki po 24 godzinach S 400 Sprint jest dostatecznie suchy.

Jeżeli grubości warstw są mniejsze niż 15 mm grubości, należy unikać zbyt szybkiego schnięcia w ciągu pierwszych 12 godzin (brak przeciągów, w razie potrzeby czasowo przykryć folią).

# F401.pl Knauf S400 Sprint

## Szybkoschnąca, lekka zaprawa wyrównująca na bazie cementu



### Dane techniczne

Ciężar powierzchniowy	ok. 4 (kg/m <sup>2</sup> na cm wysokości)
Gęstość w stanie suchym	ok. 400 (kg/m <sup>3</sup> )
Grubość na warstwie rozdzielczej	30 - 150 (mm)
Grubość warstwy zespolonej z podłożem	10 - 150 (mm)
Naprężenie ściskające przy 10 % ściskania	≥ 0,5 (N/mm <sup>2</sup> )
Reakcja na ogień	A2
Współczynnik oporu dyfuzji pary wodnej μ	ok. 5
Współczynnik przewodzenia ciepła λ10,dry,90/90	ok. 0,1014

### Przechowywanie

Składować w suchym miejscu.

Czas składowania maks. 12 miesięcy

### Zużycie / wydajność

zużycie na cm grubości	10 litr / m <sup>2</sup>
------------------------	--------------------------

### Forma dostawy

### Nr artykułu

Knauf S400 Sprint 60 L	691357
------------------------	--------

### Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Brak danych

Knauf Sp. z o.o.  
Dział techniczny

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

F401.pl/pol./05.24

### Systemy podłogowe

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa

Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączone stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.

