

LDS SOLIFIT S

LDS



LDS Solifit S

Lo speciale nastro adesivo armato LDS Solifit S, particolarmente resistente allo strappo, è ideale per l'incollaggio rapido e a tenuta d'aria permanente delle sovrapposizioni e delle penetrazioni delle membrane in ambienti interni, nonché per il prefissaggio dello strato di controllo del vapore alla trave. Grazie al fingerlift integrato, allo strappo manuale e al vantaggio di non dover staccare la carta antiadesiva, garantisce una lavorazione particolarmente agevole.

Highlights

- Supporti adesivi adatti
- Ammortizzatori del sistema di controllo del vapore LDS)
- Fogli di poliammide e alluminio e fogli di polietilene* secondo EN 13984
- Membrane in tessuto non tessuto in polipropilene secondo EN 13984 e EN 13859

Build on us.



LDS Solifit S

Caratteristiche del sottofondo

Il sottofondo di incollaggio deve essere portante, asciutto, pulito, privo di sabbia, polvere, grasso e silicone. I sottofondi non certificati devono essere controllati rispetto alla loro adeguatezza all'adesivo prima dell'inizio dei lavori, sottoponendo eventualmente l'adesivo a dei test. L'incollaggio non è possibile su sottofondi brinati o ghiacciati. Distaccanti, lubrificanti e ignifughi diffondenti sulle superfici della pellicola possono ridurre la resistenza all'invecchiamento dell'incollaggio. Prima dell'incollaggio su pannelli in cartongesso e in fibra di gesso, su pannelli a base di legno e in fibra morbida di legno, nonché su componenti in legno grezzo segato, procedere alla primerizzazione con il Primer LDS!

Resistenza all'invecchiamento degli incollaggi

Gli incollaggi a regola d'arte con i componenti sistemici certificati sono altamente resistenti all'invecchiamento e soddisfano così i requisiti ETAG 007 (linee guida per l'approvazione tecnica europea; ETAG 007 – sistemi per edifici a struttura in legno).

Sottofondi adatti all'adesivo

- > Freni al vapore del sistema LDS
- > Pellicole di poliammide e alluminio e di polietilene* a norma EN 13984
- > Guaine di tessuto non tessuto di polipropilene a norma EN 13984 e EN 13859
- > Carta Kraft, pannelli a base di legno con superficie solida (ad esempio pannello di scaglie di legno orientate (OSB))
- > Sottofondi metallici privi di corrosione
- > Elementi di legno piallati
- > Componenti di PVC e PE
- > Incollaggio su pannelli di cartongesso e fibra di gesso
- ❗ I sottofondi porosi – come i pannelli a base di legno e i pannelli di fibra di legno tenero – e i componenti di legno non carteggiati devono essere trattati con un fondo LDS prima dell'incollaggio!

Devono essere rispettate le direttive di lavorazione vigenti.

* I freni al vapore a base di PE e PA non certificati devono essere controllati rispetto alla loro adeguatezza all'incollaggio.

Dati Tecnici

Caratteristiche	
Supporto adesivo	HDPE
Adesivo	Dispersione di acrilato senza solvente
Resistenza alla temperatura	da -40° C a +80° C
Temperatura di lavorazione	da -10° C Raccomandazione: da 5° C a 35° C
Temperatura di stoccaggio	A temperatura/umidità ambiente 50 -70%. (durante il periodo di stoccaggio ci si deve assicurare che i prodotti siano protetti dalla luce diretta del sole)
Spessore (senza copertura)	ca. 0,65 mm
Larghezza	90 mm
m/rotolo	25
Pezzi/pacco	3
La distribuzione avviene attraverso il commercio specializzato.	



Le indicazioni nella presente scheda tecnica rispecchiano lo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Lo stato delle conoscenze e delle esperienze è in costante sviluppo. Vi preghiamo di accertarvi di utilizzare sempre l'edizione più recente di questa informativa. La descrizione dell'applicazione del prodotto potrebbe non tenere conto di condizioni e rapporti particolari dei singoli casi specifici. Vi invitiamo pertanto a verificare l'adeguatezza dei nostri prodotti nei casi applicativi concreti.