



Parachèvement à sec

K463d.be

Fiche technique

09/2019



## Drystar Filler

### Enduit de jointolement et de surfacage pour plaques Drystar Board

#### Description produit

Matériau de jointolement poudreux à base de pierre calcaire, de liant synthétique et d'adjuvants adaptés à ses domaines d'application. Enduit de jointolement et de surfacage de type 3A selon la norme EN 13963.

#### Livraison

Sac de 10 kg  
N°d'art. 00609068

#### Stockage

Stocker les sacs au sec et sur des palettes en bois. Utiliser d'abord les sacs endommagés et entamés et les refermer hermétiquement.

#### Qualité

Conformément à la norme EN 13963, le produit fait l'objet d'un contrôle initial et d'un contrôle continu lors de la production en usine. Il porte le marquage CE.

#### Domaine d'application

L'enduit Knauf Drystar Filler est hydrofuge et s'applique pour :

- Le jointolement et l'égalisation des joints des plaques Drystar Board manuellement ou à l'aide d'une machine en combinaison avec la bande pour joints Knauf Kurt
- Le surfacage des plaques Drystar Board avant la pose d'une peinture ou d'un revêtement

#### Propriétés et plus-values

- Résiste aux moisissures selon ASTM D3273
- Hydrofuge (H1)
- Très bonne résistance aux fissures
- Très facile à appliquer grâce à une consistance onctueuse
- S'applique à la main et à la machine
- Facile à poncer avec la feuille pour ponceuse Knauf art. 184081
- Nettoyage facile des outils et récipients

### Mise en œuvre

#### Support

Les plaques Knauf Drystar Board doivent être solidement fixées à une ossature portante, elles doivent être sèches, propres et exemptes de poussière au niveau des joints.

#### Gâchage

Utiliser un récipient et des outils propres. Saupoudrer env. 10 kg d'enduit Knauf Drystar Filler dans 4 à 4,4 l d'eau claire et froide, et gâcher le tout avec un malaxeur sans autres ajouts jusqu'à l'obtention d'une consistance onctueuse. Laisser mûrir le mélange pendant min. 5 minutes et mélanger à nouveau.

#### Application

Drystar Filler s'applique à la main ou à la machine. Le nombre de passages dépend du degré de finition recherché. Voir note d'information Knauf « degré de finition pour le parachèvement à sec »

- Remplir les joints complètement
- Insérer la bande pour joints Kurt et la presser dans l'enduit à l'aide d'une spatule
- Etaler l'enduit à l'aide d'une plâtresse pour obtenir une transition plane avec la plaque
- Attendre le durcissement de la 1<sup>e</sup> couche d'enduit avant d'appliquer la seconde
- Recouvrir les moyens de fixation
- Au besoin, poncer la surface après séchage complet, p.ex. avec la feuille pour ponceuse Knauf Art. 184081

#### Application par machine

L'enduit gâché peut s'appliquer avec des appareils automatiques du type Ames, Airless (p.ex. la PFT Samba XL) ou des pompes à malaxer (p.ex. PFT Ritmo Powercoat).

Nettoyer les machines et les outils à l'eau claire après emploi.

#### Temps de mise en œuvre

Le matériau gâché durcit par séchage, en fonction de la température ambiante et de l'humidité de l'air. Protéger l'enduit gâché du gel. Dans un seau bien refermé, l'enduit gâché se conserve environ 1 semaine.

#### Température / conditions de mise en œuvre

Ne procéder au jointoiment que lorsque les plaques ne sont plus soumises à d'importantes variations de longueur dues p.ex. à des variations de température ou du taux d'humidité. S'il est prévu de poser une chape en asphalte coulé, une chape à base de sulfate de calcium ou de ciment, ne procéder au jointoiment qu'après la pose de la chape. La température ambiante et du support ne peut être inférieure à 10°C.

Respecter les prescriptions de pose reprises dans la brochure W11.

### Peinture et revêtements

La surface traitée doit être exempte de poussière pour l'application d'une peinture ou d'un revêtement. Toujours traiter la surface des plaques avec un primer adéquat, conformément aux normes en vigueur. Le type de primer dépend de la peinture / du revêtement prévu(e). Pour diminuer le pouvoir absorbant des surfaces jointoyées ou éventuellement poncées, appliquer un primer du type Knauf Primer-Apprêt universel.

Dans le cas de carrelages dans des espaces exposés à la projection d'eau, utiliser un système d'étanchéité adéquat, comme l'Emulsion de bitume Knauf.

Pour des informations complémentaires, contacter le service technique.

#### Besoins en matériaux / consommation valeurs approximatives

Epaisseur/type de plaque (bord longitudinal)	Consommation approx. en kg/m <sup>2</sup>		
	Plafond	Cloison	Contre-cloison
Knauf Drystar Board (AK) 12,5 mm	0,25	0,50	0,25
Knauf Drystar Board (AK) 2x12,5 mm	0,25	0,50	0,25
Surfaçage complet, par mm d'épaisseur	1	2	1

*Désolidarisation des bords périphériques avec du Knauf Trenn-Fix : selon l'épaisseur du parement, env. 0,15 à 0,25 kg par m de joint périphérique*

#### Contactez-nous

Service technique:

▶ Tel.: +32 (0) 4 273 83 02

▶ [technics@knauf.be](mailto:technics@knauf.be)

▶ [www.knauf.be/KNTGVAHM](http://www.knauf.be/KNTGVAHM)

**Knauf** Rue du Parc Industriel 1, B-4480 Engis

#### NOTE :

**Ce document est destiné à l'information de notre clientèle. Cette version annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Pour la version la plus récente de ce document, veuillez vous référer à notre site web. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf.**