

K766

DF - UNI EN 520
GKF - DIN 18180

Sistemi a secco

10/2020

Knauf Thermoboard Plus

Lastra ad alta conducibilità termica grazie all'aggiunta di grafite

Descrizione del prodotto

- Tipo di lastra
DIN 18180 GKF
UNI EN 520 DF
- Colore: grigio
- Colore marchiatura sul retro: rosso

Formati

- Spessore: 10 mm
- Formato lastra: 2000 x 1250 mm
 - Lunghezze speciali su richiesta
 - Disponibile con foratura e con effetto air-cleaning (Knauf Cleaneo Thermoboard Plus), vedere scheda tecnica K766C

Stoccaggio

In luogo asciutto e su bancali per lastre

Campo d'applicazione

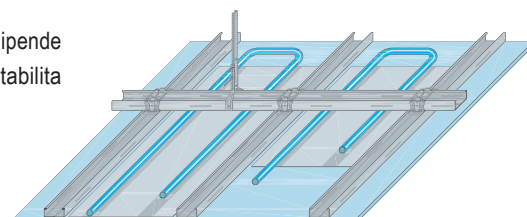
La lastra Knauf Thermoboard Plus viene impiegata come rivestimenti per superfici riscaldanti e per sistemi refrigeranti che necessitano di un'ottima conducibilità termica, di elevati requisiti estetici e di assorbimento acustico.

- Sistemi per soffitti refrigeranti
- Pareti
- Sistemi per soffitti riscaldanti

La capacità riscaldante e refrigerante dipende dal tipo di sistema e solitamente viene stabilita dal produttore del sistema stesso.

Caratteristiche

- Nucleo in gesso speciale costituito da una miscela di grafite con un'elevata conducibilità termica.
- Semplice installazione.
- Non combustibile.
- Ridotto rigonfiamento e ritiro nel caso di variazione delle condizioni climatiche
- Curvabile



K766 Knauf Thermoboard Plus



La lastra in gesso con un'ottima conducibilità termica grazie all'aggiunta di grafite

Dati tecnici

■ Tipo di bordo

- Bordi longitudinali: HRAK

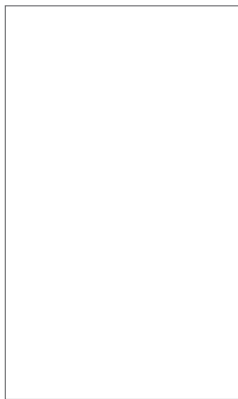


- Bordi longitudinali: SK



■ Formato lastra (in mm):

1250



2000

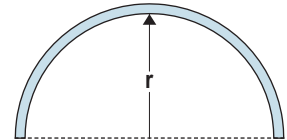
■ Tolleranza dimensioni:

- Larghezza: +0 / -4 mm
- Lunghezza: +0 / -5 mm
- Spessore: +0,5 / -0,5 mm
- Differenza diagonali: $\leq 2,5$ mm per m. di largh.

■ Raggio di curvatura minimo ammesso

Spessore lastra 10 mm

- Curvatura a secco: $r \geq 2750$ mm
- Curvatura a umido: $r \geq 1000$ mm



Tipo di lastra:	DF	UNI EN 520
Reazione al fuoco UNI EN 13501-1:	A2-1s,d 0 (C.4)	UNI EN 520
Conducibilità termica λ:	W/(m·K) 0,52	EN 12664
Peso lastra:	kg/m ² ca. 10	
Carico di rottura:		
■ In senso longitudinale	N ≥ 430	
■ In senso trasversale	N ≥ 168	
Temperatura di esercizio raccomandata per l'applicazione in funzione del sistema di riscaldamento	°C ≤ 45	
Limite massimo per esposizione prolungata	°C ≤ 50 (per breve tempo ≤ 60)	

Note

Prevedere giunti di dilatazione su:

- soffitti refrigeranti con lunghezze a partire da ca. 15 m oppure superfici del soffitto ≥ 100 m²;
- soffitti riscaldanti con lunghezze a partire da ca. 7,5 m;
- soffitti con sensibile variazione della superficie (ad esempio in corrispondenza di un restringimento delle pareti).

Separare Knauf Thermoboard Plus dagli elementi costruttivi realizzati con altri materiali, in particolare pilastri oppure elementi costruttivi sottoposti a shock termici, realizzando giunti che consentano il movimento.

Applicazione

Applicazione in conformità alla norma DIN 18181. Durante il montaggio osservare le linee guida del fornitore del sistema radiante.

Sottostruttura

Le sottostrutture sono parte integrante del sistema del soffitto refrigerante e del sistema soffitto/parete refrigerante e possono variare a seconda del fornitore del sistema.

Nella presente scheda tecnica vengono indicate solo alcune informazioni fondamentali per il fissaggio delle lastre Knauf Thermoboard Plus.

Rivestimento

Posare Knauf Thermoboard Plus in senso laterale rispetto ai profili portanti con un interasse di ≤ 500 mm e ≤ 420 mm in senso longitudinale rispetto ai profili portanti.

Giunti di dilatazione sui bordi di testa minimo a 400 mm in corrispondenza dei profili.

Fissaggio con viti

Iniziare il fissaggio di Knauf Thermoboard Plus partendo dal centro oppure dall'angolo della lastra per evitare avvallamenti.

Nella fase di avvitatura premere saldamente la lastra Knauf Thermoboard Plus verso la sottostruttura. Interasse viti ≤ 250 mm (pareti), ≤ 170 mm (soffitti). Avvitatura su profili C con viti per **Thermoboard TB 3,9x23 mm**.

Nella fase di avvitatura osservare le indicazioni dei vari fornitori degli elementi del sistema.

Sottostruttura

Codice CER (AVV-Code): 17 08 02
17 09 04

www.knauf.it
knauf@knauf.it

Sede:
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi a Secco:
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi Intonaci:
Gambassi terme (FI)
Tel. 0571 6307
Fax 0571 678014

K-Centri:
Knauf Milano
Rozzano (MI)
Tel. 02 52823711

Knauf Pisa
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211

Tutti i diritti sono riservati ed oggetto di protezione industriale. Le modifiche dei prodotti illustrati, anche se parziali, potranno essere eseguite soltanto se esplicitamente autorizzate dalla società Knauf di Knauf S.r.l. S.a.s. di Castellina Marittima (PI), che, pertanto, non risponde di un eventuale uso improprio degli stessi. Tutti i dati forniti ed illustrati sono indicativi e la società Knauf si riserva di apportare in ogni momento eventuali modifiche che riterrà opportune, in conseguenza delle proprie necessità aziendali e dei procedimenti produttivi.