

TECHNISCHES MERKBLATT

Superlite O/1 nach DIN EN 13055-1

Form		körnig
Farbe		weiß/grau-weiß
Reindichte		2,0 - 2,2 g/cm ³
Schüttdichte		60kg/m ³ ±15%
chemische Zusammensetzung	SiO ₂	60 - 80%
	Al ₂ O ₃	12 - 16%
	Na ₂ O	2 - 6%
	K ₂ O	2 - 5%
	CaO	0 - 2%
	MgO	0 - 1%
	Fe ₂ O ₃	0,5 - 2%
Kornzusammensetzung	>2,0 mm	0 - 10 Gew%
	>1,0 mm	15 - 25 Gew%
	0,5 - 1,0 mm	30 - 40 Gew%
	0,25 - 0,5 mm	20 - 30 Gew%
	0,125 - 0,25 mm	5 - 15 Gew%
	<0,125 mm	5 - 15 Gew%
Glühverlust		<1 Gew%
pH-Wert		~ 7
Brandverhalten		Nicht brennbar, A1 nach DIN 4102
Hygroskopische Gleichgewichtsfeuchte		<1,5 Gew%
Verarbeitungsempfehlungen zum schonenden Umgang mit Perlit	Pneumatische Förderung	max 0,6 bar
	Min Ø der Blasleitungen	100 mm
	Min Radius der Leitungen	500 mm
	Füllvolumen des Silos	max 75%