

# TECHNISCHES MERKBLATT

Superlite O/1 nach DIN EN 13055-1

<b>Form</b>		körnig
<b>Farbe</b>		weiß/grau-weiß
<b>Reindichte</b>		2,0 - 2,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Schüttdichte</b>		60kg/m <sup>3</sup> ±20%
<b>chemische Zusammensetzung</b>	SiO <sub>2</sub>	60 - 80%
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12 - 16%
	Na <sub>2</sub> O	5 - 10%
	K <sub>2</sub> O	2 - 5%
	CaO	0 - 2%
	MgO	0 - 1%
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0 - 2,5%
<b>Kornzusammensetzung</b>	>2,0 mm	0 - 10 Gew%
	>1,0 mm	15 - 25 Gew%
	0,5 - 1,0 mm	30 - 40 Gew%
	0,25 - 0,5 mm	20 - 30 Gew%
	0,125 - 0,25 mm	5 - 15 Gew%
	<0,125 mm	5 - 15 Gew%
<b>Glühverlust</b>		<1 Gew%
<b>pH-Wert</b>		~ 7
<b>Brandverhalten</b>		Nicht brennbar, A1 nach DIN 4102
<b>Hygroskopische Gleichgewichtsfeuchte</b>		<1,5 Gew%
<b>Verarbeitungsempfehlungen zum schonenden Umgang mit Perlit</b>	Pneumatische Förderung	max 0,6 bar
	Min Ø der Blasleitungen	100 mm
	Min Radius der Leitungen	500 mm
	Füllvolumen des Silos	max 75%