

Knauf KZW 700

Klej zbrojony z włóknem

Karta techniczna

09/2025



Opis produktu

Knauf KZW 700 Klej zbrojony z włóknem to zaawansowana mieszanka cementu, wypełniaczy mineralnych, modyfikatorów oraz włókien zbrojących, opracowana z myślą o klejeniu i szpachlowaniu płyt dociepleniowych wykonanych ze styropianu i wełny mineralnej. Dzięki zastosowaniu specjalnych włókien polipropylenowych, klej cechuje się wyjątkową odpornością na uszkodzenia mechaniczne.

Po zmieszaniu z wodą powstaje elastyczna, przyczepna zaprawa, przystosowana zarówno do aplikacji ręcznej, jak i maszynowej, co czyni go wszechstronnym i wygodnym w użyciu.

Właściwości

- Elastyczność
- Wysoka przyczepność
- Paroprzepuszczalność
- Wydajność
- Odporność na mróz i wodę
- Wytrzymałość na uszkodzenia mechaniczne
- Zawartość włókien polipropylenowych

Zakres zastosowania

Wysokowartościowa, cementowa zaprawa, poddawana jakościowej kontroli, odporna na mróz i wodę. Zalecana do mocowania płyt termoizolacyjnych z wełny mineralnej o zaburzonym układzie włókien (wełna mineralna zwykła), wełny mineralnej o układzie włókien prostopadłym do powierzchni mocowania (wełna mineralna lamelowa) oraz płyt styropianowych (styropian biały, grafitowy i XPS).

Doskonale sprawdza się także przy wykonywaniu warstwy szpachlowej zbrojonej siatką z włókna szklanego na płytach styropianowych oraz płytach z wełny mineralnej.

Produkt przeznaczony jest do stosowania w systemach ociepleń ścian zewnętrznych budynków (ETICS). Powyższy zakres zastosowania czyni ten produkt wszechstronnym rozwiązaniem w systemach termoizolacyjnych.

Knauf KZW 700 Klej zbrojony z włóknem nadaje się również do wyrównywania powierzchni oraz wykonywania cienkowarstwowych tynków o grubości od 5 do 10 mm.

Przechowywanie

Do 12 miesięcy od daty produkcji, przy składowaniu na paletach, w suchych warunkach i w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach. Chronić przed mrozem.

Sposób wykonania

Przygotowanie podłoża

Knauf KZW 700 Klej zbrojony z włóknem zapewnia doskonałą przyczepność do nośnych, zwartych, suchych i czystych powierzchni murów, tynków oraz betonu – pod warunkiem, że są one wolne od substancji ograniczających przyczepność, takich jak: tłuszcze, bitumy, pyły. W przypadku istniejących tynków, powłok malarskich lub innych warstw wykończeniowych należy sprawdzić ich przyczepność. Tynki o słabej przyczepności do podłoża należy usunąć, a ubytki i nierówności uzupełnić za pomocą Knauf M1 Repair – masy naprawczo-wyrównującej (3–50 mm) lub pokryć Knauf Cover – lekkim tynkiem cementowo-wapiennym. Zanieczyszczenia, resztki substancji antyadhezyjnych, paroszczelne powłoki malarskie oraz powłoki o niskiej przyczepności do podłoża należy całkowicie usunąć, np. przy użyciu myjek ciśnieniowych. Stare, nieotynkowane mury, odpowiednio mocne tynki oraz paroprzepuszczalne powłoki malarskie należy oczyścić z kurzu, umyć wodą pod ciśnieniem i pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Następnie podłoże należy zagruntować środkiem gruntującym Knauf Tiefengrund lub Knauf Universalgrund i pozostawić do wyschnięcia. Taki sam sposób przygotowania dotyczy podłoży o dużej nasiąkalności, np. mury z bloczków gazobetonowych czy silikatowych.

Zarabianie zaprawy

Ręcznie

Opakowanie 25 kg Knauf KZW 700 Kleju zbrojonego z włóknem wymieszać w około 6,2–6,7 l czystej wody aż do uzyskania jednolitej masy. Po ok. 5 minut wymieszać ponownie. Konsystencję zaprawy regulować wodą lub proszkiem. Zaprawę należy wykorzystać w ciągu 2 godzin.

Maszynowe

Knauf KZW 700 Klej zbrojony z włóknem nadaje się do nakładania maszynowego np. za pomocą agregatu PFT.

Nanoszenie zaprawy

Mocowanie płyt styropianowych – ręcznie

Mocowanie płyt izolacyjnych odbywa się za pomocą zaprawy klejącej. Klejenie powinno odbywać się metodą obwodowo-punktową. W tym celu należy nanieść na spodnią część płyty pasek zaprawy o szerokości ok. 5 cm oraz dodatkowo na środku kilka punktów (placków) o średnicy 8–12 cm. Prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu do podłoża powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty.

Uwaga!

W przypadku systemu Thermo Ceramic, dla płyt styropianowych powierzchnia klejenia płyty powinna wynosić minimum 80% po dociśnięciu do podłoża.

W przypadku równych powierzchni klej można nanosić za pomocą pacy zębatej o odpowiednich zębach kwadratowych lub półokrągłych. Mocowanie płyt powinno odbywać się w systemie mijankowym. Należy pamiętać, że zakład płyt powinien wynosić minimum 15 cm, a krawędzie otworów drzwiowych i okiennych nie mogą pokrywać się z krawędziami płyt izolacyjnych (minimalne przesunięcie płyt względem siebie to 10 cm).

Uwaga!

W przypadku mocowania styropianu grafitowego należy wcześniej zagruntować (przeszpachlować) zaprawę klejącą miejsca gdzie będzie nakładany klej. Ewentualnie należy ją przeszlifować za pomocą tarki do styropianu.

Klejenie płyt styropianowych – maszynowo

Knauf KZW 700 Klej zbrojony z włóknem należy nanieść za pomocą agregatu tynkarskiego, np. PFT G5, na spodnią stronę płyty wzdłuż jej obwodu oraz ukośnie przez środek w kształcie liter M i W, w postaci paska o szerokości około 5 cm. Prawidłowo naniesiona zaprawa, po dociśnięciu do podłoża powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty.

Uwaga!

W przypadku systemu Thermo Ceramic, dla płyt styropianowych powierzchnia klejenia płyty powinna wynosić minimum 80% po dociśnięciu do podłoża.

Mocowanie płyt powinno odbywać się w systemie mijankowym. Należy pamiętać, że zakład płyt powinien wynosić minimum 15 cm, a krawędzie otworów drzwiowych i okiennych nie pokrywały się z krawędziami płyt izolacyjnych (minimalne przesunięcie płyt względem siebie to 10 cm).

Uwaga!

W przypadku mocowania styropianu grafitowego należy wcześniej zagruntować (przeszpachlować) zaprawę klejącą miejsca gdzie będzie nakładany klej. Ewentualnie należy ją przeszlifować za pomocą tarki do styropianu.

Klejenie płyt z wełny mineralnej i wełny lamelowej - ręcznie

Do mocowania płyt izolacyjnych z wełny mineralnej należy użyć Knauf KZW 700 Kleju zbrojonego z włóknem. Przy czym należy pamiętać, że płyty z wełny mineralnej wymagają wstępnego całopowierzchniowego przespachlowania (zagruntowania). Na płyty z wełny mineralnej zwykłej klej należy nanosić na spodnią część płyty w postaci pasa zaprawy o szerokości ok. 5 cm oraz dodatkowo na środku w kilku punktach (plackach) o średnicy 8-12 cm. Prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu do podłoża powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty.

Na płyty z wełny mineralnej lamelowej klejenie powinno odbywać się tzw. metodą grzebieniową, za pomocą pacy zębatej. Prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu do podłoża powinna pokrywać 100% powierzchni płyty.

Uwaga!

W przypadku systemu Thermo W Garage, powierzchnia klejenia płyt z wełny mineralnej zwykłej oraz wełny mineralnej lamelowej powinna wynosić 100% po dociśnięciu do podłoża.

Mocowanie płyt należy wykonać w systemie mijankowym. Ważne jest, aby zakład płyt wynosił minimum 15 cm, a krawędzie otworów drzwiowych i okiennych nie mogą pokrywać się z krawędziami płyt izolacyjnych (minimalne przesunięcie płyt względem siebie to 10 cm).

Klejenie płyt z wełny mineralnej i wełny lamelowej - maszynowo

Knauf KZW 700 Klej zbrojony z włóknem należy nanieść za pomocą agregatu tynkarskiego, np. PFT G5, na spodnią stronę płyty wzdłuż jej obwodu oraz ukośnie przez środek w kształcie liter M i W, tworząc pas o szerokości ok. 5 cm. Prawidłowo naniesiona zaprawa, po dociśnięciu do podłoża powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty z wełny mineralnej zwykłej i 100% w przypadku płyty z wełny mineralnej lamelowej.

Uwaga!

W przypadku systemu Thermo W Garage, powierzchnia klejenia płyt z wełny mineralnej zwykłej oraz wełny mineralnej lamelowej powinna wynosić 100% po dociśnięciu do podłoża.

Mocowanie płyt powinno odbywać się w systemie mijankowym. Ważne jest, aby zakład płyt wynosił minimum 15 cm, a krawędzie otworów drzwiowych i okiennych nie pokrywały się z krawędziami płyt izolacyjnych (minimalne przesunięcie płyt względem siebie to 10 cm).

Wykonanie warstwy zbrojącej :

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do wykonywania warstwy zbrojącej ewentualne szczeliny, które powstają w skutek montażu płyt izolacyjnych należy uzupełnić. W przypadku płyt styropianowych zaleca się użycie pianki poliuretanowej, natomiast w przypadku wełny mineralnej – ścinków z tego samego materiału izolacyjnego. Nierówności i uskoki płyt termoizolacyjnych należy zeszlifować do uzyskania jednolitej płaszczyzny.

Zabezpieczenie naroży drzwi i okien

Za pomocą Knauf KZW 700 Kleju zbrojonego z włóknem zamocować narożniki zabezpieczające. Dodatkowo w celu zabezpieczenia przed zwiększonymi naprężeniami powyżej i poniżej krawędzi otworów drzwi i okien na płyty termoizolacyjne należy nakleić pod kątem 45 ° paski z siatki z włókna szklanego. Paski te powinny mieć wymiar nie mniejszy niż 20x35 cm.

Warstwa zbrojąca

Aby wykonać warstwę zbrojącą na przygotowanym podłożu należy zatopić siatkę zbrojącą w masie z Knauf KZW 700 Kleju zbrojonego z włóknem. Klej należy nanosić całopowierzchniowo za pomocą pacy zębatej (wymiary zęba 10 x10). Siatka ta powinna być zatopiona w kleju przy czym należy pamiętać aby warstwa zbrojąca miała grubość 3-4 mm. Siatkę należy układać na zakład. Minimalny zakład to 10 cm.

Dodatkowe informacje

Wytyczne

- Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C.
- Narzędzia pracy po użyciu natychmiast umyć wodą.
- Nie dopuszczać do dostania się zaprawy na obrzeża płyty, co prowadzi do powstania mostków termicznych.
- Ilość łączników mechanicznych, rodzaj, głębokość i ich zakotwienie uzależnione są od dokumentacji technicznej wyliczonej przez projektanta ociepleń.
- Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem oraz oddziaływaniem opadów atmosferycznych.
- Gruntowanie warstwy zbrojącej należy przeprowadzić po całkowitym wyschnięciu Knauf KZW 700 Kleju zbrojonego z włóknem.

Uwaga!

Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +25°C i wilgotności względnej powietrza 60%. W innych warunkach należy uwzględnić szybsze lub wolniejsze twardnienie materiału. Knauf KZW 700 Klej zbrojony z włóknem ma właściwości drażniące, a zawartość cementu powoduje, że po wymieszaniu z wodą wyrób ma odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić skórę i oczy. W przypadku kontaktu materiału z oczami, płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Zawartość chromu (VI) w uwodnionej formie – poniżej 2 ppm w przeliczeniu na ogólną suchą masę produktu w okresie ważności wyrobu.

Ważne

Knauf KZW 700 Klej zbrojony z włóknem jest składnikiem zestawów do wykonywania ociepleń:

- ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych w systemach Knauf Thermo i Knauf Thermo W,
- ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych w systemach Knauf Thermo Ceramic i Knauf Thermo W Ceramic z wykończeniem w postaci płytek ceramicznych lub z kamienia naturalnego,
- ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych o drewnianej konstrukcji w systemach Knauf Thermo Wood i Knauf Thermo W Wood,
- ścian zewnętrznych budynków użytkowanych, jeżeli istniejące ocieplenie wymaga zwiększenia izolacyjności cieplnej w systemach Knauf Thermo Duo i Knauf Thermo Duo W,
- ścian i stropów budynków nowowznoszonych i użytkowanych, w zamkniętych lub otwartych pomieszczeniach nieogrzewanych lub ogrzewanych, za/nad którymi znajduje się pomieszczenie o wyższej temperaturze, w systemie Knauf Thermo W Garage.

Dane techniczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostka	Norma
Temperatura stosowania	od +5 do +25	°C	–
Czas obróbki	ok. 2	h	–
Klasa reakcji na ogień	A2-s1,d0	–	EN 998-1
Przyczepność	≥ 0,1	N/mm ²	EN 998-1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ ≤ 25	–	EN 998-1
Współczynnik przewodzenia ciepła	≤ 0,82 dla P=50%, wartość tabelaryczna	W/mK	EN 998-1
Współczynnik przewodzenia ciepła	≤ 0,89 dla P=90%, wartość tabelaryczna	W/mK	EN 998-1
Absorpcja wody	Wc 2	–	EN 998-1

Dane techniczne zostały określone zgodnie z obowiązującymi normami badawczymi.

W warunkach budowlanych możliwe są odchylenia.

Zużycie / wydajność

Zastosowanie	Zużycie (kg/m ²)
Grubość warstwy zbrojącej 3 ÷ 4 mm	ok. 4

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi i mogą się różnić w zależności od podłoża.

Dokładne zużycie należy określić na placu budowy.

Forma dostawy

Nr art.	Kod EAN	Nazwa produktu	Opakowanie	Liczba szt. na palecie
544427	5901793350974	Knauf KZW 700	worek 25 kg	48



Dokumentacja techniczna

Karty charakterystyki, deklaracje właściwości użytkowych i inne dokumenty do pobrania:

knauf.com/pl-PL/tools/download-center



Filmy dotyczące systemów i produktów Knauf można znaleźć pod linkiem:

www.youtube.com/c/knaufbudowairemont

Knauf Sp. z o.o.

ul. Światowa 25
02-229 Warszawa

Dział techniczny

www.knauf.com

Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości produktów Knauf. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej wymaga wyraźnej zgody.

Osiągnięcie właściwości fizycznych i konstrukcyjnych systemów Knauf jest możliwe wyłącznie przy zastosowaniu elementów systemowych Knauf lub elementów zalecanych przez Knauf.