

LDS SOLIMUR CARTOUCHE LDS



Build on us.



LDS Solimur Cartouche

Adhésif spécial durablement élastique et sans solvant. Il sert à relier de manière sûre et élastique les couches étanches à l'air et les bandes freine-vapeur à l'intérieur des pièces sur des éléments de construction latéraux.

Highlights

- Supports de collage adaptés
- Systèmes de pare-vapeurs LDS
- Crépi, bois et béton, plaques de plâtre cartonnées et en fibres de plâtre
- Films en polyamide et en aluminium ainsi que films en polyéthylène* selon EN 13984

LDS Solimur Cartouche



État du support

Les surfaces adhésives doivent être propres, sèches et porteuses. La poussière, la graisse, l'huile et les pièces non fixées doivent être éliminées.

Essai du support : Mouiller la surface adhésive avec de l'eau. Si l'eau s'écoule en perles, le support doit être rendu rugueux mécaniquement à l'aide d'une brosse métallique ou similaire. Si la surface devient trop sombre et que l'eau est absorbée, le support peut être collé.

Résistance au vieillissement des collages

Les collages appropriés avec les composants système certifiés sont fortement résistants au vieillissement et satisfont ainsi aux exigences de l'ETAG 007 (Guide d'agrément technique européen ; ETAG-Guide des modules pour des constructions à ossature bois).

Mise en oeuvre

Appliquer l'adhésif spécial en cordon ininterrompu d'env. 8 mm d'épaisseur sur le support. En cas de collage humide, presser doucement la bande d'étanchéité à l'air sur le cordon d'adhésif afin qu'il reste une couche de joint adhésif d'env. 4 mm. En cas de collage à sec (jusqu'à 24 heures après la pose du cordon d'adhésif), une pression plus forte est nécessaire. Il faut vérifier les supports non-certifiés quant à leur aptitude au collage. Les agents de démoulage et les lubrifiants sur la surface de la feuille réduisent la force de collage. Une couche d'apprêt avec le Primer LDS est nécessaire sur le bois scié, les plaques de plâtre et les panneaux de fibres, ainsi que sur les panneaux en fibres de bois et agglomérés!

Supports de Collage adaptés

- > Bandes pare-vapeur système LDS
- > Crépi, bois et béton, plaques de plâtre et panneaux de fibres
- > Feuilles de polyamide et d'aluminium ainsi que feuilles de polyéthylène* selon la norme EN 13984
- > Non-tissés en polypropylène selon les normes EN 13984 et EN 13859
- > Panneaux dérivés du bois avec surface solide (par ex. panneau en copeaux orientés, longs et plats (OSB))
- > Panneaux de particules liées au ciment selon la norme EN 633
- > Cartons d'étanchéité et papier kraft

Les directives d'application en vigueur doivent être respectées.

Caractéristiques techniques

Spécifications	
Matériau	dispersion de polymères
Température de traitement	+5° C à + 50° C
Formation de peau (23° C / 50 % humidité rel.)	Env. 1 mm / 24 h ; en fonction de la température et de l'évacuation de l'humidité dans la pièce
Résistance à la température	- 20° C à + 85° C
Résistance au gel	Env. jusqu'à - 10° C
Stockage	24 mois à partir de la date de production; entreposer dans un endroit frais et sec.
Conditionnement	Cartouches en plastique de 310 ml (20 cartouches/paquet)
Sans solvant	oui
La commercialisation se fait par des revendeurs spécialisés.	



Les caractéristiques de cette fiche technique correspondent à l'état de nos connaissances et à nos expériences à l'heure actuelle. Les connaissances et l'expérience ne cessent d'évoluer. Veuillez à toujours utiliser la dernière édition de cette fiche technique. La description des applications du produit peut ne pas tenir compte de conditions spéciales et de la situation dans des cas particuliers. Vérifiez que nos produits sont adaptés à l'usage concret prévu.