

Informations concernant la version en langue française

Cette fiche technique est une traduction de la fiche originale en langue allemande. Les valeurs et propriétés y figurant correspondent aux normes et réglementations de surveillance des travaux de construction valables en Allemagne. Elles ne s'appliquent qu'à l'utilisation des produits indiqués, composants du système, règles d'application et détails de la construction en conjonction avec les spécifications de l'agrément technique de surveillance des travaux de construction.

La société Knauf Gips KG décline toute responsabilité pour l'emploi et l'application de ses produits en dehors de l'Allemagne, étant donné qu'un tel cas impose toujours une adaptation aux normes et réglementations de surveillance des travaux de construction valables sur le plan local.



Systèmes d'enduisage et de façade

P241f.de

Fiche technique

07/2023



SM600 SPRINT

Mortier de marouflage / de rénovation et enduit de parement rapidement recouvrable

Description du produit

Mortier de marouflage et de rénovation rapidement recouvrable renforcé de fibres avec des adjuvants légers à charge minérale. En tant que composant du système de la technologie SPRINT, l'application de NOBLO 600 SPRINT ou d'une seconde passe de SM600 SPRINT est possible comme enduit de parement le lendemain. L'application de la peinture pour façade MineralAktiv est également possible le lendemain.

Composition

Ciment blanc, granulés classés de roche calcaire, adjuvants légers à charge minérale, additifs de rétention d'eau / hydrofuges et additifs pour mortier.

Stockage

Stocker les sacs dans un endroit sec sur des palettes en bois. Durée de stockage d'au moins 6 mois.

Transvaser les sacs endommagés et les utiliser en premier lieu.

Qualité

Le produit est soumis à un premier essai en conformité avec les dispositions de la norme EN 998-1 et à des contrôles permanents de la production en usine. Le produit est également soumis à des contrôles effectués par des services externes et doté des labels de conformité « Ü » et « CE ».

Caractéristiques et plus-value

- Mortier d'enduit allégé LW selon EN 998-1
- Classe de résistance à la compression CS III selon EN 998-1
- Avec technologie SPRINT intégrée
- Rendement élevé
- Adjuvants légers à charge minérale
- Finition au feutre possible
- Ajout de fibres et d'additifs d'adhérence
- Mise en œuvre à la projeteuse ou manuelle
- Granulométrie de 1,0 mm
- Blanc naturel

Domaine d'application

Comme mortier de marouflage sur les supports suivants :

- Enduits de sous-couche à la chaux, à base de chaux et de ciment et au ciment,
- « anciens » enduits et peintures recouvrables
- Enduit en couches fines

Comme enduit de parement le lendemain sur :

- SM600 SPRINT

Mise en œuvre

Support et traitement préliminaire

Support	Traitement préliminaire
Couches de peinture non recouvrables	Éliminer intégralement.
Creux de l'enduit	Éliminer intégralement et boucher avec un enduit approprié, respecter les temps de prise.
Béton	Éliminer les poussières si nécessaire et laisser sécher intégralement.
Vieux enduits farineux ou sableux	Consolider le support avec du Knauf Grundol et patienter jusqu'à la pénétration intégrale du primaire d'accrochage.

Travaux préliminaires

Vérifier l'appropriation du support d'enduit selon les dispositions du VOB Partie C, DIN 18350, DIN 18345, paragr. 3.1 et/ou du VOB Partie B, DIN 1961, Article 4, point 3. Dépoussiérer le support, éliminer les particules instables et égaliser les défauts de planéité grossiers. Avant de commencer, procéder au masquage et à la protection des éléments sensibles à la saleté aux termes de la fiche technique spécifique aux « Travaux de masquage et de protection pour peintres et plâtriers » de la fédération allemande pour les travaux de second-œuvre et de façade. Protéger les surfaces exposées aux intempéries contre les précipitations et tout ensoleillement direct.

Tous les supports doivent être porteurs, secs, plans et exempts de graisse, de poussières et également de tous résidus susceptibles d'entraver l'adhésion. Vérifier l'adhérence et la compatibilité des revêtements existants (couches de peintures ou vieux enduits) avec le SM600 SPRINT.

Laisser sécher les apprêts / primaires au moins 12 heures avant de poursuivre le travail.

Machines / équipements

Pompe mélangeuse PFT G 4

- Manteau D4-3
- Vis transporteuse D4-3
- Tuyau à mortier Ø 25 mm
- Distance de pompage du mortier mouillé jusqu'à 40 m

Malaxation

Mise en œuvre manuelle

Mélanger un sac soigneusement avec environ 8,7 litres d'eau propre sans autres additifs jusqu'à obtention d'une consistance sans grumeaux appropriée à l'application.

Gâchage à la projeteuse

Régler le gâchage à l'eau sur la consistance appropriée en cas de mise en œuvre à la projeteuse avec une pompe mélangeuse, p. ex. la PFT G 4.

Observation	Des pauses de projection inférieures à 15 minutes (ou d'au plus 25 minutes par temps froid) sont admissibles. Nettoyer toujours la projeteuse et les tuyaux en cas d'interruptions de plus longue durée. Ne pas exposer les tuyaux à eau et à mortier au soleil. Ne pas remélanger et utiliser le produit s'il a commencé à durcir.
--------------------	---

Application

Mortier de marouflage / mortier de rénovation

Incorporer la cornière d'angle de linteau et la cornière d'angle de manière perpendiculaire et alignée dans le SM600 SPRINT. En outre, incorporer des flèches d'angle à treillis armé en diagonale au départ de tous les angles des baies ou de grandes bandes de treillis d'armature d'environ 300 x 500 mm (sauf en cas d'emploi de cornières d'angle de linteau) en plein dans le SM600 SPRINT.

Appliquer une couche de SM600 SPRINT d'environ 4 mm d'épaisseur et incorporer le treillis d'armature en plein en veillant à une superposition d'au moins 100 mm fraîche-à-fraîche. Le treillis doit être intégralement recouvert et placé dans le tiers supérieur du SM600 SPRINT.

Observation	Respecter des temps de prise plus longs pour les épaisseurs de couche > à 7 mm (au moins 3 jours).
--------------------	--

Enduit de parement

Surfaces finies au feutre modelables ou brossées : Appliquer une couche d'environ 2 mm d'épaisseur de SM600 SPRINT le lendemain sur le SM600 SPRINT. Après la prise initiale, procéder au finissage au feutre, au modelage ou au brossage. En cas d'emploi de SM600 SPRINT comme enduit de parement, il est indispensable d'appliquer deux passes de peinture pour façade MineralAktiv sur la façade.

L'application de NOBLO 600 SPRINT comme enduit de parement est possible le lendemain. L'application requise de peinture pour façade MineralAktiv est également possible le lendemain.

Attention	Respecter les temps de prise habituels lors de revêtements ultérieurs de SM600 SPRINT avec d'autres enduits de parement que NOBLO 600 SPRINT.
------------------	---

Observations	<p>L'exécution de l'enduit est soumise aux dispositions des normes EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350, de même qu'aux règles de l'art et directives respectives de technique du bâtiment.</p> <p>L'enduit de parement à charge minérale dispose d'une alcalinité naturelle et possède une action préventive et retardatrice sur la formation des algues et moisissures. Toujours est-il que le produit ne saurait se porter garant de l'absence durable d'algues et de moisissures. La fragilité est fonction des circonstances existantes sur site et des conditions atmosphériques dominantes.</p> <p>Mettre le chauffage des pièces progressivement en marche. Éviter toute dessiccation trop rapide, renoncer p. ex. à l'utilisation de déshumidificateurs.</p>
---------------------	---

Soubassement

Protéger le système d'enduit contre la pénétration d'humidité dans la zone inférieure. L'étanchéité de l'enduit ou la protection contre l'humidité doivent dépasser du bord supérieur du terrain ou du revêtement d'au moins 5 cm. Il est recommandé, dans la zone inférieure, d'étaler l'enduit jusqu'à l'imperméabilisation des ouvrages existante. Pour assurer l'étanchéité de l'enduit / la protection contre l'humidité, appliquer une couche de Socket-Dicht d'au moins 1,2 mm d'épaisseur (épaisseur de la couche après séchage de 1 mm). Comme protection contre les endommagements, la pose d'une couche de glissement (p. ex. une nappe à excroissances à pellicule de contrecollage) est à prévoir sur site après le séchage.

Température / climat d'application

Ne pas mettre le produit en œuvre à des températures de l'air, du matériau ou du support inférieures à +5 °C, en s'assurant également que la température ne risque pas de passer sous +5 °C jusqu'au durcissement suffisant de l'enduit. La température ne doit par ailleurs pas dépasser +30 °C pendant la mise en œuvre.

Afin d'éviter une dessiccation trop rapide de l'enduit frais sous l'effet d'un fort ensoleillement (températures superficielles élevées) ou du vent (risque de fissuration, de chute de la résistance), il faut prendre des mesures de protection / de traitement ultérieur particulières (p. ex. via la couverture des surfaces vitrées, l'apport d'humidité).

Nettoyage

Nettoyer les appareils et outils immédiatement à l'eau après leur utilisation.

Caractéristiques techniques

Désignation	Norme	Unité	SM600 SPRINT
Réaction au feu	EN 13501-1	Classe	A2-s1, d0
Granulométrie	–	mm	1,0
Résistance à la compression	EN 1015-11	Catégorie	CS III
Absorption d'eau (classe)	EN 1015-18	Classe	W _c 2
Coefficient μ de résistance à la diffusion de vapeur d'eau	EN 1015-19	–	≤ à 25
Conductivité thermique $\lambda_{10, \text{dry, mat}}$	EN 1745	W/(m·K)	≤ 0,33 si P=50 % ≤ 0,36 si P=90 %

Les caractéristiques techniques ont été déterminées dans le respect des normes d'essai en vigueur. Il se pourrait qu'elles ne coïncident pas avec les conditions existantes sur le chantier.

Consommation et rendement

Application	Grosseur des grains mm	Consommation kg/m ²	Rendement m ² /sac
Mortier de marouflage sur un enduit de parement	4	4,0	6,2
Enduit de parement	2	2,0	12,5

La consommation a été déterminée dans des conditions de laboratoire. Il convient de prévoir une consommation supplémentaire suivant les conditions de mise en œuvre.

La consommation dépend de la rugosité, de la planéité et du pouvoir absorbant du support ainsi que de la projeteuse utilisée.

Programme de livraison

Désignation	Mise en œuvre	Unité de conditionnement	Référence	EAN
SM600 SPRINT	25 kg	42 sacs/palette	00739502	4003950140129



Observer la fiche de données de sécurité !

Fiches de données de sécurité et label de conformité CE, voir pd.knauf.de



Les vidéos des systèmes et produits Knauf sont à votre disposition sur : youtube.com/knauf



Grâce à l'appli pour tablette tactile de Knauf Infothèque, vous pouvez consulter toutes les informations et documents actuels de Knauf Gips KG, à tout moment et en tous lieux, de manière synoptique et confortable.
knauf.de/infothek

Knauf Direkt
Service de renseignements techniques:

▶ knauf-direkt@knauf.com

▶ www.knauf-ite.fr

Knauf Gips KG Am Bahnhof 7, 97346 Iphofen, Allemagne

Sous réserve de modifications techniques. Seule la version actuelle respective est valable.

Ces indications coïncident avec nos propres connaissances des règles de l'art à la date de parution de cette fiche. L'utilisateur est tenu de respecter les règles générales de l'art architectural, de même que les normes, directives et règles professionnelles applicables en la matière, en plus des prescriptions spécifiques à l'utilisation. Notre garantie s'applique uniquement à une qualité de mise en oeuvre impeccable de nos produits. Les informations spécifiques au rendement, aux quantités et à l'exécution ont été acquises par expérience et ne sauraient être applicables sans plus à des conditions divergentes.

Sous réserve de tout droit. Les modifications, réimpressions et reproductions photomécaniques ou électroniques, intégrales ou partielles, sont soumises à notre autorisation expresse.