



Техническа карта

## **Кнауф Лепило за стойки за повдигнат под Тиксотропен полиуретанов фугопълнител - адхезив**

### **Описание:**

Кнауф Лепило за стойки за повдигнат под е последно поколение, еднокомпонентен, пастообразен полиуретанов фугопълнител, който се втвърдява от влагата в атмосферата. Продуктът е базиран на чисти, еластични, водоотблъскващи полиуретанови смоли. Бързо втвърдяващ се. Не съдържа летливи органични разтворители и PVC.

### **Област на приложение:**

Съвместим с разнородни строителни материали.

Подходящ за вертикални и хоризонтални фуги.

Предназначен за външни и вътрешни площи.

Запълване, запечатване, херметизация на работни фуги, пукнатини, отвори, преходи, холкери. Подходящ за индустриални подове, покриви, тераси-балкони, подземни съоръжения, хидротехнически съоръжения, транспортни съоръжения, динамични стоманобетонни и метални конструкции, панели, колектори, фасади.

### **Преимущества:**

- Бързо втвърдяване
- Универсално приложение
- Много лесен и икономичен за използване
- Не съдържа разтворители
- Лесно полагане
- 100% хидроизолационна бариера
- Постоянен контакт с вода
- Дълготраен живот
- Изключителна еластичност > 500%
- Идеална адхезия
- Устойчивост на термошок
- Устойчивост на хидролиза
- Отлична климатична и UV устойчивост
- Химическа и биологическа устойчивост
- Устойчивост на горива и масла
- Подходящ за питейна вода и хранителни продукти
- Нетоксичен
- Лесна и ефективна обработка на детайли
- Може да се поядисва след полимеризация

### **Подходящи основи:**

Бетон, замазки, мозайка, камък, керамика, плочи, метла, дърво, стъкло и др.

### **Изисквания към основата:**

Здрава, чиста, видимо суха, обезпрашена, без мазнини, химикали и ръжда

Якост:  $R_{28} = 25 \text{ Мра}$  (min 15Мра)

Влажност:  $W < 10\%$

Температура: 5°C до 40°C



**Изисквания към околната среда:**

Влажност: W < 85%

Температура: 5°C до 40°C

**Грундиране:**

За по-добра адхезия използвайте подходящ грунд

**Нанасяне:**

Ръчно: пневматичен или ръчен пистолет и шпатула за изглаждане

**Почистване:**

Почистването на инструментите се извършва с ПУ разредител или Ксилол

**Опаковка:**

Алуминиево фолио – 600 ml

24 бр. Кашон

**Срок на годност и съхранение:**

12 месеца при температура от 5°C до 25°C в сухи и проветриви помещения

**Стандартни цветове:**

Бял, сив, черен

ШИРИНА НА ФУГАТА - mm

		4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	
ДЪЛБОЧИНА НА ФУГАТА - mm	5	20 30	25 24	30 20	35 17,1	40 15												
	6	24 25	30 20	36 16,7	42 14,3	48 12,5	54 11,1											
	7	28 21,4	35 17,1	42 14,3	49 12,2	56 10,7	63 9,5	70 8,6										
	8	32 18,8	40 15	48 12,5	56 10,7	64 9,4	72 8,3	80 7,5	96 6,3	112 5,4	128 4,7							
	9	36 16,7	45 13,3	54 11,1	63 9,5	72 8,3	81 7,4	90 6,7	108 5,6	126 4,8	144 4,2	162 3,7	180 3,3					
	10	40 15	50 12	60 10	70 8,6	80 7,5	90 6,7	100 6	120 5	140 4,3	160 3,8	180 3,3	200 3	220 2,7				
	12				84 7,1	96 6,3	108 5,6	120 5	144 4,2	168 3,6	192 3,1	216 2,8	240 2,5	264 2,3	300 2	336 1,8	360 1,7	
	14						126 4,8	140 4,3	168 3,6	196 3,1	224 2,7	252 2,4	280 2,1	308 1,9	350 1,7	392 1,5	420 1,4	
	16							160 3,8	192 3,1	224 2,7	256 2,3	288 2,1	320 1,9	352 1,7	400 1,5	448 1,3	480 1,3	
	18								216 2,8	252 2,4	288 2,1	324 1,9	360 1,7	396 1,5	450 1,3	504 1,2	540 1,1	
20									280 2,1	320 1,9	360 1,7	400 1,5	440 1,4	500 1,2	560 1,1	600 1		
22											440 1,4	484 1,2	550 1,1	616 1	660 0,9			
25														625 1	700 0,9	750 0,8		

Разход ( мл/м )



Дължина на запълнената fuga в метри с 600 мл материал



Препоръчително съотношение



СВОЙСТВО	МЯРКА	СПЕЦИФИКАЦИЯ	МЕТОД
Плътност	kg/m <sup>3</sup>	1450	ISO 2811 / DIN 53217 / ASTM D1475
Температура на полагане	°C	5 до 40	-
Полимеризация (20 <sup>0</sup> C)	часа	0,5 – 1,0	-
Норма на втвърдяване (20 <sup>0</sup> C)	mm/ден	Приблизително 3-4	-
Температурна устойчивост	°C	- 40 до 90	-
Максимална температура (шок)	°C	120	-
Твърдост	Shore A	±50	ISO R868 / DIN 53505 / ASTM D2240
Адхезия към бетон	N/mm <sup>2</sup>	>3,2	ASTM D1640
Удължение до скъсване (20 <sup>0</sup> C)	%	>500	DIN 52455 / ASTM D412
Якост на опън при 100% удължение	N/mm <sup>2</sup>	3,0 -3,5	DIN 52455 / ASTM D412
Ускорен тест за стареене QUV (4hr UV, at 60 <sup>0</sup> C(UVB-Lamps) &4hr COND at 50 <sup>0</sup> C)	-	Преминал (след 2000 часа)	ASTM G53
Термична устойчивост (100 дни, 80 <sup>0</sup> C)	-	Преминал	EOTA TR011
Хидролиза (8% KOH, 15 дни при 50 <sup>0</sup> C)	-	Незначителна промяна на еластометрията	Аналитичен
Хидролиза (H <sub>2</sub> O, 30 дни при 60 -100 <sup>0</sup> C)	-	Незначителна промяна на еластометрията	Аналитичен
HCl (PH=2, 10 days @RT)	-	Незначителна промяна на еластометрията	Аналитичен

**Производител:** Кнауф Интеграл  
Ам Банхоф 16; 74589 Зателдорф, Германия

**Вносител:** Кнауф България ЕООД