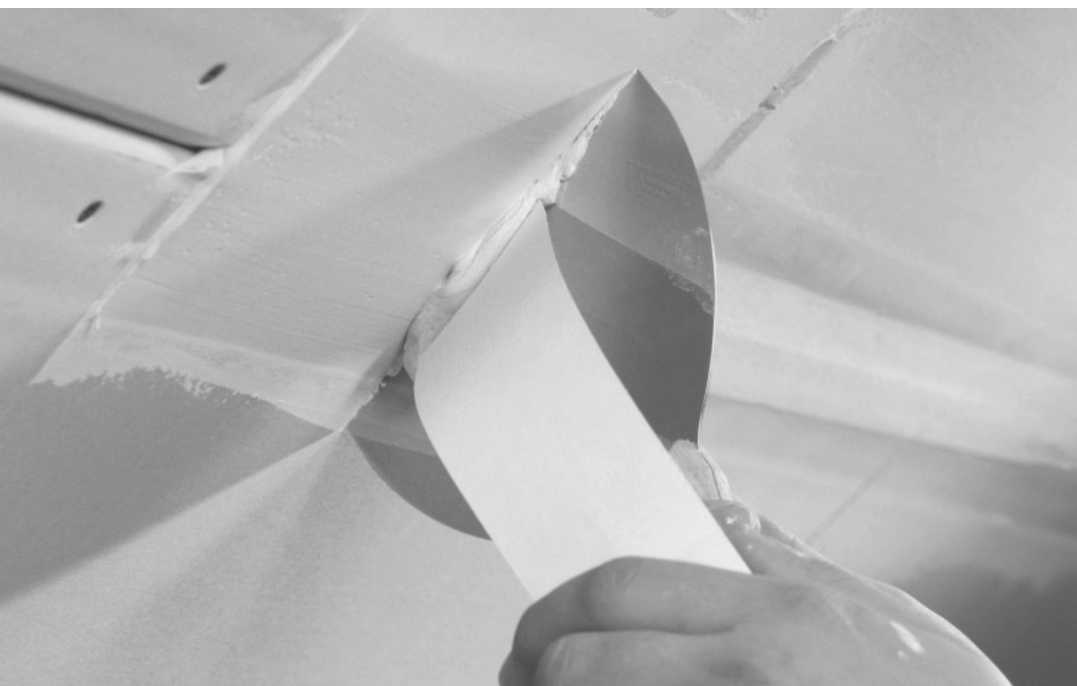




Systémy suchej výstavby

P123.sk

12/2018



Knauf Q2 Super

Sadrový tmel na tmelenie sadrokartónových dosiek

Popis produktu

Knauf Q2 Super je výplňový a celoplošný sadrový tmel (3B podľa EN 13963) modifikovaný špeciálnymi prísadami, ktoré vylepšujú jeho vlastnosti a spracovanie.

Skladovanie

Skladovať na suchom mieste na drevenom rošte. Poškodené vrecia presypať, vzduchotesne uzavrieť a čo najskôr spracovať. Skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale výrobku.

Vlastnosti

- vhodný pre ručné spracovanie v interiéri
- suchá zmes po rozmiešaní s vodou pripravená na použitie
- po rozmiešaní je hmota bezhrudková, smotanovokrémovej konzistencie
- jednoduchá aplikácia
- vysokokvalitné hladké povrchy
- dostatočne dlhý čas na spracovanie

Oblasť použitia

- Knauf Q2 Super sa používa na ručné tmelenie spojov sadrokartónových dosiek s výstužnou páskou pri originálnych i rezaných hranách
- Vypĺňanie chybných a poškodených miest na sadrokartónových doskách a omietkach
- Knauf Q2 Super sa hodí taktiež na vypĺňanie stykových škár na betónových prefabrikátoch, k vyrovnaniu nerovných stykov pri stropných dielkoch.
- Celoplošné stierkovanie bežných stavebných podkladov, ako napr. sadrokartónové dosky, sadrové a vápenno-cementové omietky, betónové podklady

Spracovanie

Príprava podkladu

Sadrokartónové dosky musia byť pevne namontované na podkonštrukciu, suché, čisté a v miestach spojov zbavené prachu

Rozmiešanie

Knauf Q2 Super nasypať do čistej studenej vody - cca 2,5 kg na 2 l vody. Pokiaľ sa nedá na stavbe odmerať voda a váha suchého materiálu, nasypať suchú zmes po úroveň hladiny tak, aby na nej vznikli suché ostrovršky. 2 - 3 minúty nechať na siaknuť a ná-sledne ručne alebo elektrickým miešadlom s nízkymi otáčkami rozmiešať do krémovej konzistencie bez hrudiek.

Dodatočné pridávanie prísad, preosievanie zmesi alebo zmiešanie s inými materiálmi je neprípustné!

Tmelenie

Tmelenie spojov sadrokartónových dosiek, stupeň kvality Q2

- dostatočne vyplniť spoje tmelom
- tmel v spoji zarovnať a vložiť výstužnú pásku
- vytlačiť spod pásky prebytočný tmel
- pred nanosením ďalšej vrstvy nechať predchádzajúcu vrstvu dostatočne vyschnúť
- po vytvrdnutí a vyschnutí prvej vrstvy naniesť druhú vrstvu hladítkom, aby sa prekryla prvá vrstva a upraviť tak, aby bol spoj medzi doskami v oblasti spoja plynulý
- po vyschnutí naniesť tretiu vrstvu a vyhladiť ju do stratená
- viditeľné prechody po tmelení a malé nerovnosti odstrániť ručnou brúskou

Náradie po použití ihneď očistiť vodou.

Celoplošné stierkovanie

- stierku naniesť, nastriekať na napenetrovaný podklad v požadovanej vrstve (cca 0 - 4 mm)
- zarovnať povrch stierky pomocou hliníkovej laty
- v priebehu doby tuhnutia vyhladiť povrch omietky pomocou nerezovej špachtle
- po vyschnutí stierky je možné povrch celoplošne prebrúsiť.

Teplota spracovania / klíma

Optimálna teplota pri spracovaní Knauf Q2 Super je od +10°C až +25°C. Teplota materiálu, vzduchu a podkladu nesmie klesnúť pod +5°C.

Čas na spracovanie

- Cca 60 min. do začatia tuhnutia, tuhnutí materiál ďalej nespracovávať. Spracovateľské vlastnosti sa nedosiahnu ani pridaním vody alebo dodatočným premiešaním.
- Znečistené náradie a nádoby skracujú čas spracovania

Doplňujúce informácie

Tmelenie prevádzať až vtedy, ak sa neočakávajú objemové zmeny sadrokartónových dosiek (napr. vplyvom vlhkosti alebo zmenou teploty, spracovaním omietok a poterov).

Povrchové a konečné úpravy

Pred ďalšími povrchovými a konečnými úpravami musí byť tmelená plocha bez prachu. Pred náterom alebo inou povrchovou úpravou zvoliť vhodný penetračný náter. Na úpravu nasiakavosti sadrokartónových dosiek a tmelených spojov je vhodné použiť napr. Knauf Tiefengrund (pod keram. obklad), Knauf Grundierung (pod maľbu). Prípravu podkladu pred nanosením finálnej vrstvy je nutné vykonať podľa údajov výrobcu finálnej vrstvy. Pri tapetovaní použiť vhodný penetračný náter. V miestach, kde sa očakáva priame zaťaženie odstrejkujúcou vodou je nutné opatřit povrch tekutou hydroizoláciou Knauf Flächendicht. Po tapetovaní alebo omietnutí povrchu je nutné zabezpečiť pre schnutie dostatočné vetranie.

Spotreba materiálu

Q2 Super	Spotreba v kg/m ² pre kvalitu tmelenia Q2	
	Podhlád	Priečka
12,5 mm	0,3	0,4
2 x 12,5 mm	0,4	0,6

Celoplošné stierkovanie: cca 0,7 kg/m² pri hrúbke vrstvy 1 mm

Tmelenie pri napojení sadrokartónových konštrukcií na iné konštrukcie s použitím pásky Knauf Trenn-Fix: cca 0,15 - 0,25 kg/m napájacej škáry pre jednu vrstvu opláštenia

Balenie

Popis	Balenie	Dodávka	Číslo výrobku	EAN
Q2 Super	25 kg	40 vriec/paleta	237543	9002943016804
	5 kg	100 vriec/paleta	252490	9002943016811

KNAUF Bratislava s.r.o., Einsteinova 19, 851 01 Bratislava

► Tel. +421 2 5824 08 11

► info@knauf.sk

► www.knauf.sk

Právo na technické zmeny vyhradené. Platí vždy aktuálne vydanie. Okrem údajov v tomto technickom liste je nutné dodržiavať všetky všeobecne dostupné pravidlá pre výstavbu, normy, smernice a vyhlášky. Naša záruka sa vzťahuje len na produkty firmy Knauf. Údaje o spotrebe, množstve a vyhotovení vychádzajú z praxe, a preto nemôžu byť bez korekcií použité v odlišných podmienkach. Všetky práva vyhradené. Zmeny, dotlač, fotomechanická a elektronická reprodukcia, aj čiastočná, podlieha výslovnému súhlasu firmy Knauf. Upozornenie: Vydávaním nového technického listu stráca tento technický list platnosť.