

## Drystar-Filler 60

Výplňový a finální tmel na tmelení desek  
Drystar-Board

Technický list

3/2025



### Popis produktu

Knauf Drystar-Filler 60 je voděodolná speciální modifikovaná sádrová výplňová a tmelicí prášková hmota, která po rozmíchání s vodou vytváří jemný a hladký pastovitý tmel. Výplňový a stěrkový tmel typu 3B podle ČSN EN 13963 ed. 2.

### Použití

Knauf Drystar-Filler 60 má sníženou nasákavost a používá se:

- K ručnímu spárování a vyhlazení spár desek Knauf Drystar-Board s použitím výztužné pásky Knauf Kurt
- K celoplošnému stěrkování ploch desek Knauf Drystar-Board před aplikací nátěrů a obkladů

### Vlastnosti

- Odolná proti plísním podle ASTM D3273
- Nízká nasákavost (H1)
- Vysoká odolnost proti vzniku trhlin
- Snadné tmelení krémovitou hmotou s hladkou konzistencí
- Ruční a strojní zpracování
- Lehké broušení
- Snadné čištění nářadí a nádob

### Zpracování

#### Podklad:

Desky Knauf Drystar-Board musí být pevně namontovány na nosnou spodní konstrukci, v oblasti spáry musí být suché, čisté a bez prachu. Ostatní minerální podklady (např. stará omítka, betonové povrchy) musí být nosné, čisté a zbavené vrstvy snižující adhezi.

#### Míchání:

Nasypte tmel do čisté vody (cca 5 kg/2,4 l), ručně promíchejte a ponechte odstát cca 5 minut a důkladně znovu promíchejte do hladké konzistence bez hrudek.

#### Zpracování:

Drystar-Filler 60 se zpracovává ručně. Nejprve zcela vyplňte místa upevňovacích prostředků, prohlubně a spáry desek, do spár desek vložte výztužnou pásku Knauf Kurt (vnější stranou s potiskem Knauf ke spáře) a povrch vyrovnejte. Vždy dbejte na to, aby pod výztužnou páskou byl nanesen celoplošně čerstvý tmel v tloušťce cca 1 mm. Před nanesením druhé vyrovnávací vrstvy tmelu musí být podkladní vrstva vyschlá. Pokud je to nutné, tak po úplném zaschnutí je možné povrch zbrousit. Namíchaný tmel tuhne po cca 60 minutách. (při přibližně +20 ° C). Nižší teploty zkracují dobu zpracování, vyšší teploty prodlužují dobu zpracování. Nečisté nádoby a nástroje také mohou zkrátit dobu zpracování. Tuhnoucí namíchaný materiál již nerozmíchávejte a dále nezpracovávejte.

#### Klimatické podmínky při zpracování:

Tmelení se smí provádět teprve tehdy, když nedojde k žádným velkým délkovým změnám desek Knauf Drystar-Board, např. v důsledku změn vlhkosti a teploty. Tmelení desek se smí provádět teprve po provedení izolačních nátěrů, sádrových nebo cementových potěrů. Teplota místnosti a podkladu nesmí klesnout pod +10 °C.

#### Povrchové úpravy

Před aplikací povrchových úprav musí být tmelené plochy očištěny od prachu. Plochy desek vždy opatřete penetračním nátěrem. Penetraci volte podle typu povrchové úpravy a dle podkladu.

## Výplňový a finální tmel na tmelení desek Drystar-Board

Pro snížení savosti podkladu tmelených a netmelených částí použijte např. Knauf Hloubková penetrace nebo Knauf Putzgrund. Tam, kde bude povrchová úprava konstrukce obložena obkladem a bude se v místnosti předpokládat zatížení odstříkující vodou, je nutné použít izolaci proti vodě např. Knauf Tekutá hydroizolace a spáry překrýt bandáží na utěsnění spár např. Knauf HYDROFLEX. Detailní informace viz technická příručka Knauf Drystar.

### Balení:

10 kg pytel

### Kvalita:

V souladu s ČSN EN 13963 ed. 2, počáteční zkoušky typu a kontrola systému řízení výroby u výrobce, nese označení CE.

## Skladování a manipulace

#### ■ doba použitelnosti:

Zpracujte do 9 měsíců, od data výroby uvedeného na obalu.

#### ■ podmínky skladování:

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. Pytle po otevření zpracujte v nejkratším možném termínu. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností výrobku.

## Technické údaje:

### Požadavky a spotřeba (kvalita tmelení Q1, bez okrajových spár)

| Tloušťka desky/desek<br>(podélná hrana) | Spotřeba cca v kg/m <sup>2</sup> |        |                  |
|-----------------------------------------|----------------------------------|--------|------------------|
|                                         | Podhled                          | Příčka | Předsazená stěna |
| 12,5 mm Knauf Drystar-Board (AK)        | 0,25                             | 0,30   | 0,15             |
| 2×12,5 mm Knauf Drystar-Board (AK)      | –                                | 0,50   | 0,25             |
| Celoplošné stěrkování, v tloušťce 1 mm  | 1,00                             | 2,00   | 1,00             |

Napojení u okraje pomocí Knauf TrennFix. Podle tloušťky opláštění je spotřeba u okrajové spáry cca 0,15 až 0,25 kg/m.



#### Dodržujte bezpečnostní list!

Bezpečnostní listy a označení CE viz [www.knauf.com](http://www.knauf.com)

### KNAUF Praha, spol. s r.o.

Mladoboleslavská 949,  
197 00 Praha 9 Kbely

#### Kontakty

Hotline +420 844 600 600\*  
Tel.: +420 272 110 111  
E-mail: [info-cz@knauf.com](mailto:info-cz@knauf.com)

[www.knauf.com](http://www.knauf.com)

Naše záruka se vztahuje pouze na vlastnosti výrobků v bezvadném stavu. Údaje o spotřebě, množstvích a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky firmy Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Za návrh a použití vhodného výrobku pro konkrétní stavbu je odpovědný projektant stavby. Všechna práva k technickým podkladům vyhrazena. Jakékoliv změny, přetisky nebo reprodukce, i částečná, nebo použití k jiným účelům, podléhají výslovnému souhlasu společnosti Knauf.

#### UPOZORNENÍ:

Platí vždy aktuální vydání. Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.

\* Cena hovoru na linku HOTLINE je 4,03 Kč / 1 min. (vč. DPH). Volání z mobilních sítí se může lišit v závislosti na operátorovi a tarifu.