

TECHNISCHES MERKBLATT

Rohperlit grob

Form		körnig
Farbe		grau - braun
Schüttdichte		ca. 1000 g/l
chemische Zusammensetzung	SiO ₂	60 - 80%
	Al ₂ O ₃	12 - 16%
	Na ₂ O	5 - 10%
	K ₂ O	2 - 5%
	CaO	0 - 2%
	MgO	0 - 1%
	Fe ₂ O ₃	0,5 - 2%
Feuchtegehalt		<1%
Nicht blähfähige Teile (im geblähten Zustand gemessen)		ca. 10%
Erreichbares Schüttgewicht Blähperlite		72 - 108 g/l
Kornverteilung	> 2,5 mm	0 - 15 %
	2 - 2,5 mm	15 - 45 %
	1 - 2 mm	40 - 70 %
	0,8 - 1 mm	0 - 10 %
	< 0,8 mm	0 - 20 %