



## P206.hr



Tehničko uputstvo

11/2020

# Knauf Biorit 110

## Vapneno-cementna žbuka za unutarnju primjenu

### Opis proizvoda

Tvornički pripremljena, mineralna, vapneno-cementna žbuka za strojno i ručno nanošenje, namijenjena za unutarnju primjenu. Visoki udio vapna u materijalu doprinosi regulaciji vlage.

### Sastav proizvoda

Vapno, hidraulično vezivo, klasificirani kamen vapnenac, aditivi za obradu.

### Pakiranje

Vreća 40 kg broj proizvoda 00126062  
U rinfuzi broj proizvoda 00178436

### Skladištenje

Vreće skladištiti na drvenim paletama na suhom mjestu.

### Kvaliteta

Proizvod podliježe stalnoj kontroli kvalitete i nosi oznaku CE. Materijal upotrijebiti u roku od 12 mjeseci od dana proizvodnje. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

### Područje primjene

Žbuka za oblaganje zidanih i betonskih unutarnjih površina. Može se koristiti kao podložna žbuka za nanošenje svih vrsta mineralnih dekorativnih žbuka, masa za gletanje ili kao podloga prije postavljanja keramičkih pločica standardnih dimenzija u mokrim čvorovima s normalnim opterećenjem vlagom. Za izvođenje „filcane“ ili slobodno strukturirane završne površine.

- Vapneno-cementna podložna žbuka kao podloga prije nanošenja mineralne dekorativne žbuke ili mase za gletanje
- Vapneno-cementna podložna žbuka kao podloga prije postavljanja keramičkih pločica standardnih dimenzija
- Vapneno-cementna žbuka za izvođenje „filcanih“ i slobodno strukturiranih površina

### Svojstva

- Mort za žbukanje za unutarnju primjenu prema HRN EN 998-1
- Regulira vlagu
- Paropropusan
- Razred tlačne čvrstoće CS II prema HRN EN 998-1
- Razred otpornosti na požar A1
- Za strojnu ili ručnu primjenu
- Granulacija 1,0 mm
- Sivo-bež boje

## Izvođenje

Površina na koju se nanosi žbuka	Priprema površine
Puna opeka, blok opeka, blok od porobetona	Priprema prije žbukanja nije neophodna. Kod dvoslojnog nanošenja žbuke, kod jako upijajućih površina, drugi sloj žbuke nanosi se „mokro na mokro“.
Oplatni beton	Nanijeti cementni špric Knauf Vorspritzer kao vezivni most
Gotovi betonski elementi, glatko oblikovani beton	Nanijeti npr. Knauf Klebespachtel ili slično kao vezivni most
Ne nosive površine	Ukloniti sve ne nosive slojeve materijala prije žbukanja

### Pripremni radovi

Površina na koju se nanosi mort za žbukanje mora biti suha, bez prašine, odmašćena, nosiva, ravna i bez ostataka koji umanjuju prionjivost materijala.

### Miješanje materijala

#### Strojno nanošenje

Knauf PFT stroj G4/G5, Stator: D6-3, Rotor sa zupcem: D6-3. Dodavanjem vode dobivamo konzistentan materijal pogodan za nanošenje.

#### Ručno nanošenje:

Sadržaj vreće izmiješati s cca. 9,6 litara vode. Alat odmah nakon upotrebe očistiti vodom.

### Izvođenje

Mort za žbukanje nanosi se strojno ili ručno u debljini sloja od 10 do 20 mm. Odmah nakon nanošenja mort se grubo poravnava. Poslije djelomičnog sušenja (na kraju dana ili sutradan) odstranjuje se višak materijala čime se dobiva ravno i grubo obrađena površina. Ovako obrađenu površinu navlažite i finalno polirate čime se poprima konačni izgled obrađene glatke površine. Nakon obrade i potpunog sušenja, ožbukana površina spremna je za nanošenje sljedećeg materijala.

Mort za žbukanje se nakon odstranjivanja viška materijala može i strojno filcati čime se dobiva izgled fino obrađene završne strukture (za manje zahtjevne površine koje se ne obrađuju glet masom).

Za debljinu nanošenja žbuke od 20 do 35 mm, žbukanje se izvodi u dva sloja i na cijelu površinu gornjeg sloja postavlja se armaturna mrežica.

### Armiranje

Sve spojeve različitih materijala kao i dijagonale uglova otvora u zidovima treba armirati armaturnom mrežicom. Mrežicu utopiti u gornju trećinu sloja morta za žbukanje s preklopom od najmanje 10 cm.

### Stroj za nanošenje / oprema

Knauf PFT stroj G4/G5

Stator: D6-3

Rotor: D6-3

Crijevo za mort:  $\varnothing$  25 mm

Domet: 30 m

### Temperatura za rad

Materijal ne treba nanositi pri temperaturama zraka i podloge nižim od +5°C i višim od +25°C. Svježe nanoseni mort za žbukanje zaštititi od propuha, prebrzog sušenja i mraza.

### Posebne napomene

Mort za žbukanje miješa se isključivo s čistom vodom i bez dodavanja aditiva. Ukoliko je prije nanošenja stroj za žbukanje korišten za gipsani mort, neophodno je sve dijelove stroja kroz koje prolazi materijal detaljno očistiti.

### Sigurnosne napomene

Za sigurnosne napomene vidi sigurnosno tehnički list.

### Završna žbuka / gletanje

Za dobivanje potpuno glatke površine pripremljene za bojanje moguće je nanijeti dva sloja mase za gletanje na bazi vapna Knauf Biofinish ili disperzivne mase za gletanje Knauf Extrafinish kao i drugih Knauf glet masa deklariranih za ovu namjenu. Kao završna dekorativna žbuka na unutarnjim površinama te za dobivanje efekta strukturirane površine, može se koristiti mineralna završna žbuka Knauf SP 260 ili Knauf RP 240. Ovi se materijali primjenjuju u skladu s važećim tehničkim listovima.

Prije nanošenja gore navedenih materijala na ožbukanu površinu potrebno je na cijelu površinu nanijeti odgovarajuću impregnaciju.

# P206.hr Knauf Biorit 110

Vapneno-cementna žbuka za unutarnju primjenu



## Tehnički podaci

Reakcija na požar:	A1 - negoriv	HRN EN 998-1
Granulacija:	1 mm	
Razred tlačne čvrstoće:	CS II	HRN EN 1015-11
Čvrstoća prijanjanja:	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$	HRN EN 1015-12
Koeficijent otpora difuziji vodene pare $\mu$ :	$\leq 25$	HRN EN 1015-19
Koeficijent toplinske provodljivosti $\lambda_{10, \text{dry}}$ :	$\leq 0,82 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ , pri P=50% $\leq 0,89 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ , pri P=90%	HRN EN 1745
Vodoupojnost:	W 0	HRN EN 998-1

Tehnički podaci u ovoj tablici određeni su u skladu s važećim normama. Temeljem uvjeta na gradilištu moguća su manja odstupanja.

## Utrošak

Debljina nanošenja	Utrošak kg/m <sup>2</sup>	Izdašnost m <sup>2</sup> /vreća	m <sup>2</sup> / tona
10 mm	cca. 15	cca. 2,7	cca. 66,7
20 mm	cca. 30	cca. 1,3	cca. 33,3

Svi podaci o utrošku su okvirni i mogu odstupati ovisno o površini na koju se materijal nanosi. Točan utrošak određuje se na gradilištu.

## Proizvodni program

Biorit 110	Pakiranje	Na paleti	Broj proizvoda	EAN kod
Vreća	40 kg	35 vreća	00126062	8606105251013
U rinfuzi	-	-	00178436	-

# P206.hr Knauf Biorit 110

Vapneno-cementna žbuka za unutarnju primjenu



## Napomene



**Obratiti pažnju na sigurnosno tehnički list!**  
Sigurnosno tehnički list i CE znak vidi na  
[www.knauf.hr](http://www.knauf.hr)

**Knauf d.o.o.**  
Tvornica Knin  
Uzdolje polje 91  
22300 Knin, Hrvatska  
T +385 (0)22 688 500  
F +385 (0)22 688 540  
E [info@knauf.hr](mailto:info@knauf.hr)  
[www.knauf.hr](http://www.knauf.hr)

**Knauf d.o.o.**  
**Podružnica Zagreb**  
Ulica grada Vukovara 21  
10000 Zagreb, Hrvatska  
T +385 (0)1 3035 400  
F +385 (0)1 3035 415  
E [info@knauf.hr](mailto:info@knauf.hr)  
[www.knauf.hr](http://www.knauf.hr)

**Knauf d.o.o. Sarajevo**  
Kolodvorska 11a  
71000 Sarajevo,  
Bosna i Hercegovina  
T +387 (0)33 711 090  
F +387 (0)33 664 368  
E [info@knauf.ba](mailto:info@knauf.ba)  
[www.knauf.ba](http://www.knauf.ba)

**Knauf d.o.o. Podgorica**  
Vojvode Maša Đurovića 9  
City Kvart  
81000 Podgorica, Crna Gora  
T +382 (0)20 513 114  
F +382 (0)20 513 115  
E [info@knauf.co.me](mailto:info@knauf.co.me)  
[www.knauf.co.me](http://www.knauf.co.me)

Tel.: +385 (0)1 3035 400

[info@knauf.hr](mailto:info@knauf.hr)

[www.knauf.hr](http://www.knauf.hr)

**Konstruktivna, statička i građevinsko fizikalna svojstva Knauf sustava i odlike građevinske fizike mogu se osigurati isključivo uporabom elemenata iz Knauf sustava ili proizvoda po preporuci tvrtke Knauf.**

Knauf d.o.o., Ulica grada Vukovara 21, 10000 Zagreb, Tel.: + 385 1 3035 400, Fax: + 385 1 3035 415

P206.hr/11.20/0/TL

Zadržavamo pravo na tehničke izmjene. Važeće je uvijek posljednje izdanje. Navedeni podaci odgovaraju našim trenutnim tehničkim saznanjima. Izvođači moraju poštivati općeprihvaćena pravila tehnologije gradnje, normi i važećih smjernica. Naše jamstvo se odnosi na besprijekornu kakvoću našeg materijala. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada iskustveni su podaci te ih se, u slučaju većih odstupanja u praksi, ne može bez daljnjega primijeniti. Sva prava pridržana. Za sve izmjene, pritisak i foto-mehaničku reprodukciju (u cjelini ili djelomično) potrebna je izričita suglasnost proizvođača.