



Knauf N 440

Gipsowa masa wyrównująca do podłóg od 10 do 40 mm

Opis produktu

N 440 jest fabrycznie przygotowaną suchą zaprawą na bazie siarczanu wapnia, wyselekcjonowanych kruszyw i dodatków polepszających właściwości obróbki, gotowa do zarobienia, wstępnie zmieszana.

Zaprawa sklasyfikowana wg PN/EN 13813 CA-C25-F6.

Zgodnie z normą EN 13813 dla produktu przeprowadzono wstępne badania typu. Dla produktu prowadzona jest również stała zakładowa kontrola produkcji oraz posiada oznakowanie CE.

Opakowanie:

worek 25 kg

Zakres zastosowania

Zakres zastosowania

N 440 jest samoniwelującą masą wyrównującą do podłóg w zakresie grubości od 10 – 40 mm. Stosowana jest wewnątrz budynku jako podkład podłogowy zespolony z podłożem, na warstwie rozdzielczej (grubość znamionowa jastrychu co najmniej 25 mm). Sprawdza się idealnie na podłożach na bazie siarczanu wapnia (również na grzewczych podkładach podłogowych).

Do wykonywania gładkich, jednolitych powierzchni podłóg, wyrównywania nierówności podkładów podłogowych przed ułożeniem wykładzin elastycznych, wykładzin dywanowych, płytek ceramicznych, płyt z kamienia naturalnego jak również parkietu i laminatu.

Możliwość zastosowania także w systemach cienkowarstwowego ogrzewania podłogowego zespolonego z podłożem, na warstwie rozdzielczej oraz na warstwie izolacji, patrz FE22.pl, Knauf systemy cienkowarstwowych podkładów grzewczych.

Właściwości

Właściwości i zalety

- Idealna do systemów cienkowarstwowego ogrzewania podłogowego
- W ramach jednego etapu możliwość wykonania warstwy o grubości od 10 do 40 mm
- Bardzo dobry rozplływ
- Bardzo niski poziom naprężeń
- Możliwość stosowania na grzewczych podkładach podłogowych
- Możliwość obróbki maszynowej
- Do wewnątrz

Sposób wykonania

Przygotowanie podłoża

Podłoże nie może przekraczać maksymalnej zawartości wilgoci:

- na bazie cementu, nieogrzewane - 2,0% CM
- na bazie cementu, ogrzewane - 1,8% CM
- na bazie siarczanu wapnia, nieogrzewany - 0,5% CM
- na bazie siarczanu wapnia, ogrzewany 0,5% CM

Podłoże musi być suche, stabilne, nośne i wolne od pęknięć. Powłoki antyadhezyjne, np. brud, pył, tłuszcz, olej, pozostałości farb itp. należy uprzednio usunąć. Przed wyrównaniem podkładów grzewczych należy zakończyć proces wygrzewania a instalacja ogrzewania podłogowego musi być wyłączona (zalecana jest temperatura pokojowa).

Na stykach ze ścianami, przy wspornikach itd. stosować taśmę brzegową.

Wskazówka

Zaleca się stosowanie środków gruntujących.

Odpowiednie środki gruntujące

Podłoże zasadniczo należy zagruntować. Przed gruntowaniem sprawdzić chłonność podłoża.

- podłoża chłonne, bardzo chłonne i nie chłonne: podwójne naniesienie środka gruntującego Knauf FE Imprägnierung (szczegóły w karcie technicznej F451.pl).

1 warstwa - zużycie ok. 250 g/m²

2 warstwa - zużycie ok. 100 g/m² i posypać grubym (0,5-1,2mm), suszonym piaskiem w ilości ok. 1,5 kg

- podłoża normalnie chłonne:

podwójne naniesienie środka gruntującego Knauf Estrichgrund rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1 (szczegóły w karcie technicznej F431.pl). Ewentualnie naniesienie jednej lub dwóch warstw środka gruntującego Knauf Schnellgrund (bez rozcieńczania).

- podłoża niechłonne i nie obciążone ruchem kołowym: jednokrotne gruntowanie nie rozcieńczonym środkiem gruntującym Knauf Spezialhaftgrund (szczegóły w karcie technicznej 433.pl). Wymagany czas schnięcia między powłokami impregnującymi lub gruntującymi a nałożeniem masy wyrównującej każdorazowo ok. 24 godzin (powłoka musi być sucha).

W przypadku wzrostu wilgotności wynikającej z podciągania kapilarnego należy wykonać hydroizolację zespoloną (np. Knauf FE-Abdichtung, patrz karta techniczna F455.pl).

W przypadku wątpliwości wykonać próbki, ewentualnie skorzystać z doradztwa.

Zarabianie

Starannie zarobić w czystym pojemniku z czystą, zimną wodą z sieci wodociągowej (4,4-5 l na 25 kg worek) bez grudek i z zachowaniem konsystencji odpowiedniej do obróbki. Zaleca się zastosowanie mieszadła wolnoobrotowego (600 obr./min.). z mieszadłem spiralnym, z podwójnym mieszadłem lub z mieszadłem koszykowym.

Konsystencja w przypadku obróbki maszynowej

Konsystencję należy ustalić przy pomocy puszek kontrolnej PFT 1,3l. Średnica rozplywu nie powinna być większa niż 56 cm (badanie należy wykonać na płaskim, niechłonnym podłożu, np. na folii, po 2 minutach rozplywu). W przypadku większych grubości zmniejszyć rozplyw redukując ilość wody zarobowej. Optymalne odpowietrzenie i niwelację masy zapewnia obróbka powierzchni przy użyciu walca kolczastego. W przypadku obróbki przy użyciu pomp mieszających regularnie kontrolować średnicę rozplywu.

W obszarach narażonych na działanie wilgoci należy zastosować odpowiednie hydroizolacje. Nie stosować w pomieszczeniach mokrych.

Obróbka

Świeżą zaprawę należy wylać na przygotowane podłoże i rozprowadzić przy użyciu pacy lub rakli, tworząc warstwę o odpowiedniej grubości. Warstwę grubości do ok. 10mm odpowietrzać i niwelować za pomocą wałka kolczastego. Grubsze warstwy układać za pomocą szczotki lub specjalnej sztangi.

W przypadku większych powierzchni N 440 można mieszać i pompować w sposób ciągły za pomocą pompy mieszającej PFT G4 z podłączonym PFT ROTOMIX Disc. Należy przestrzegać wytycznych producenta maszyny. Związane już materiały nie wolno rozcieńczać wodą lub ponownie mieszać.

Czyszczenie

Pojemniki i narzędzia po użyciu należy natychmiast oczyścić czystą wodą. Po stwardnieniu materiału można oczyszczać tylko mechanicznie. W przypadku obróbki maszynowej najpóźniej po 30 min. przestoju należy wyczyścić maszynę i węże.

Czas obróbki

Zarobiona masa wyrównująca musi zostać zużyta w ciągu ok. 30 minut i wyrównana w ciągu 10 minut.

Temperatura / warunki klimatyczne obróbki

Temperatura pomieszczenia, zaprawy i podłoża nie może być niższa niż 5 °C i wyższa niż 30 °C. Niskie temperatury spowalniają wiązanie, wyższe temperatury przyspieszają (należy uwzględnić również temperaturę wody zarobowej).

F422.pl Knauf N 440

Gipsowa masa wyrównująca do podłóg od 10 do 40 mm



Dodatkowe informacje

Wskazówki:

Przed gruntowaniem i szpachlowaniem starych podłoży należy usunąć stare pozostałości klejów oraz miękkie lub kleiste powłoki.

Produkt w trakcie wiązania należy chronić przed promieniowaniem słonecznym, przeciągiem, mrozem, uderzeniami deszczu, zbyt wysokimi ($> 30^{\circ}\text{C}$) i zbyt niskimi ($< 5^{\circ}\text{C}$) temperaturami.

Dane techniczne

Reakcja na ogień	A1	EN 13813
Grubość warstwy	10 - 40 (mm)	
Możliwość chodzenia po	5 (godz.)	
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	> 25 (N/mm ²)	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (po 28 dniach)	> 6 (N/mm ²)	
Odporność na nacisk rolek krzeseł od grubości warstwy	10 (mm)	
Ciężar objętościowy - zaprawa mokra	2,2 (kg/l)	
Ciężar objętościowy - zaprawa sucha	2,0 (kg/l)	
Obróbka ręczna - ilość wody (worek 40 kg)	7,0 - 8,0 (l)	
Obróbka maszynowa - rozpliw 1,3 l próbka PFT	< 56 (cm)	
Czas zachowania stanu plastycznego	30 (min.)	
Zdatność do obróbki na powierzchni	10 (min.)	
Współczynnik wydłużenia termicznego	0,011 (mm/(m*K))	
Możliwość układania okładzin przy wilgotności resztkowej (sprawdzić za pomocą urządzenia CM)		
• Dla okładzin paroszczelnych	$\leq 0,5$ (% cięż.)	
• Dla okładzin paroprzepuszczalnych	$\leq 1,0$ (% cięż.)	
• Dla płytek ceramicznych	$\leq 0,5$ (% cięż.)	
Możliwość układania posadzek (20°C, 65% wzgl. wilgotność powietrza)		

Przechowywanie

Przechowywanie

Worki przechowywać w chłodnym i suchym miejscu na drewnianych paletach. Uszkodzone i napoczęte worki szczelnie zamknąć i wykorzystać w pierwszej kolejności. W nieotwieranym oryginalnym opakowaniu możliwość przechowywania przez 6 miesięcy..

Zużycie / wydajność

10 mm	18 kg / m ²
-------	------------------------

Forma dostawy

Nr artykułu

Jastrych niwelacyjny N 440 25 kg (42)	638089
---------------------------------------	--------

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

F422.pl Knauf N 440

Gipsowa masa wyrównująca do podłóg od 10 do 40 mm



Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

F422.pl/pol./05.24

Systemy podłogowe

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączone stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.