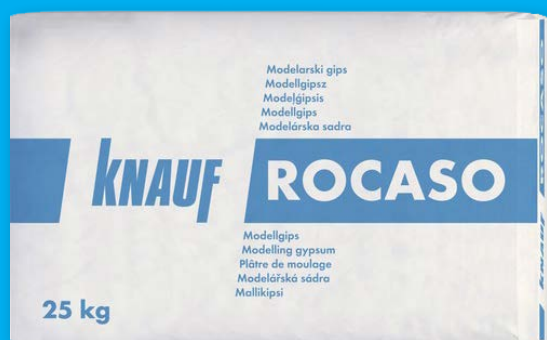


Rocaso

Plâtre de modelage

Fiche technique

07/2024



Description produit

Le plâtre de modelage Knauf Rocaso est un liant à base de plâtre de haute qualité, fabriqué à partir de pierre brute sélectionnée.

Stockage

Stocké au sec et sur des palettes en bois, la qualité du produit reste constante durant 6 mois. Fermez hermétiquement les sacs endommagés et ouverts, et utilisez-les en premier.

Qualité

Conformément à la norme EN 13279-1, le produit fait l'objet d'un contrôle initial ainsi que d'un contrôle de production continu en usine et porte le marquage CE.

Domaine d'application

S'utilise à l'intérieur pour :

- Travaux de tirage et de moulage pour l'artisan plâtrier
- Travaux artistiques et de préservation du patrimoine
- Loisirs, modélisme et fabrication de moules
- Production de sanitaires et de porcelaine
- Industrie céramique et céramique fine

Propriétés et avantages

- Liant en plâtre pour utilisation directe ou pour transformation ultérieure, de classe A1 selon la norme EN 13279-1
- Pour l'intérieur
- Mise en œuvre manuelle
- Granulométrie fine
- Blancheur élevé
- Résistance élevée aux chocs et à la compression
- Faible capacité d'expansion
- Facilité de tirage pour les moulures

Prescriptions d'application

Pour toute situation sortant du cadre général de cette fiche technique, ou d'ambiguïtés dans les prescriptions, consulter le service technique.

Supports et prétraitement

Le support doit être sec, propre, stable, absorbant et exempt de particules qui pourraient nuire à l'adhérence (poussière, produits de décoffrage, graisses, rouille, ...). Toujours contrôler la compatibilité et le pouvoir absorbant du support à enduire. Les supports en béton doivent être âgés de min. 3 mois et posséder une humidité résiduelle en masse < 3 %.

Mise en œuvre

Gâchage

Saupoudrer un sac dans env. 16 litres d'eau de distribution propre sans ajout supplémentaire et mélanger jusqu'à obtenir une pâte sans grumeaux.

Pour de plus petites quantités, saupoudrer le Rocaso conformément aux proportions ci-dessus et mélanger avec une truelle ou un fouet jusqu'à l'obtention d'une masse crémeuse et sans grumeaux.

Temps de mise en œuvre

Début de la prise après env. 15 minutes.

Fin de la prise après env. 30 minutes.

Données techniques

Caractéristique	Norme	Unité	Rocaso
Réaction au feu	EN 13279-1	Classe	A1
Résistance à la flexion	EN 13279-2	N/mm ²	≥ 3,0
Résistance à la compression	EN 13279-2	N/mm ²	≥ 5,0
Densité à l'état sec	-	kg/m ³	env. 1000
Degré de blancheur	-	-	> 79

Les données techniques ont été déterminées selon les normes en vigueur. Des écarts dus aux conditions de chantier sont possibles.

Knauf Belgium

Rue du Parc Industriel 1,
B-4480 Engis

Service technique

Tel.: +32 (0) 4 273 83 02

technics@knauf.be

www.knauf.com

P158 - Knauf Rocaso/FR/07.24/FT

ATTENTION :

Cette fiche est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Nous vous recommandons de prendre contact avec notre service technique afin de vérifier l'exactitude des informations. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf. Les propriétés constructives, statiques et physiques des systèmes Knauf ne peuvent être garanties qu'à condition d'utiliser exclusivement des composants des systèmes Knauf ou des produits recommandés par Knauf.