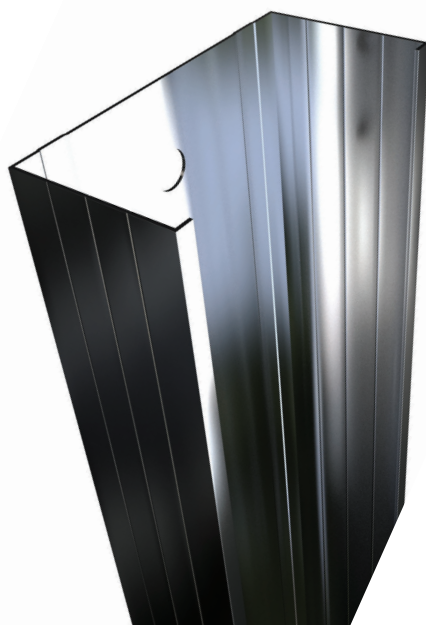




Orditure

11/2016

Profilo montante C 50/150/50

Orditure metalliche

Descrizione

Orditura metallica per la realizzazione di pareti e controsoffitti autoportanti per sistemi Knauf.

Tutte le orditure Knauf sono conformi alle norme di prodotto UNI EN 14195-2005 e DIN 18182-1 per misure, identificazione materiale, controllo e contrassegno.

Le orditure Knauf sono realizzate in acciaio DX 51 D+Z –M/N-A-C, avente un carico di snervamento $\geq 300 \text{ N/mm}^2$ conforme alla norma europea UNI EN 10346-2009. Rivestimento in Zinco, conforme alla norma UNI EN 10346, con qualità Zn 99%. Tutte le superfici delle orditure sono protette da passivazione e oliatura in profilatura.

Stoccaggio

È consigliato lo stoccaggio in magazzini coperti e chiusi. Nell'eventualità di stoccaggio all'aperto porre i pacchi leggermente inclinati, al fine di consentire il deflusso dell'acqua piovana, e protetti con fogli di polietilene ventilati per evitare fenomeni di condensa.

Marchi ed identificazione

Le orditure Knauf sono contraddistinte sulle ali con una inchiostratura nera che identifica: il produttore, lo stabilimento, i dati di produzione, la normativa di riferimento sia per la produzione delle orditure che per la conformità della materia prima.

Note

Utilizzare fissaggi del tipo "punta chiodo" per profili con spessore di 0,6 mm.

Utilizzare fissaggi del tipo "punta Teks" per profili con spessore di 0,8 – 1,0 mm.

Caratteristiche

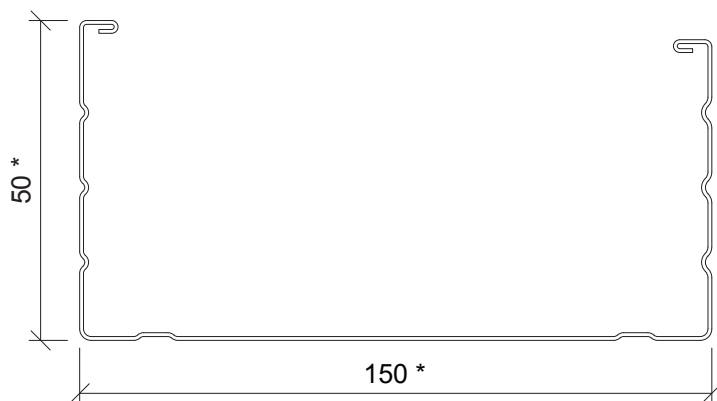
- Incombustibile
- Possibilità di realizzare profilo scatolare
- Prolungabile a freddo
- Idoneo per sistemi Knauf D11 in interni, con sistema autoportante
- Idoneo per sistemi Knauf W11 in interni

Profilo montante C 50/150/50

Orditure metalliche



Caratteristiche geometriche



* Dimensioni nominali del profilo in mm

Spessore 0,6 mm	
Area sezione	158,10 mm ²
Inerzia maggiore	535617 mm ⁴
Inerzia minore	45251 mm ⁴
Spessore 0,8 mm	
Area sezione	209,79 mm ²
Inerzia maggiore	707839 mm ⁴
Inerzia minore	59051 mm ⁴
Spessore 1,0 mm	
Area sezione	256,58 mm ²
Inerzia maggiore	854891 mm ⁴
Inerzia minore	66089 mm ⁴

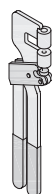
Dettaglio prolungamento profili

Profili Knauf Sovrapposizione

a "C" / Asolato 150 ≥ 150 cm

Sfalsare i giunti dei profili nell'altezza

Punzonare o avvitare i profili nell'area di sovrapposizione



Punzonatrice

Soluzione 1

2 Profili a "C" o asolati intestati e vincolati sulla schiena con un profilo a "U" aggiuntivo

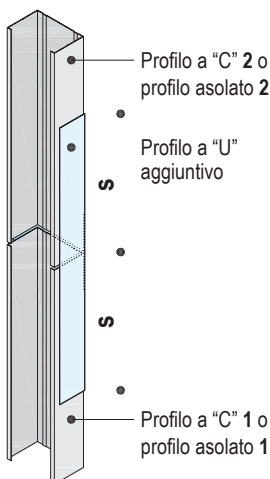


Tabella (codice articolo, spessori, dimensioni e pesi)

Descrizione	Codice Articolo	Lungh. (mm)	Largh. (mm)	m/pacco	Peso/u.m. Pz./pacco
Profilo montante C 50/150/50 sp. 0,6 mm	59364	3000	150	144	1,18 kg/m 4 pz./conf. 12 conf./pacco
	59365	4000	150	192	
	59366	Lungh. div. fino a 6000	150	-	
	175995	Lungh. div. fino a 6000	150	-	8 pz./conf. 6 conf./pacco
Profilo montante C 50/150/50 sp. 0,8 mm	59127	Lungh. div. fino a 6000	150	-	1,59 kg/m 4 pz./conf. 12 conf./pacco
	178692	Lungh. div. fino a 6000	150	-	
Profilo montante C 50/150/50 sp. 1,0 mm	175994	Lungh. div. fino a 8000	150	su richiesta	2,00 kg/m 4 pz./conf. 12 conf./pacco

www.knauf.it
knauf@knauf.it

Sede:
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi a Secco:
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi Intonaci:
Gambassi Terme (FI)
Tel. 0571 6307
Fax 0571 678014

K-Centri:
Knauf Milano
Rozzano (MI)
Tel. 02 52823711

Knauf Pisa
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211

Tutti i diritti sono riservati ed oggetto di protezione industriale. Le modifiche dei prodotti illustrati, anche se parziali, potranno essere eseguite soltanto se esplicitamente autorizzate dalla società Knauf s.a.s. di Castellina Marittima (PI), che, pertanto, non risponde di un eventuale uso improprio degli stessi. Tutti i dati forniti ed illustrati sono indicativi e la società Knauf si riserva di apportare in ogni momento eventuali modifiche che riterrà opportune, in conseguenza delle proprie necessità aziendali e dei procedimenti produttivi.