



## ΕΤΟΙΜΗ ΤΣΙΜΕΝΤΟΚΟΝΙΑ

για σοβάτισμα εσωτερικής και εξωτερικής εφαρμογής

### ► Περιγραφή προϊόντος

Το **MZP-PROJECTION PLASTER** είναι μια έτοιμη τσιμεντοκονία για σοβάτισμα ειδικά σχεδιασμένη για εσωτερικές και εξωτερικές εφαρμογές με μηχανές ανάμειξης και προώθησης (μηχανές σοβατίσματος). Κατατάσσεται ως κονίαμα τύπου CSII – WVO σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο EN 998-1.

#### ■ Σύνθεση:

Τα κύρια συστατικά του **MZP-PROJECTION PLASTER** είναι τσιμέντο, άμμος μεκτής κοκκομετρίας και επιλεγμένα χημικά πρόσμεικτα.

#### ■ Στοιχεία παραγγελίας:

25 kg/σακί - 40 σακιά/παλέτα  
Κωδικός προϊόντος: 628842

#### ■ Αποθήκευση:

Το συσκευασμένο υλικό πρέπει να προστατεύεται καλά από την υγρασία και την βροχή, λόγω του ότι περιέχει τσιμέντο και διάφορα χημικά πρόσμεικτα. Για τον λόγο αυτό η αποθήκευση πρέπει να γίνεται σε χώρους απαλλαγμένους από υγρασία. Κάτω από ιδανικές συνθήκες αποθήκευσης το συσκευασμένο υλικό διατηρεί τις ιδιότητες του για περίοδο 6 μηνών από την ημερομηνία παραγωγής του η οποία αναγράφεται στην συσκευασία.

### ► Πεδία εφαρμογής

Το **MZP-PROJECTION PLASTER** εφαρμόζεται σε εσωτερικές και εξωτερικές επιφάνειες, πάνω σε όλες σχεδόν τις τοιχοποιίες όπως τούβλα, τσιμεντόπετρα και μπετόν ή πάνω σε τοιχοποιίες στις οποίες έχουν τοποθετηθεί μεταλλικά πλέγματα.

Σε επιφάνειες που αποτελούνται από διαφορετικά δομικά υλικά όπως μπετόν, τούβλα ή ακόμη και ίδια στοιχεία με διαφορετική απορροφητικότητα, τότε θα πρέπει πριν την τοποθέτηση του **MZP-PROJECTION PLASTER** να επιχρίονται με ένα χέρι «πεταχτό» σοβά (1<sup>ο</sup> ΧΕΡΙ ΣΟΒΑ). Αυτό υποβοηθά στην δημιουργία ομοιογενούς απορροφητικότητας στο υποστρώματος.

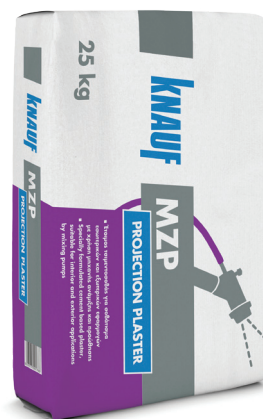
### ► Ιδιότητες

Η κατακόρυφη αύξηση της αποδοτικότητας σε σύγκριση με το παραδοσιακό σοβάτισμα, καθιστούν το **MZP-PROJECTION PLASTER** το κατεξοχήν υλικό για εφαρμογές σε μεγάλα έργα όπως οικιστικές μονάδες, ξενοδοχεία, νοσοκομεία, σχολεία ή σε έργα όπου ο χρόνος παράδοσης είναι περιορισμένος.

Άλλα πλεονεκτήματα σε σύγκριση με τον επί τόπου αναμεμιγμένο παραδοσιακό σοβά είναι:

- Η βιομηχανική κατασκευή του εγγυάται συνεχή και σταθερή ποιότητα υλικού καθ' όλη την διάρκεια του έργου.

- Εξαιρετική πρόσφυση στο υπόστρωμα χωρίς την ανάγκη περαιτέρω πρόσμειξης ενισχυτικών συστατικών.
- Βελτιωμένη πλαστικότητα, εργασιμότητα και αποδοτικότητα.
- Καθαριότητα, εξάλειψη των απωλειών και μεταφορών πρώτων υλών στο εργοτάξιο όπως άμμος, τσιμέντο και σασέστη.
- Καλύτερος έλεγχος του κόστους σοβατίσματος.
- Αύξηση της παραγωγικότητας και κατ' επέκταση της επικερδότητας.



### ► Εφαρμογή

Για την ορθή εφαρμογή του συστήματος πρέπει να ακολουθείται η πιο κάτω διαδικασία με τη σειρά που αναγράφεται:

#### ■ Έλεγχος και προετοιμασία υποστρώματος:

Η κατάσταση του υποβάθρου έχει πολύ μεγάλη σημασία για την πρόσφυση και την συμπεριφορά του σοβά. Σε ορισμένους τύπους υποβάθρων, όπως επιφάνειες με πάρα πολύ μεγάλη, ελάχιστη, ή ακόμα και μεικτή απορροφητικότητα (σκυρόδεμα – τούβλα), ή λείες επιφάνειες, απαιτείται έλεγχος και λήψη κατάλληλων μέτρων πριν την εφαρμογή του σοβά.

Οι επιφάνειες όπου απαιτείται πρέπει να προετοιμάζονται ανάλογα πριν την εφαρμογή, έτσι ώστε να μπορούν να δεχτούν τη βασική στρώση του σοβά χωρίς να προκαλείται πρόβλημα αποκόλλησης ή ο σοβάς να παρουσιάζει ρηγματώσεις.

#### ■ Ανάμειξη:

Η ανάμειξη του **MZP-PROJECTION PLASTER** γίνεται αυτόματα με προσθήκη νερού και υλικού στη μηχανή ανάμειξης και προώθησης και την δια χειρός τροφοδοσία του κονιάματος στον κάδο τροφοδοσίας της μηχανής. Η αναλογία νερού/υλικού, ρυθμίζεται αυτόματα στη μηχανή, ώστε το αναμεμιγμένο υλικό να έχει την κατάλληλη ρευστότητα και να μπορεί εύκολα να εφαρμοσθεί και να απλωθεί πάνω στο υπόστρωμα στο απαιτούμενο πάχος.

#### ■ Εφαρμογή:

Πριν από την εφαρμογή της βασικής στρώσης του σοβά τοποθετούμε και αλφαδιάζουμε ειδικούς μεταλλικούς ή ξύλινους οδηγούς (μαστόρισσες και γωνιόκρανα) τα οποία βοηθούν στην επιπέδωση του σοβά και προστασία των ακμών της τοικοποιίας αντίστοιχα.

#### ■ Εφαρμογή στρώσης ή στρώσεων σοβά.

Ο σοβάς μηχανής εκτοξεύεται με την βοήθεια ακροφυσίου εκτόξευσης, στο υπόστρωμα σε οριζόντιες στρώσεις πάχους 10-15 mm ανά στρώση αρχίζοντας από πάνω προς τα κάτω κρατώντας το ακροφύσιο σε απόσταση 20εκ από την τοικοποιία, επιτυγχάνοντας ομοιόμορφη πίεση εκτόξευσης και πάχος τοποθέτησης. Η πίεση με την οποία εκτοξεύεται το υλικό, υποβοηθά την καλή πρόσφυση διότι περνά μέσα από τους αρμούς και τα ανοίγματα της τοικοποιίας.

Μετά την τοποθέτηση ο σοβάς επιπεδώνεται (κόβεται) με τον πήχη (μπάρα) και αφήνεται να τραβήξει ανάλογα με το υπόβαθρο και τις καιρικές συνθήκες. Σε περίπτωση που απαιτείται περισσότερο πάχος, η εφαρμογή γίνεται σε δύο ή περισσότερες στρώσεις.

#### ■ Προετοιμασία υποστρώματος πριν την εφαρμογή του υλικού λείανσης.

Σε περίπτωση που θα γίνει εφαρμογή υλικού λείανσης πρέπει οπωσδήποτε να γίνει έλεγχος της απορροφητικότητας του υποστρώματος και να λαμβάνονται όλα τα μέτρα ώστε να μην γίνεται απότομη ξήρανση του υλικού.

Ανάλογα με το τελικό επίχρισμα το οποίο θα τοποθετηθεί πάνω στην επιφάνεια του σοβά, ο σοβάς μπορεί να τριφτεί με σφουγγάρι ούτως ώστε να δημιουργηθεί επιφάνεια 2<sup>ο</sup> χέρι τριφτό ή να γίνει τράχυνση της επιφάνειας με την πλάνια για να μπορέσει να δεχθεί τελικό επίχρισμα λείανσης, τύπου 3<sup>ο</sup> ΧΕΠΙ ή SZ-SUPERPLAST ORIGINAL.

#### ■ Θερμοκρασία εφαρμογής:

Προς αποφυγή δημιουργίας ρηγματώσεων κατά την διάρκεια ξήρανσης / ωρίμανσης του σοβά, θα πρέπει να αποφεύγετε το σοβάτισμα πάνω σε επιφάνειες οι οποίες είναι εκτεθειμένες σε αντίζοες καιρικές συνθήκες, όπως πολύ ψηλές θερμοκρασίες, έντονη ηλιοφάνεια και ζεστό αέρα. Για το λόγο αυτό το **Knauf MZP-PROJECTION PLASTER** πρέπει να εφαρμόζεται όταν η θερμοκρασία του χώρου βρισκείται μεταξύ +5°C έως +35°C.

### ► Τεχνικά χαρακτηριστικά

Όψη υλικού: Σκόνη

Χρώμα: Γκριζο

Οσμή: Χαρακτηριστική οσμή

Ειδικό βάρος: 1.400-1.600 Kg/l

Πυκνότητα: 1.500-1.700 Kg/m<sup>3</sup>

Υδατοπερατότητα: 0,5 Kg/(m<sup>2</sup> · min0.5)

Μέγιστη διάμετρος κόκκου: 0.6 mm

Αναλογία μίξης: Αυτόματη μηχανική ανάμειξη με προσθήκη νερού 400-450 l/h

Θερμοκρασία εφαρμογής: +5°C έως +35°C

Πάχος εφαρμογής ανά στρώση: 10-15mm, ανάλογα με το υπόβαθρο



MZP

PROJECTION PLASTER



#### Knauf CYPRUS LTD

Χρήστου Ζεϊπέκκη 1, 4504 Βάσα Κελλακίου, P.O. Box 54589 3725 Λεμεσός.

Τηλ.: 00357 25343371 & 00357 25821040. Fax: 00357 25343346 & 00357 25821043

E-mail: knauf@knauf.com.cy

DTS-05.CY/10.22/KNAUF/CY

Η Knauf σαν παραγωγός και προμηθευτής δομικών υλικών ευθύνεται μόνο για την ποιότητα των προϊόντων που διαθέτει. Δεν ασκεί έλεγχο στην τοποθέτηση και εφαρμογή των συστημάτων δόμησης και δε φέρει καμία ευθύνη για την ποιότητα κατασκευής τους. Πληροφορίες για την ποσότητα και τον τρόπο κατασκευής προέρχονται από την πείρα της και δεν μπορούν να μεταφέρονται ανεξέλεγκτα σε κάθε κατασκευή χωρίς ανάλογη προσαρμογή. Για συνηθισμένες κατασκευές ισχύουν οι σχετικές προδιαγραφές. Στην περίπτωση ειδικών κατασκευών συνιστώνται πειραματικές δοκιμές. Η εταιρεία διατηρεί το δικαίωμα αλλαγής των τεχνικών χαρακτηριστικών των προϊόντων της. Απαγορεύεται από το νόμο η μερική ή ολική ανατύπωση αυτού του εντύπου χωρίς γραπτή συγκατάθεση της Knauf Cyprus Limited.

Η στατική επάρκεια και οι ιδιότητες οικοδομικής φυσικής των συστημάτων Knauf, όπως η ηχομόνωση και η πυροπροστασία, επιτυγχάνονται με την αποκλειστική χρήση όλων των επιμέρους προϊόντων Knauf ή άλλων αυστηρά συστημένων από την Knauf.



www.knauf.com.cy

