

Knauf Fireboard Spachtel

Pasta de juntas a base de yeso para
Sistemas de Construcción en Seco con
Placas Knauf Fireboard

Ficha de producto

09/2025



Material

Composición

Knauf Fireboard Spachtel es un material en polvo en base de yeso con adición de aditivos sintéticos, para ser preparado mezclándolo con agua.

Almacenaje

Se puede almacenar el producto durante 6 meses siempre que sea un lugar seco. Se recomienda utilizar primeramente los sacos ya abiertos.

Embalaje

Saco de 20 Kg.

Saco de 5 Kg.

Código: 00003120

Código: 00003119

Propiedades

- Material en polvo, listo para mezclar
- Fácil de mezclar, no produce grumos.
- Consistencia ideal
- Buena capacidad de pegado
- Rapidéz de secado
- En base a yeso
- Repelente al agua

- El rejuntado a mano con cinta de fibra de vidrio en placas Fireboard en acabados el tipo Q1 y Q2.
- Emplastecido de cabezas de tornillos.
- Para emplastecer superficies de Placas Knauf Fireboard en capas de pequeños espesores cuando se requiera un acabado del tipo Q1 y Q2.
- Reparación de zonas dañadas, para subsanar irregularidades en las placas.
- Para conseguir acabados de calidad Q3 y Q4, se deberá combinar con pastas de secado Knauf UNIK.

Campo de uso

Forma de trabajo, datos técnicos, tiempo de fraguado, acabados**Forma de trabajo****Preparación**

- La superficie debe ser absorbente, estar seca, libre de polvo, suciedades y cualquier elemento contaminante.
- Las Placas de Yeso Laminado deben estar firmemente fijadas.
- Antes de su utilización para emplastecer superficies lisas o no absorbentes de cemento, se deberá dar una imprimación.

Amasado

- Verter en una gavetilla, agua limpia y pura.
- Verter en una gavetilla, agua limpia y fresca. Espolvorear Fireboard Spachtel hasta enrasar la superficie de agua (máx. 2,5 Kg. de pasta en 2,0 lt. de agua).
- Dejar en reposo durante 2 a 3 minutos sin remover, para que la pasta se hidrate correctamente.
- Pasado este tiempo, remover a mano con una espátula (no utilizar batidora mecánica), hasta disolver todos los grumos existentes y lograr una buena consistencia.
- Las herramientas deben estar limpias.

Tratamiento de juntas

- Se aplica con espátula o llana sobre los bordes de las placas, en capas muy delgadas y se sienta la cinta de fibra de vidrio.
- Una vez sentada la cinta, se “plancha”, pasando la espátula sobre ella, retirando el material sobrante.
- No se debe dar mucha carga del material (max. 1 mm.), ya que de lo contrario, la pasta fragua con dificultad.
- El rejuntado se realiza normalmente con 2 manos del producto. Una vez seca la primera mano (2 hs.), se aplica la segunda.
- Es importante dejar secar bien la pasta entre cada mano, para evitar las fisuraciones por retracción del material.
- Opcionalmente, se aplica una tercera mano opcional, una vez fraguada a la anterior, tendiendo sobre toda la junta, para evitar que la cinta quede sobreelevada.
- Si fuera necesario, lijar suavemente la superficie.
- Limpiar bien las herramientas.

Consumo de materiales

Calculado (en kg/m²) incluyendo plastecido superficial, sin tener en cuenta las juntas perimetrales ni pérdidas

Cantidad de caras	Techos	Tabiques	Trasdosados
Una placa por cara	0,55	1,10	0,55
Doble placa por cara	0,65	1,20	0,60

El consumo de materiales no depende del espesor de las placas.

Las juntas de esquina o rincón con banda de dilatación: aprox. 0,15 a 0,20 kg/m. de junta.

Knauf Ibérica

Avda. de Burgos, 114 Planta 6.^a
28050 Madrid
España

Teléfono

+34 900 106 114

www.knauf.com

Tratamiento superficial

Dependiendo del tipo de acabado (sobre todo pinturas), se puede aplicar la pasta sobre la superficie (1 mm.) para igualarla.

Tiempo de utilización

El tiempo de utilización recomendado es de 45 min. a contar desde su amasado. No reamasar el producto ya seco.

Clima / Temperatura de trabajo

No se deberá aplicar con temperatura ambiente superior a 35°C ni inferior a 10 °C.

Durante el trabajo, deben evitarse los grandes cambios de humedad y temperatura.

Acabados y recubrimientos

Tapizados, empapelados, moquetas textiles, y plásticas: Para su colocación, se debe utilizar cola en base a celulosa metilica. Se deberá cuidar que la cola sea de color claro, para que no resuma sobre el acabado y acabe marcándose sobre el mismo.

Acabados del tipo cerámico: Se recomienda alicatar en espesores de placa de como mínimo 18 mm.

Enlucidos minerales: Knauf, estructurados adecuados para superficies de Placa de Yeso Laminado.

Pinturas: dispersiones plásticas lavables, dispersiones en base de cuarzo, pinturas de colores, al óleo, lacas opacas, pinturas con resinas, con base de álcalis, resinas de polímeros, lacas poliuretanas y epóxicas. Las pinturas con dispersiones silíceas, pueden ser aplicadas con restricciones.

Consultar a su fabricante.

Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial sin la autorización de Knauf GmbH Sucursal en España. Garantizamos la calidad de nuestros productos. Los datos técnicos, físicos y demás propiedades consignadas en esta hoja técnica son resultado de nuestra experiencia utilizando sistemas Knauf y todos sus componentes conforman un sistema integral. Los datos de consumo, cantidades y forma de trabajo provienen de nuestra experiencia en el montaje, pero se encuentran sujetos a variaciones que pueden provenir de diferentes técnicas de montaje. Por la dificultad que entraña, no ha sido posible tener en cuenta todas las normas de la edificación, reglas, decretos y demás escritos que pudieran afectar al sistema. Cualquier cambio en las condiciones de montaje, utilización de otro tipo de material o variación con relación a las condiciones bajo las cuales ha sido ensayado el sistema puede alterar su comportamiento y en este caso Knauf no se hace responsable de las consecuencias del mismo. La documentación técnica está sujeta a constantes actualizaciones y es necesario consultar siempre la última versión desde nuestra página web. Las características constructivas, estáticas y físicas de los sistemas Knauf solamente pueden ser conseguidas y garantizadas utilizando materiales comercializados por Knauf y siguiendo las indicaciones de montaje de nuestras hojas técnicas.