



Apmetuma un fasāžu sistēmas

P561S.lv

Tehniskā lapa

05/2024



NOBLO 600 SPRINT

Ātri apstrādājams dekoratīvais apmetums ar marmora graudiem

Materiāls

Ātri apstrādājams minerālais apdares apmetums ar izteikti baltiem marmora graudiem. Kā SPRINT tehnoloģijas sistēmas komponentam jau nākamajā dienā var uzklāt: krāsu (izmantojot Knauf MineralAktiv fasādes krāsu), kā arī var uzklāt Noblo 600 Sprint uz Knauf SM600 Sprint.

Sastāvs

Baltais cements, izsijāti marmora graudi, viegla minerāla piedeva, ūdeni aizturošas un ūdeni atgrūdošas piedevas, javas piedevas. Tonētam apmetumam (pēc pasūtījuma) pievienoti ultravioleto staru un sārma izturīgie krāsu pigmenti.

Uzglabāšana

6 mēneši. Maisus uzglabā sausā vietā uz koka paletēm. Bojāto maisu saturu iepakot no jauna un izmantot kā pirmos.

Kvalitāte

Saskaņā ar DIN EN 998-1 veikts produkta tipa tests, kā arī nepārtraukta ražošanas procesa kontrole rūpnīcā. Produkts ir marķēts ar CE zīmi.

Īpašības un priekšrocības

- Dekoratīvā apmetuma java CR, atbilstoši EN 998-1
- Spiedes izturības kategorija CS II, atbilstoši EN 998-1
- Ar integrētu SPRINT tehnoloģiju
- Bez biocīdiem
- Pielietojams cokola zonā
- Graudu lielums 2,0 un 3,0 mm
- Krāsas tonis balts (aptuveni RAL 9003)
- Ierobežota minerālā apdares apmetuma krāsu tonēšana atbilstoši Knauf ColorConcept krāsu paletei
- Mehāniskai izstrādei vai izstrādei ar rokām
- Iekšdarbiem un ārdarbiem

Ātri apstrādājams dekoratīvais apmetums ar marmora graudiem

Pielietojums

Noblo 600 Sprint ir piemērots kā apdares apmetums smalkai vai atturīgi izsmalcinātai dekoratīvā apmetuma, skrāpējuma apmetuma vai „grauds uz grauda” struktūrai. Izmantojot dažādus instrumentus, var izveidot dažādas faktūras.

Kā minerālu apdares apmetumu jau nākamajā dienā uzklāj:

- uz Knauf SM600 Sprint.

Kā minerālu apdares apmetumu pēc parastā žūšanas/noturēšanas laika uzklāj:

- uz kaļķa, kaļķa-cementa un cementa pamatapmetumiem vai armējošajiem apmetumiem,
- uz ģipša apmetumiem,
- uz ģipša plāksnēm un ģipša sienas paneļiem.

Izstrāde

Pamatne un virsmas sagatavošana

Pamatne	Virsmas sagatavošana
Knauf SM600 Sprint	Bez
Kaļķa, kaļķa-cementa un cementa pamatapmetumi	Pēc vajadzības Knauf Isogrunder
Armējošie apmetumi	Pēc vajadzības Knauf Isogrunder
Sanācijas apmetumi	Bez
Ģipša un ģipša-kaļķa apmetumi	Gruntēt ar Knauf Quarzgrund Pro / Raumklima Grundierung ¹⁾
Gluds betons, saliekamās betona daļas	Gruntēt ar Knauf Quarzgrund Pro / Raumklima Grundierung ¹⁾
Ģipša plāksnes	Noņemt putekļus, slīpētās virsmas pēc vajadzības apstrādāt ar Knauf Grundol. Apstrādāt ar Knauf Aton Sperrgrund
Ģipša sienas bloki	Stipri uzsūcošas virsmas gruntēt ar Knauf Grundol un pārklāt ar Knauf Quarzgrund Pro / Raumklima Grundierung ¹⁾

Pirms darbu turpināšanas ļaut pamatslānim/gruntij žūt vismaz 12 stundas.

¹⁾ Knauf Quarzgrund Pro / Raumklima Grundierung žūšanas laiks līdz atkārtotai apstrādei aptuveni 2 stundas.

Virsmas sagatavošana

Pamatnei jābūt tīrai bez putekļiem un vaļīgām daļiņām, jāizlīdzina lieli nelīdzenumi. Pirms darbu uzsākšanas aizsargāt pret netīrumiem jutīgas detaļas.

Darba virsmas, kas pakļautas laikapstākļiem, jāseg ar nokrišņiem un tiešiem saules stariem.

Pamatnēm ir jābūt nestspējīgām, sausām, līdzenām, attaukotām un attīrītām no putekļiem, kā arī brīvām no atlikumiem, kas vājina saķeri.

Ierīces/aprikojums

Knauf PFT jaučējsūknis G 4

- Stators D4-3
- Rotors D4-3
- Javas šļūtene Ø 25 mm
- Sūkņēšanas/izstrādes attālums līdz 30 m

Iejaukšana

Iejaukšana ar rokām

Maisa saturu sajauc ar ~7,2 l tīru ūdeni bez papildu piedevām un maisa līdz izstrādei piemērotai konsistencei bez kunkuļiem.

Mehanizēta izstrāde

Izstrādei ar ierīci izmanto PFT jaučējsūkni, piem., G 4, ūdens padevi neregulē nepieciešamajai konsistencei. Iepriekš javas šļūteni jāpiepilda ar “kaļķa pienu” un plūstoši jāpāriet uz materiāla izstrādi.

Izstrāde

Ar piemērotu nerūsējošu instrumentu uzklāj javu pa visu virsmu līdz grauda biezumam. Uzklājot ar ierīci, materiālu izsmidzina plānā kārtā un novelk ar piemērotu nerūsējošu instrumentu. Vienmērīgi strukturē vai modelē ar PVC ķelli, poraines gumijas disku vai putupolistirola rīvdēli.

Izstrādājot “mits uz mitra”, izveidotās virsmas vairs neapstrādā. Vienas virsmas plaknes pabeidz vienā paņēmienā (bez pārtraukuma). Lai izvairītos no krāsas un faktūras atšķirībām, nestrādāt ar dažādiem instrumentiem! Lai izvairītos no redzamu pāreju veidošanās starp sastatņu līmeņiem, dažādos līmeņos (piem., visos ēkas stāvos) jāstrādā vienlaikus.

Cokola izveidošana

Apakšējā malā apmetuma sistēma ir jāaizsargā pret mitruma iekļūšanu.

Nepieciešamajai apmetuma aizsardzībai ir jāsniedzas vismaz 5 cm virs reljefa vai virsmas augšējās malas. Apakšējā malā to ieteicams pagarināt līdz esošajai ēkas hidroizolācijai. Lai veiktu hermetizāciju, vismaz 1,2 mm biezumā (sausās kārtas biezums 1 mm) vienā kārtā uzklāj Knauf Sockel-Dicht. Pēc izžūšanas, lai aizsargātu no bojājumiem, jāpieliek hidroizolācijas membrāna (piem., šķiedrmateriālu ar burbulplēvi).

Izstrādes temperatūra/klimats

Neveikt izstrādi, ja gaisa, materiāla un/vai pamatnes temperatūra ir zem +5 °C. Jānodrošina, lai temperatūra nekrītas zem šīs vērtības, līdz apmetums ir pietiekami sacietējis. Turklāt uzklāšanas laikā temperatūra nedrīkst pārsniegt +30 °C.

Lai novērstu pārāk ātru ūdens zudumu no svaigā apmetuma spēcīgu saules staru (augstas virsmas temperatūras) un/vai vēja ietekmē (plaisu veidošanās risks, stiprības zudums), ir nepieciešami īpaši aizsardzības pasākumi/pēcstrāde (piem., aizsegšana, mitruma uzturēšana).

Tīrīšana

Darba instrumentus uzreiz pēc lietošanas nomazgāt ar ūdeni

Norādījums	Atsevišķos gadījumos dažādu faktoru mijiedarbība (zema temperatūra un stāvošs gaiss) īsā žāvēšanas laika dēļ var izraisīt nelielu poru veidošanos. Pēc vispārējās Knauf MineralAktiv fasādes krāsas uzklāšanas krāsa aizpilda poras.
------------	--

Norādījumi	Apmetuma izstrādei piemēro EN 13914, DIN 18550 un DIN 18350, kā arī vispārārtzītus būvniecības tehnoloģijas noteikumus un vadlīnijas. Dabiskās sārmainības dēļ minerālajam apdares apmetumam piemīt aizsargājoša un aizkavējoša iedarbība pret aļģēm un sēnītēm. Ilgstoša aizsardzība pret aļģēm un sēnītēm nevar tikt nodrošināta. To veidošanās ir atkarīga no vietējiem un apkārtējās vides apstākļiem. Apkuri telpām uzsāk pakāpeniski. Jāizslēdz pārmērīgi ātra izžūšana, piem., izmantojot mitruma savācējus.
------------	--

Pārklājumi un apdare

Krāsas

Temperatūrā $\geq +5$ °C krāsu var uzklāt jau nākamajā dienā, izmantojot Knauf MineralAktiv fasādes krāsu.

Uz baltiem vai tonētiem apdares apmetumiem ir jāuzklāj vismaz viena papildu Knauf MineralAktiv fasādes krāsas kārtā apmetuma krāsā, bet uz baltiem apdares apmetumiem, kas tiek krāsoti, jāuzklāj 2 Knauf MineralAktiv fasādes krāsas kārtas.

Uzmanību	Pārklājot Noblo 600 Sprint ar citām krāsām (kas nav Knauf MineralAktiv fasādes krāsas), jāievēro parastais nostāvēšanas laiks.
----------	--

Norādījumi	Minerāliem apdares apmetumiem izstrādes, konsistences, laikapstākļu un žūšanas faktoru ietekmē pastāv iespēja, ka apmetuma virsmas var nesasniegt vienotu krāsas toni vai iegūt atšķirīgu spīduma pakāpi.
	Ražotājs garantē izstrādājuma kvalitāti, bet tam nav ietekmes uz tā pielietošanas veidu un apstākļiem, kuros cēlonis ir saistīts ar būvfizikālajām īpašībām. Izlīdzināšanu var panākt, uzklājot Knauf MineralAktiv fasādes krāsas kārtu.
	100 % vienota krāsas toņa sasniegšanu starp apdares apmetuma, Knauf MineralAktiv fasādes krāsas pārklājuma vai Knauf krāsu paletes toņu veidiem – nevar garantēt. Krāsas efektu ietekmē: gaismas iedarbība uz virsmu, laikapstākļi un žūšanas apstākļi. Lai nodrošinātu precīzu krāsas efektu, ieteicams izveidot parauga laukumus.

Tehniskie dati

Apzīmējums	Standarts	Vienība	Vērtība / Lielums
Ugunsreakcija	EN 13501-1	klase	A1
Grauda lielums	–	mm	2,0 / 3,0
Izturība spiedē	EN 1015-11	kategorija	CS II
Ūdens tvaika difūz. koef. μ	EN 1015-19	–	≤ 20
Siltumvadītspēja $\lambda_{10, dry, mat}$ pie P = 50 % P = 90 %	EN 1745	W/(m·K) W/(m·K)	$\leq 0,45$ $\leq 0,49$
Kapilārā ūdens uzsūce	EN 1015-18	kategorija	W _c 2

Tehniskie dati tika noteikti saskaņā ar spēkā esošiem pārbaužu standartiem. Iespējamās novirzes atkarībā no apstākļiem būvlaukumā.

Patēriņš

Grauda lielums mm	Kārtas biezums mm	Patēriņš kg/m ²	Produktivitāte m ² /maiss
2,0	2,0	2,5	10
3,0	3,0	3,4	7,4

Patēriņa rādītāji tika noteikti laboratorijas apstākļos. Praksē ir jāņem vērā papildu patēriņš. Patēriņš ir atkarīgs no pamatnes raupjuma, līdzenuma un uzsūkšanas spējas, kā arī no ierīces tehnoloģijas.

Piegādes programma

Nosaukums	Iepakojums	Iepakojuma vienība	Art. Nr.	EAN kods
Noblo 600 Sprint 2,0	25 kg	42 maiši/paleta	00739503	4003950140198
	25 kg, tonēts		00793440	4003950144523
Noblo 600 Sprint 3,0	25 kg		00793411	4003950144523
	25 kg, tonēts		00793443	4003950144585

Iespējamās krāsu toņus sk. Farbcenter: knauf-farbcenter.de

Knauf info centrs:

► Tel. +371 67 032 999

► info-lv@knauf.com

► www.knauf.lv

Ražotājs: Knauf Bauprodukte GmbH & Co. KG, Postfach 10, D-97343 Iphofen.

Piegādātājs: SIA Knauf, Institūta iela 108, Saurieši, Stopiņu nov., LV-2118, Latvija, tālr.: (+371) 67 032 999.

SIA Knauf patur tiesības tehnisko izmaiņu veikšanai. Garantija attiecas tikai uz materiāla nevainojamām īpašībām. Materiāla patēriņa, daudzuma un izpildījuma rādītāji ir pieredzes rezultātā iegūti lielumi, kas nevar tikt attiecināti uz katru individuālu gadījumu tiešā nozīmē. Dotās vērtības neatbrīvo pircēju/pārdevēju no produkcijas derīguma pārbaudes attiecīgajam pielietojumam. Izdevumu aizsargā autortiesības. Izmaiņas, pārpublicējumi un kopijas, arī fragmenti, iespējami tikai ar SIA Knauf atļauju.

Knauf sistēmas būvfizikālās, statiskās un tehniskās īpašības tiek pilnībā garantētas tikai tad, ja ir lietotas Knauf sistēmas sastāvdaļas vai īpaši Knauf ieteikti produkti.