

KNAUF

SURFACE FINISHING

Finition de plaques de plâtre







TABLE DES MATIÈRES

| | |
|--|----|
| Great start, great finish | 4 |
| Applications Surface Finishing | 7 |
| Surface Finishing Compounds | |
| Applications prêtes à l'emploi, type de prise & type de séchage | 8 |
| Degrés de finition | |
| F1 à F3 | 10 |
| Joint Filling & Joint Finishing | 12 |
| Skimming ou enduisage complet | 14 |
| Schéma des surfaces | 16 |
| Murs et plafonds | 18 |
| Protection & Finition des coins | |
| Préserver les angles | 20 |
| Angle extérieur & intérieur | 22 |
| Gamme des produits | |
| Outils et accessoires | 25 |
| Surface Finishing | 26 |



GREAT START,

FINITION DE SURFACE

Lumière, texture et brillant sont des facteurs clés qui influencent le rendu de nombreuses surfaces.

Le degré de finition de surface des murs, des plafonds et des coins qui relient ces surfaces impacte l'impression globale de la forme, des lignes et de la texture de chaque intérieur. Tout éclairage critique d'un intérieur, qu'il soit naturel ou artificiel, peut accentuer les imperfections d'un parachèvement.

GREAT FINISH



Une préparation parfaite des plaques de plâtre avant le parachèvement exige non seulement une connaissance des produits nécessaires et des techniques et outils adaptés, mais aussi des critères de sélection conduisant à un schéma prédéfini pour des surfaces parfaites. (Degrés de finition pour les plaques de plâtre F1 à F3 compris).

C'est pourquoi Knauf vous propose non seulement une gamme complète de produits de finition de qualité, mais également une aide et une formation complètes pour vous accompagner étape par étape lors de la réalisation de surfaces parfaitement parachévées.

KNAUF SURFACE FINISHING

La gamme Knauf Surface Finishing compte un éventail complet de produits de finition pouvant être utilisés lors de la préparation de la réalisation de surfaces en plaques de plâtre parfaitement finies.

Tout l'assortiment a été développé et composé pour que vous puissiez choisir le produit adapté au degré de finition souhaité afin d'obtenir le meilleur résultat final, pour un effort minimal.

Pour choisir le meilleur produit pour un travail ou un besoin donné, l'idéal est de penser au résultat final désiré. Peindre, tapisser ou carreler.

Il est donc nécessaire de connaître les caractéristiques des différents produits et les méthodes et outils d'application possibles (mise en œuvre manuelle ou mécanique).

Les produits de finition en poudre doivent être mélangés avec de l'eau. Les produits en pâte sont prêts à l'emploi et applicables immédiatement.

Préférez-vous un produit pour toutes les étapes ou voulez-vous travailler avec différents produits pour un séchage plus rapide ?

Tout ceci est expliqué dans ce dépliant et vous aidera à obtenir des surfaces parfaitement finies.

APPLICATIONS SURFACE FINISHING

SPATULE, ROULEAU OU SPRAY

Enduisage parfait des surfaces, tant en application manuelle que mécanique (F2a et F3). Choisissez votre application en fonction de la productivité et du rendement souhaités ou de l'ampleur de votre projet.

Les pâtes prêtes à l'emploi **Fill & Finish Light** et **Super Finish** peuvent être appliquées manuellement à la taloche avant d'être parfaitement affinées et lissées à la truelle.

Si vous souhaitez appliquer le composé sans effort, nous vous conseillons d'opter pour un enduit à appliquer au rouleau ou à pulvériser, comme le **Pro Spray All Purpose**, utilisables aussi bien avec un rouleau à peinture qu'avec un pistolet.



SURFACE FINISHING COMPOUND READY MIX, SETTING TYPE & DRY

À CHOISIR SELON LE TRAVAIL À EFFECTUER OU LES PRÉFÉRENCES

Les produits de jointoiment et de finition sont tous des produits qui s'appliquent en épaisseur de 0 à 1 mm sur la plaque de plâtre ou d'autres supports minéraux. Les produits appliqués en une épaisseur >1 mm sont des enduits de jointoiment (également appelés enduits minces).

Nous distinguons trois types d'enduits :

1. Pâtes prêtes à l'emploi
2. Temps de prise pour les produits en poudre
3. Temps de séchage pour les produits en poudre

A. Avec les **enduits séchant à l'air**, le durcissement s'effectue par séchage (types d'enduits 1 et 3). Il s'agit des pâtes prêtes à l'emploi et les produits en poudre.

Pendant le séchage, l'eau présente dans le matériau s'évapore et le liant synthétique se fixe aux matières de charge. Ces matières sont disponibles sous deux formes : **produits en poudre** qui (p.ex. le Knauf Jointfinisher) doivent être mélangés avec de l'eau sur chantier, et des produits en **pâte** (p.ex. Fill & Finish Light) prêts à l'emploi et applicables immédiatement.



DS SETTING TYPE

Les produits en pâte répondent au slogan « **Ouvrir, utiliser, re-fermer !** »

- Pas de perte de temps liée au mélange du produit de jointoiment et de finition. Gain de temps et d'argent. 100% du temps consacré au jointoiment et à la finition
- Qualité de finition élevée : produit de finition blanc, très fin
- Qualité constante du produit
- Pas de perte de produit
- Conçu pour une mise en œuvre manuelle et mécanique

B. Les **Setting Type Compounds** ou **enduits à prise** (type d'enduit 2).

Les produits de jointoiment sont disponibles sous forme de poudre (exemple : Knauf Jointfiller Plus et EasyFiller 45 et 90) et sont mélangés avec de l'eau sur chantier. Ces produits de jointoiment en poudre présentent l'avantage d'un temps de séchage plus court. Ces produits peuvent recevoir un traitement adéquat après mise en œuvre et séchage complet, généralement après quelques heures (peinture, papier peint).



DEGRÉS DE FINITION

Le degré de finition de la surface des plaques de plâtre ne peut être dissocié de la nature du parachèvement envisagé.

La meilleure méthode pour minimiser les imperfections superficielles sous un éclairage critique consiste



Degré de finition F1 :

JOINTOIEMENT DE BASE

Ce jointoiment minimal comprend le comblement des joints entre les plaques de plâtre avec un enduit conçu à cet effet. En fonction du système de bords de plaques choisi, appliquer ou non une bande d'armature en papier ou en fibres de verre. Ce degré de finition suffit si la surface doit uniquement être revêtue de plaques, panneaux ou carrelages. La présence de rainures ou de bavures est autorisée. Le rebouchage des points de fixation n'est pas nécessaire.



Degré de finition F2a :

JOINTOIEMENT STANDARD

Ce degré de finition correspond à un travail de jointoiment minimal tel que décrit en F1 complété par une finition sur une largeur suffisante avec un produit adapté jusqu'à l'obtention d'un transfert régulier et lisse. La surface obtenue peut par exemple être utilisée pour des revêtements muraux structurés, des peintures de finition mates, etc.

à appliquer un produit de revêtement sur toute la surface après la finition classique. Cette couche supérieure comble les imperfections de la finition, lisse la texture du carton et dote l'ensemble de la structure en plaques de plâtre d'une sous-couche uniforme prête pour le parachèvement.

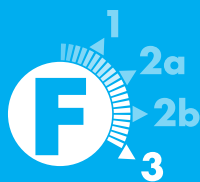
Ce produit de revêtement est défini au degré de finition F3.



Degré de finition F2b :

RATISSAGE

Ce degré de finition correspond à un jointolement standard tel que décrit dans le degré de finition F2a complété par l'application d'un enduit par «ratissage» de l'ensemble de la surface. Cet enduit est appliqué en une couche si fine que l'on peut voir le support après application.



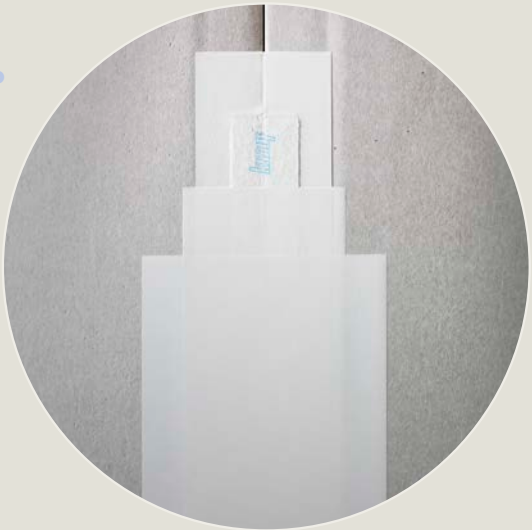
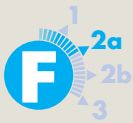
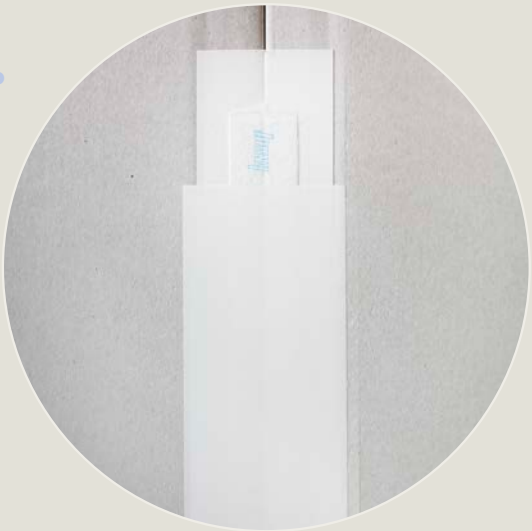
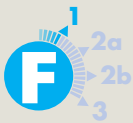
Degré de finition F3 :

Enduisage complet

C'est le degré de finition le plus élevé. L'enduisage complet de la surface des plaques de plâtre à l'aide d'un enduit pelliculaire garantit une apparence uniforme de toute la surface.

Peut être utilisé pour des peintures de finition brillantes.

DEGRÉS DE FINITION POUR LES P JOINT FILLING & JOINT FINISHING

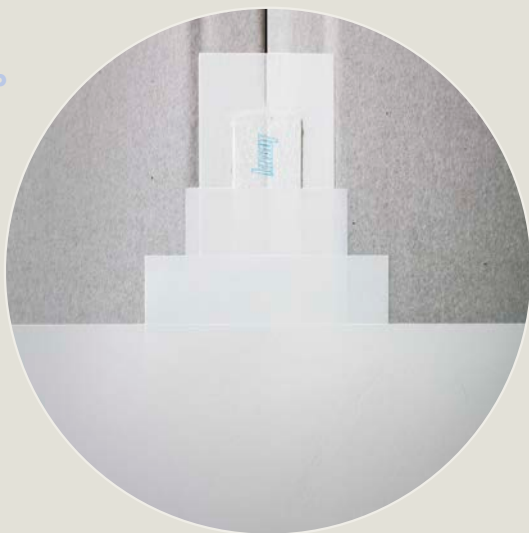
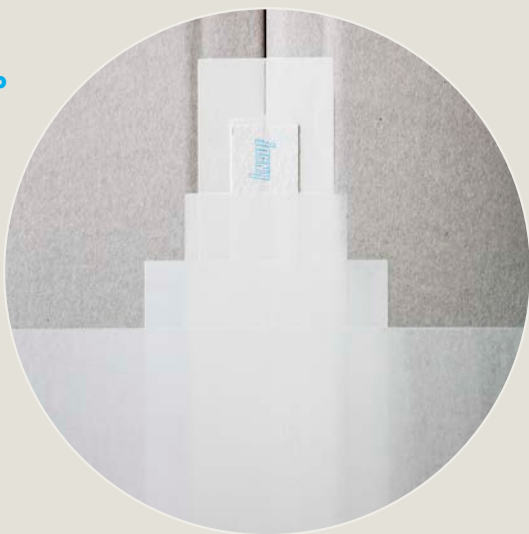
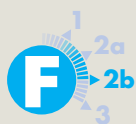


PLAQUES DE PLÂTRE

G



DEGRÉS DE FINITION POUR LES P SKIMMING OU ENDUISAGE COM



PLAQUES DE PLÂTRE COMPLET

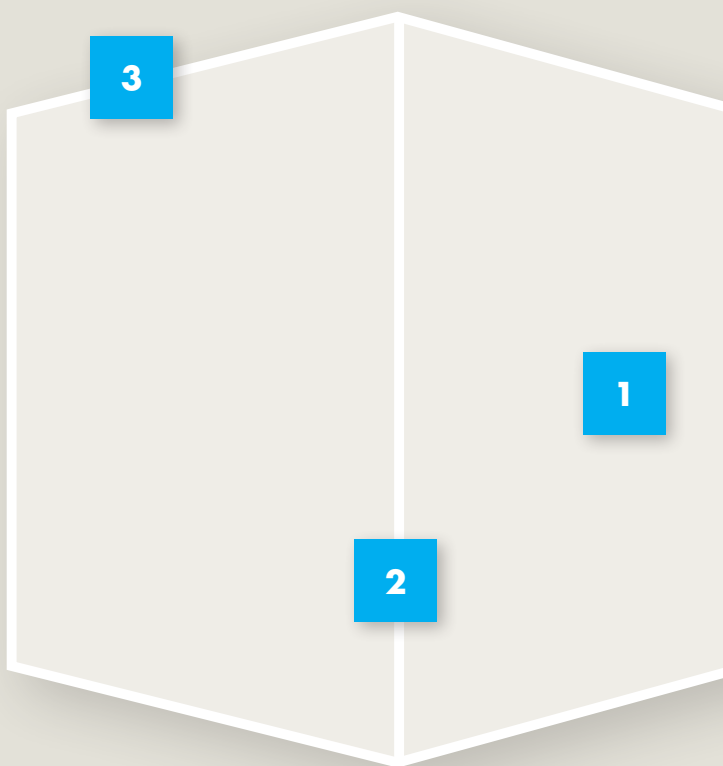


SCHÉMA DES SURFACES

1

Murs & Plafonds

Pages 18 - 19



2

Angle extérieur

3

Angle intérieur

Pages 20 -21

1

1

3

1

Murs & Plafonds

Plafond



Mur



Joint filling & Joint finish (F1/F2a)



Skimming - Enduisage complet (F2b/F3)



Joint Tape

Les bandes d'armature Knauf renforcent le plâtre de jointoiment qui remplit les bords amincis des plaques et assurent une résistance à une fissuration ultérieure éventuelle.

Il existe quatre types de bandes de jointoiment Knauf différentes au niveau du type de matériau et des caractéristiques techniques :

- Bande papier pour joint
- Bande pour joint Kurt
- Bande en fibre de verre
- Bande en fibre de verre pour Fireboard

Les bandes d'armature doivent toujours être posées après que le joint entre les plaques ait été rempli par un produit de jointoiment. Nous conseillons d'utiliser la bande papier pour joint, la bande pour joint Kurt ou la bande en fibre de verre pour Fireboard plutôt que la bande en fibre de verre pour avoir ainsi une meilleure résistance à la fissuration.



PROTECTION & FINITION DES COINS

LA COMBINAISON KNAUF

FINITION PARFAITE DES COINS

Vous n'obtiendrez des résultats de qualité qu'en utilisant de bons outils de mise en œuvre, qui contribueront à un travail encore mieux réalisé. Les accessoires Knauf se distinguent par leur grande souplesse, leur précision et leur utilisation très simple.

Pose de profilés de protection des coins

Pour prévenir tout endommagement d'un coin d'une plaque de plâtre, une protection fiable est incontournable. La pose de profilés de protection des coins des parois en plâtre nécessite souvent beaucoup de temps et d'efforts. Knauf propose donc une solution simple : le hopper pour coins intérieurs et extérieurs, associé au rouleau de coin, offre une protection parfaite et accroît nettement votre productivité, avec une économie de temps très importante.



HOPPER & ROULEAU

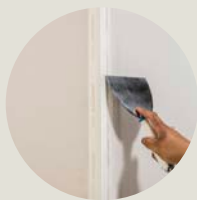
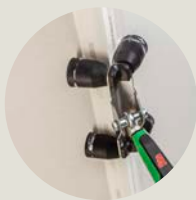
L'association du hopper, du rouleau et des profilés de raccord et de protection de coin Knauf vous permet de placer très facilement et rapidement les coins intérieurs et extérieurs.

La méthode Knauf offre :

- Une pose simple et rapide, un gain de temps important.
- Pas de raccordement mécanique nécessaire pour la fixation.
- Résultat parfait. Des coins droits, résistants et solides. Pas de corrosion.
- Résistance accrue à la fissuration grâce à l'enveloppe en papier.
- Garantie d'une excellente adhérence avec les pâtes prêtes à l'emploi et la surface des plaques, les peintures et d'autres produits de finition.



2 Angle extérieur



Profils de protection de coin enrobés de papier pour coins extérieurs

Les profils métalliques de protection des coins revêtus de papier présentent de nombreux avantages pour la mise en œuvre et le résultat. Ils offrent notamment une forte protection grâce au métal zingué.

L'enveloppe en papier offre les avantages suivants :

- Nettement plus solide que les profils de protection de coin en aluminium.
- Raccord optimal avec la surface des plaques.
- Résistance accrue à la fissuration.
- Réparation ultérieure aisée en cas de dommages.

Cinq étapes pour une protection parfaite des coins

Étape 1 : Remplissez le hopper d'enduit de pâte directement prêt à l'emploi (p.ex. Fill & Finish Light) et placez-le sur le seau. Diluez avec de l'eau si nécessaire.

Étape 2 : Coupez le profilé de protection des coins DALLAS à la longueur souhaitée et faites-le passer dans le hopper. La quantité correcte d'enduit en pâte est automatiquement appliquée sur le profilé de coin.

Étape 3 : Pressez légèrement le profilé de protection des coins sur le coin extérieur, puis appuyez fermement avec le rouleau de coin extérieur.

Étape 4 : Lissez simplement les petites imperfections avec une taloche.

Étape 5 : Procédez ensuite à la finition du coin avec la taloche.

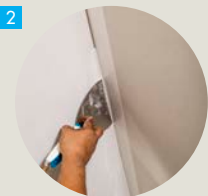
3 Angle intérieur



Les coins intérieurs des structures en plâtre peuvent également être préparés et travaillés avec un profilé de protection enrobé de papier Knauf Las Vegas à l'aide du hopper. **1**

Ils peuvent aussi être dissociés avec Knauf Trenn-Fix. **2**

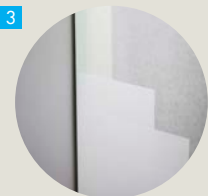
Ce choix dépend des tensions auxquelles la structure en plâtre pourrait être soumise. Plus les plaques en plâtre risquent de subir de mouvements, plus il faut veiller à désolidariser les deux surfaces qui composent le coin intérieur.



Le Knauf profilé métallique en L revêtu de papier permet de travailler de façon parfaitement rectiligne des plaques de plâtre reliées à d'autres éléments de construction. **3**

Trenn-Fix

Knauf Trenn-fix permet de combler les joints de bordure de structures en plaques de plâtre avec un produit de jointoiement tout en restant désolidarisé du gros œuvre. Le produit de jointoiement ne peut donc pas se fissurer de manière irrégulière grâce au Trenn-fix. Au lieu de cela, c'est une fissure droite très fine, discrète et facilement réparable qui se crée éventuellement. Le Trenn-Fix est doté d'une bande adhésive et se colle sur la surface à jointoyer. Après le jointoiement, la partie encore visible est coupée.



Trenn-Fix

GAMME DES PRODUITS

L'aperçu reprend tous les produits de finition et outils pour l'exécution de travaux de finition sur des plaques de plâtre en tenant compte du temps de mise en œuvre, du temps de séchage et du degré de finition. Les caractéristiques soulignent les avantages spécifiques de chaque produit afin de vous guider dans vos choix. Les fiches techniques de tous les produits sont disponibles sur le site web www.knauf.be

- * les spécifications sont fournies à titre indicatif et peuvent varier en fonction de l'état du support. Les plaques de plâtre prises en compte possèdent des bords longitudinaux de type A. La consommation exacte ne peut être déterminée qu'en fonction de chaque projet individuel et de l'exécution.
- ** La température et l'humidité de l'air ambiant du local où les produits sont mis en œuvre peuvent influencer le temps de séchage.

KNAUF

OUTILS ET ACCESSOIRES



Hopper
art. 314802



Rouleau
art. 428118



Profilé de protection de coin extérieur Dallas
art. 545994



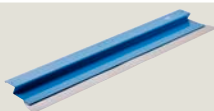
Profilé de coin intérieur Las Vegas
art. 547314



Profil de raccordement en L
art. 545980



Mélangeur et adaptateur
art. 314819 + 523015



Couteau de lissage
60 cm : art. 521429 – 80 cm : art. 403943



Spatule à poignée
art. 110286



Couteau à enduire courbé
art. 004694



Couteau à enduire
art. 492009



Rouleau + Manche Ready Mix Compounds
art. 522953 + 523006



Bande papier pour joint
23 m x 5 cm : art. 429889
150 m x 5 cm : art. 429888



Bande de renfort en fibre de verre
20 m x 5 cm : art. 24575
90 m x 5 cm : art. 24576

PRODUITS DE JOINTOIEMENT



EASYFILLER 45

Produit de jointoiment en poudre pour plaques de plâtre et panneaux de fibro-plâtre avec bords AK, en combinaison avec une bande de renfort

EASYFILLER 90

Produit de jointoiment en poudre pour plaques de plâtre et panneaux de fibro-plâtre avec bords AK, en combinaison avec une bande de renfort

| | | |
|------------------------|--|--|
| JOINTOIEMENT | ■ | ■ |
| FINITION | ■ | ■ |
| ENDUISAGE COMPLET | | |
| DEGRÉ DE FINITION | F1/F2a | F1/F2a |
| TRAITEMENT | | |
| CONDITIONNEMENT | Sac : 5 kg | Sac : 20 kg |
| DENSITÉ | | |
| TEMPS DE MISE EN ŒUVRE | 45 minutes | 90 minutes |
| TEMPS DE SÉCHAGE | ± 90 minutes | ± 3 heures |
| GÂCHAGE | ± 3,2 litres/5 kg | ± 12,6 litres/20 kg |
| TEMPS DE CONSERVATION | 9 mois | 9 mois |
| CONSOMMATION | 200 g/m ² | 200 g/m ² |
| CARACTÉRISTIQUES | <ul style="list-style-type: none"> - Excellente adhérence - Très bonne capacité de remplissage - Respirant et minéral - Séchage rapide | <ul style="list-style-type: none"> - Excellente adhérence - Très bonne capacité de remplissage - Respirant et minéral - Séchage rapide |
| NUMÉRO D'ARTICLE | 625786 | 588811 |

EN POUDRE

ENDUITS DE JOINTOIEMENT ET DE FINITION EN POUDRE

PRODUITS DE FINITION PRÊTS À L'EMPLOI



| JOINTFILLER PLUS | UNIFLOTT | JOINTFINISHER | FILL & FINISH LIGHT | SUPERFINISH | F2F | PRO SPRAY ALL PURPOSE |
|---|---|---|--|--|---|--|
| Plâtre de jointoiment en poudre amélioré d'adjuvants pour jointoyer les bords des plaques AK en association avec une bande de renfort | Produit de jointoiment en poudre à base de plâtre | Produit de finition en poudre pour la finition de joints déjà réalisés et/ou comme couche de finition fine sur toute la surface | Enduit de jointoiment et de finition universel | Enduit de finition | Enduit de finition | Enduit de finition pour enduisage mécanique et au rouleau |
| ■ | ■ | | ■ | | | |
| ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| F1/F2a | F1/F2a | F2a/F2b/F3 | F1 à F3 compris | F2a à F3 compris | F2a à F3 compris | F2b/F3 |
| Application manuelle : spatule | | | Application manuelle : spatule | | | Mise en oeuvre mécanique : airless |
| Sac : 5 kg | Sac : 5 kg et 25 kg | Sac : 5 kg | Seau : 20 kg | Seau : 20 kg | Seau : 5 et 20 kg | Sac : 20 kg |
| | | | 1,1 kg/l | 1,6 kg/l | 1,6 kg/l | 1,6 kg/l |
| 60 minutes | 45 minutes | Selon l'état de l'air sur le lieu de mise en oeuvre | Continue | | | |
| ± 120 minutes | ± 120 minutes | Durcissement par séchage à l'air | Durcissement par séchage à l'air | | | |
| 4 litres/5 kg | ± 2,4 litres/5 kg | ± 2,2 litres/5 kg | - | - | - | - |
| 10 mois | 9 mois | 12 mois | 12 mois | 12 mois | 6 mois | 12 mois |
| F1 : 170 g/mètre courant F2a : 170 g/mètre courant | F1 : 215 g/mètre courant F2a : 220 g/mètre courant | F2a : 100 g/m ² | F1 : 180 g/m ² F2a : 30 g/m ² F2b : 300 g/m ² /mm F3 : 1100 g/m ² /mm | F2a : 100 g/m ² F2b : 500 g/m ² /mm F3 : 600 g/m ² /mm | F3 : 1800 g/m ² /mm | F2b : 500 g/m ² F3 : 1600 g/m ² /mm |
| - Excellente adhérence - Rendement élevé - Transfert très faible du joint comblé à la surface de la plaque de plâtre. | - Durcissement par prise du plâtre - Très faible contraction - Excellent pouvoir de comblement - Temps de séchage court - Facile à poncer | - S'étale bien - Facile à poncer - Bonne adhérence | - Rendement élevé - jusqu'à + 35% grâce à la formule 'light' - Très faible contraction - S'étale très facilement - Très facile à poncer - Très bonne adhérence | - S'étale très facilement - Finition très fine - Couche de finition dure après séchage - Bon pouvoir de rebouchage - Facile à poncer - Très bonne adhérence - Faible rétraction | - Idéal pour la finition de joints - Très souple, s'étale facilement - Couleur blanche brillante - Facile à poncer - Résultat dur et lisse après séchage - Peu de poussières au ponçage | - Épaisseur de couche : 1 à 3 mm - Très bon pouvoir de rebouchage - Bonne adhérence - Finition blanche très lisse - Facile à poncer - Flux très facile en machine - Lissage à la taloche |
| 209367 | 5 kg : 253630 25 kg : 253631 | 8667 | 452127 | 314860 | 5 kg : 67941 20 kg : 67942 | 421908 |

PFT SWING AIRLESS



KNAUF

Bénéficiez toujours du meilleur service



KNAUF TECHNICS

Vous avez des questions concernant les produits ou les systèmes Knauf ? N'hésitez pas à contacter notre service technique. Ils feront tout leur possible pour vous fournir la réponse adéquate.

> Tel. : **+32 (0)4 273 83 02**
> Email : **technics@knauf.be**



KNAUF DIGITAL

Vous désirez une information rapide et efficace concernant nos produits et/ou systèmes ? Consultez nos différents canaux digitaux. En plus de notre site internet, vous pouvez nous retrouver sur les réseaux sociaux courants.

> Web : **www.knauf.be**
> Email : **info@knauf.be**



SALES TEAM

Êtes-vous un professionnel et vos questions sont de nature commerciale ? Alors n'hésitez pas à contacter votre négociant attitré. Si vous le souhaitez, un délégué Knauf pourra également vous conseiller. Besoin de ses coordonnées ? Prenez contact avec notre helpdesk.

> Tél. : **+32 (0)4 273 83 11**
> Email : **info@knauf.be**



KNAUF BLUE

Vous souhaitez une information spécifique en lien avec l'impact environnemental de nos produits ou services ? Rendez-vous sur notre plateforme spécialement dédiée à cette thématique.

> Web : **www.knauf-blue.be**
> Email : **blue@knauf.com**



KNAUF BIM

Knauf BIM (Building Information Modelling) est une priorité chez Knauf. Dans notre bibliothèque BIM, vous trouverez un choix croissant de systèmes Knauf disponibles en tant qu'objet BIM au format Revit et IFC. Pour votre planification et la communication 3D.

> Web : **www.knauf.be/bim**
> E-mail : **technics@knauf.be**



KNAUF ACADEMY

Grâce à nos séminaires de qualité, adaptés à vos besoins sur le terrain, vous disposerez de toutes les connaissances nécessaires pour faire face aux défis d'aujourd'hui et de demain. Un avantage pour vous et vos employés, car la formation est la clé de l'avenir !

> Tél. : **+32 (0)4 273 83 49**
> E-mail : **academy@knauf.be**

Surface finishing/FR/02.22/0/PS/FL

Knauf

Rue du Parc Industriel, 1
B-4480 Engis

> Like our social media :



KnaufBelgium

KnaufBE



KnaufBelgium



knauf-belgium



knaufbe