

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Rohperlit fein

Form		körnig
Farbe		grau – braun
Schüttdichte		ca. 1000 g/l
chemische Zusammensetzung	SiO <sub>2</sub>	60 – 80%
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12 – 16%
	Na <sub>2</sub> O	2 – 6%
	K <sub>2</sub> O	2 – 5%
	CaO	0 – 2%
	MgO	0 – 1%
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,5 – 2%
Feuchtegehalt		<1%
Nicht blähfähige Teile (im geblähten Zustand gemessen)		ca. 10%
Erreichbares Schüttgewicht Bläherlit		48 – 72 g/l
Kornverteilung (Retsch Camsizer X2/ Siebanalyse)	>500 µm	0 – 15 %
	250 – 500 µm	40 – 60 %
	125 – 250 µm	15 – 30 %
	<125 µm	5 – 25 %