

LDS KLEBERAUPE

LDS



Build on us.



LDS Kleberaupe

Die LDS Kleberaupe ist ein doppelseitiges, Spezialklebeband für sichere, elastische und dauerhaft luftdichte Anschlüsse von Dampfbremsbahnen an raue Untergründe. Es kann ohne Trocknungszeit eingesetzt werden und zeichnet sich, auch bei niedrigen Temperaturen durch seine hohe Klebekraft aus.

Highlights

- Geeignete Klebeuntergründe
- LDS-Systemdampfbremsbahnen
- Polyamid- und Aluminiumfolien sowie Polyethylenfolien gemäss EN 13984
- Polypropylen-Spinnvliesbahnen gemäss EN 13984 und EN 13859



LDS Kleberaube

Alterungsbeständigkeit der Verklebungen

Fachgerechte Verklebungen mit den zertifizierten Systemkomponenten sind hochgradig alterungsbeständig und erfüllen damit die Anforderungen der ETAG 007 (Leitlinie für die Europäische Technische Zulassung; ETAG 007-Leitlinie für Bausätze für den Holzrahmenbau).

Untergrundbeschaffenheit

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen entfernt werden. Kleberaube unter Anpressdruck auf Untergrund aufkleben. Dampfbremsebahn oder Luftdichtheitsbahn bei leichter Schlaufenbildung (Dehnungsreserve) auf Kleberaube andrücken. Nicht zertifizierte Untergründe müssen hinsichtlich ihrer Klebeeignung überprüft werden. Trenn- und Gleitmittel auf Folienoberflächen reduzieren die Klebekraft.

Geeignete Klebeuntergründe

- > LDS-Systemdampfbremsebahnen
- > Polyamid- und Aluminiumfolien sowie Polyethylenfolien gemäss EN 13984
- > Polypropylen-Spinnvliesbahnen gemäss EN 13984 und EN 13859
- > OSB-Platten gemäss EN 300
- > Holzwerkstoff- und Holzweichfaserplatten nach Vorbehandlung mit LDS Primer
- > Gipskarton- und Gipsfaserplatten nach Vorbehandlung mit LDS Primer
- > Baupappen und Kraftpapiere
- > Putzoberflächen, gehobelter Holz und glatter, trockener Beton
- > Bauteile aus PVC und PE
- > korrosionsfreie Metalloberflächen
- ⓘ Poröse Untergründe wie Holzwerkstoff- und Holzweichfaserplatten sowie sägeraue Holzbauteile sind vor dem Verkleben mit LDS Primer zu grundieren!

Die gültigen Verarbeitungsrichtlinien sind dabei zu beachten.

Technische Daten

Eigenschaften	
Werkstoff	Polyethylen-Folie
Temperaturbeständigkeit	– 10° C bis + 80° C
Klebstoff	Acrylat-Dispersion, lösemittelfrei
Verarbeitungstemperatur	ab –10° C Empfehlung: ab 5° C bis 35° C
Fingerlift	ja
Feuchtigkeitsbeständigkeit	hoch
Lagerfähigkeit	12 Monate
Dicke	3,75 mm
Breite (Band/Raupe)	25 mm / 9 mm
m/Rolle	8
Rollen/Paket	5
Der Vertrieb erfolgt über den Fachhandel.	



Die Angaben im vorliegenden Produktdatenblatt entsprechen unserem Wissensstand und unserer Erfahrung zum heutigen Zeitpunkt. Der Wissens- und Erfahrungsstand entwickelt sich ständig weiter. Bitte achten Sie darauf, dass Sie jeweils die neueste Ausgabe dieser Information verwenden. Die Beschreibung der Produktanwendung kann besondere Bedingungen und Verhältnisse bei Einzelfällen nicht berücksichtigen. Prüfen Sie deshalb unsere Produkte auf ihre Eignung im konkreten Anwendungsfall.