

TECHNISCHES MERKBLATT

Volite 200 SD110

Schüttdichte		110 ± 15 g/l
Kornzusammensetzung (Laserbeugung, trocken)	Median	50 ± 8 μm
	D10	23 ± 7 μm
	D90	105 ± 15 μm
	D _{quer}	57 ± 8 μm
Farbwerte	L	80 - 85
	a	1,0 - 2,5
	b	3,5 - 5,5
Glühverlust		<1 Gew%
Brandverhalten		Nicht brennbar, A1
pH-Wert		~ 7
Hygroskopische Gleichgewichtsfeuchte		<1,5 Gew%
Verarbeitungsempfehlungen zum schonenden Umgang mit Perlit	Pneumatische Förderung	max 0,4 bar
	Min Ø der Blasleitungen	100 mm
	Min Radius der Leitungen	500 mm
	Füllvolumen des Silos	max 75%