

Informations concernant la version en langue française

Cette fiche technique est une traduction de la fiche originale en langue allemande. Les valeurs et propriétés y figurant correspondent aux normes et réglementations de surveillance des travaux de construction valables en Allemagne. Elles ne s'appliquent qu'à l'utilisation des produits indiqués, composants du système, règles d'application et détails de la construction en conjonction avec les spécifications de l'agrément technique de surveillance des travaux de construction.

La société Knauf Gips KG décline toute responsabilité pour l'emploi et l'application de ses produits en dehors de l'Allemagne, étant donné qu'un tel cas impose toujours une adaptation aux normes et réglementations de surveillance des travaux de construction valables sur le plan local.

KNAUF



Systèmes d'enduisage et de façade

P258f.fr

Fiche technique

02/2021



Sockel Gigamit

Enduit pour soubassements léger de marouflage

Description du produit

Enduit pour soubassements allégé de chaux-ciment modifié aux polymères à rendement élevé avec des adjuvants légers à charge minérale. En tant que système d'enduit pour soubassements, Sockel Gigamit offre la fonction d'un pont adhésif à charge minérale sur des supports d'une grande diversité, la classe de résistance à la compression d'un enduit pour soubassements et les propriétés d'un enduit de marouflage enrichi de polymères à voile intermédiaire.

Sockel Gigamit est un système d'enduit de sous-couche qui remplit directement les valeurs d'adhérence par traction sur les imperméabilisations des ouvrages existants et les panneaux isolants de soubassement et offre effectivement les mêmes propriétés qu'un enduit allégé pour soubassements doté d'un enduit de marouflage supplémentaire avec voile intermédiaire en plein. La liaison par adhérence entre Sockel Gigamit et le treillis d'armature est obtenue en raison de la polymérisation modifiée.

Composition

Ciment, hydrate de chaux, granulés classés de roche calcaire ou de particules de quartz, agrégats légers, additifs de rétention d'eau et hydrofuges.

Stockage

Stockez les sacs dans un endroit sec sur des palettes en bois. Durée de stockage d'environ 9 mois.

Qualité

Le mortier d'usine est soumis à un premier essai en conformité avec les dispositions de la norme EN 998-1 et à des contrôles permanents de la production en usine et porte un label de conformité CE.

Caractéristiques et plus-value

- Mortier d'enduit d'usage courant GP selon EN 998-1
- Enduit de ciment allongé à polymérisation modifiée selon DIN 13914
- Classe de résistance à la compression CS III selon EN 998-1
- Application directe sur les imperméabilisations des ouvrages bitumeuses ou à charge minérale et les bandes de bitume polymère à souder par fusion saupoudrées
- Application directe sur le béton et les panneaux isolants de soubassement et en polystyrène extrudé XPS-R
- Pour l'intérieur et l'extérieur
- Avec des adjuvants légers à charge minérale
- Hydrofuge
- Mise en œuvre à la machine ou manuelle

Domaine d'application

Système d'enduit pour soubassements directement sur les imperméabilisations des ouvrages bitumeuses ou à charge minérale et les bandes de bitume polymère à souder par fusion saupoudrées, sans pont adhésif à charge minérale supplémentaire. Enduit allégé pour soubassements sur toutes les maçonneries et le béton pour soubassements.

Avec un treillis d'armature Knauf de 4x4 mm ou 5x5 mm posé en plein, Sockel Gigamit permet de remplacer un enduit de marouflage à voile intermédiaire supplémentaire posé en plein à appliquer sur l'enduit de sous-couche.

Système d'enduit pour soubassements

- Pont adhésif à charge minérale sur des imperméabilisations des ouvrages bitumeuses ou à charge minérale et des bandes de bitume polymère à souder par fusion saupoudrées
- Sur toutes les maçonneries et le béton pour soubassements
- Mortier d'armature et enduit de sous-couche avec voile intermédiaire posé en plein
- Sur tous les supports de maçonneries et le béton à l'intérieur
- Enduit de parement pour finition au feutre

Enduit de sous-couche

- Enduits de parement en couche mince, à charge minérale et pâteux
- Sous les carrelages

Exécution

Support et traitement préliminaire

Support	Traitement préliminaire
Maçonneries de briques petit format, maçonneries de pierrailles, maçonneries mixtes	Néant
Maçonneries de briques, pierre ponce et béton léger, briques silico-calcaires et béton cellulaire pour soubassements	Appliquer deux couches fraîche à fraîche sur les supports très absorbants ou par temps chaud en été
Béton absorbant	Néant
Revêtements épais de bitume (PMBC), mastics d'étanchéité à charge minérale (MDS), bandes de bitume polymère à souder par fusion saupoudrées	Néant
Panneaux isolants de soubassement et en polystyrène extrudé XPS-R	Néant

Travaux préliminaires

Vérifier l'appropriation du support d'enduit selon les dispositions du VOB Partie C, DIN 18350, paragr. 3.1 et/ou du VOB Partie B, DIN 1961, paragr. 4, point 3. Dépoussiérez le support, éliminez les particules instables et égalisez les défauts de planéité grossiers. Avant de commencer, procéder au masquage et à la protection des éléments sensibles à la saleté aux termes de la fiche technique spécifique aux « travaux de masquage et de protection pour peintres et plâtriers » de la fédération allemande pour les travaux de second-œuvre et de façade.

Protégez les surfaces exposées aux intempéries contre les précipitations et tout ensoleillement direct.

Traitement préliminaire du support aux termes du tableau Support / traitement préliminaire. Tous les supports doivent être porteurs, secs, plans et exempts de graisse, de poussières et également de tous résidus susceptibles d'entraver l'adhésion.

Machines / équipements

Pompe mélangeuse PFT G 4

- Manteau D6-3
- Vis transporteuse D6-3
- Tuyaux à mortier Ø 25 mm
- Distance de pompage du mortier mouillé jusqu'à 40 m

Gâchage

Gâchage manuel

Mélanger un sac avec environ 9 litres d'eau propre sans autres additifs jusqu'à obtention d'une consistance sans grumeaux appropriée à l'application.

Gâchage à la projeteuse

Régler le gâchage à l'eau sur la consistance appropriée en cas de mise en œuvre à la projeteuse avec une pompe mélangeuse, p. ex. la PFT G 4.

Mise en œuvre

Incorporation d'un tissu d'armature en plein

Appliquer une couche de Sockel Gigamit d'une épaisseur d'au moins 10 mm à l'intérieur et d'au moins 15 mm à l'extérieur (respecter les exigences minimales selon DIN 13914-1:2016, tableau 7). Lisser le Sockel Gigamit jusqu'à planéité et incorporer le treillis d'armature en plein à proximité de la surface. Veiller à recouvrir le treillis d'armature intégralement de Sockel Gigamit.

Ou appliquer environ 2/3 de l'épaisseur de l'enduit, incorporer le treillis d'armature en plein, puis appliquer le produit restant jusqu'à obtention de l'épaisseur totale de l'enduit. Le treillis d'armature doit être noyé dans le tiers supérieur de l'enduit. Superposition des joints d'au moins 100 mm. Exécuter un marouflage supplémentaire en diagonale dans les coins des baies de l'édifice.

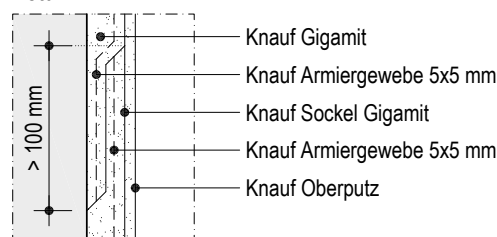
Lisser la surface à planéité avec une planche lisseuse à profilé en H. Racler les bavures de mortier éventuellement existantes (au niveau des coins et arêtes) avec un rabot à grille. Le relissage jusqu'à planéité permet de renoncer à un rabotage pour éliminer la peau de frittage.

À la transition avec du Gigamit, diminuer l'épaisseur de l'enduit d'environ 3 à 5 mm sur une hauteur d'au moins 10 cm, appliquer Sockel Gigamit à fleur de l'enduit existant et veiller à superposer le treillis d'armature du Sockel Gigamit d'au moins 100 mm sur le treillis d'armature du Gigamit.

Il est également possible de poursuivre l'application de Gigamit avec le Sockel Gigamit sans transition fraîche-à-fraîche. Chevauchement du treillis d'armature d'au moins 100 mm.

Transition Gigamit – Sockel Gigamit

Detail A



À l'intérieur, la pose d'un voile intermédiaire en plein n'est pas requise sur les supports en béton et en maçonneries homogènes et pour peu que l'épaisseur de l'enduit soit régulière. Exécuter un marouflage partiel directement dans le Sockel Gigamit en cas de supports variables, de différentes épaisseurs d'enduit de la surface et de tensions envisagées au niveau du support.

Observation

En cas de condensation en surface du pont d'isolation thermique, en particulier par temps froid et humide en automne / au printemps, patienter jusqu'au séchage intégral de la surface des panneaux isolants ou appliquer une couche garnissante de Sockel Gigamit (consistance du mortier pas trop fine) d'environ 2 mm d'épaisseur et lisser par raclage. Appliquer la couche suivante fraîche à fraîche directement ou le lendemain.

Épaisseur de l'enduit

30 mm maximum par couche sur les supports absorbants. 20 mm maximum par couche sur les supports non absorbants comme les panneaux isolants en polystyrène extrudé XPS-R. Travailler couche par couche pour les épaisseurs d'enduit plus importantes.

Sur support d'enduit

Sur un support d'enduit correctement fixé, appliquer une couche de Sockel Gigamit d'environ 10 mm d'épaisseur et lisser en faisant pression sur le support d'enduit. Gratter la surface avec une brosse. Après durcissement, appliquer une seconde couche d'environ 10 à 15 mm d'épaisseur, lisser jusqu'à planéité et incorporer le treillis d'armature en plein dans l'enduit de sous-couche frais.

Support pour carrelages

Convient comme support pour carreaux et dalles. Respecter une épaisseur de l'enduit d'au moins 10 mm. L'état de surface doit être adapté au type d'étanchéité envisagé. L'appropriation comme sous-couche pour la pose de carreaux est améliorée sur une surface enduite fortement lissée ou grattée avec une règle à racler et/ou un grattoir pour crépi. Patientez jusqu'au séchage et durcissement avant de poser le carrelage. Utiliser un mortier à lit mince ductile à prise rapide (p. ex. la colle pour carrelage Knauf Flex) comme colle pour carrelages.

Soubassement

Après séchage, protéger et étanchéifier toutes les surfaces enduites sous le bord supérieur du terrain contre l'humidité par rapport au mur de la cave jusqu'à environ 50 mm au-dessus du niveau du sol avec du Sockel-Dicht selon DIN 18533-3. Pour ce faire, appliquer une couche de Sockel-Dicht d'au moins 2,5 mm d'épaisseur (épaisseur de couche après séchage d'au moins 2 mm).

Comme protection contre les dommages, il convient de prévoir la pose d'une couche de glissement sur site (p. ex. une nappe à excroissances à pellicule de contrecollage) après le séchage.

Température / climat de mise en œuvre

Ne pas mettre le produit en œuvre à des températures de l'air, du matériau et/ou du support inférieures à +5 °C en s'assurant que la température ne risque pas d'être inférieure à +5 °C jusqu'à ce que l'enduit ait suffisamment durci. La température ne doit par ailleurs pas dépasser +30 °C pendant la mise en œuvre.

Afin d'éviter une dessiccation trop rapide de l'enduit frais sous l'effet d'un fort ensoleillement (températures de surface élevées) et/ou du vent (risque de fissuration, de chute de la résistance), il faut prendre des mesures de protection / traitement ultérieures particulières (p. ex. via la couverture des surfaces vitrées, l'apport d'humidité).

Nettoyage

Nettoyez les appareils et outils immédiatement à l'eau après leur utilisation.

Re- marques

L'exécution de l'enduit est soumise aux dispositions des normes EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350, aux réglementations du VOB Partie C, de même qu'aux règles de l'art et directives respectives de technique du bâtiment.

Il est impératif, lors de la mise en œuvre préalable d'enduits à base de plâtre ou d'enduits contenant du plâtre, de nettoyer la projeteuse d'enduit avec soin (zone humide, hélice, vis transporteuse, zone sèche, roue étoile, tuyaux ; en cas de pompage à sec : Hotte de transfert, tuyau d'alimentation, appareil sous pression, capot d'injection, collecteur d'alimentation).

Si l'enduit de sous-couche reste exposé pendant l'hiver, nous recommandons l'application d'une sous-couche de Grundol au printemps, avant d'appliquer l'enduit de finition.

Mettez le chauffage des pièces progressivement en service. Évitez toute dessiccation trop rapide, p. ex. via l'utilisation de déshumidificateurs.

Enductions et parements

Enductions

Enduits de parement

Après un temps de prise d'au moins 1 jour par mm d'épaisseur de l'enduit, la surface se prête à l'application de tous les enduits de parement à charge minérale et pâteux appropriés aux soubassements. Prévoir un traitement préliminaire du support en fonction des conditions météorologiques et de l'enduit de parement.

Re- marques

Exécuter en principe toujours deux couches de Sockel Gigamit comme enduit de parement à feutrer. Pour ce faire, lisser la première couche à planéité à la grosseur des grains le jour consécutif, puis appliquer et lisser la seconde couche à la grosseur des grains et feutrer immédiatement sans eau.

En cas d'utilisation comme enduit de parement, appliquer au moins 2 couches de peinture.

Caractéristiques techniques

Désignation	Norme	Unité	Sockel Gigamit
Réaction au feu	EN 1501-1	Classe	A1
Granulométrie	–	mm	1,0
Résistance à la compression	EN 1015-11	Catégorie	CS III
Résistance d'adhérence par traction Cassure	EN 1015-12	N/mm ²	≥ à 0,08 A, B ou C
Absorption d'eau capillaire	EN 1015-18	Catégorie	W 2
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	EN 1015-19		≤ à 25
Conductivité thermique $\lambda_{10, dry, mat}$ P = 50 % P = 90 %	EN 1745	W/(m·K) W/(m·K)	≤ à 0,33 ≤ à 0,36

Les caractéristiques techniques ont été déterminées dans le respect des normes d'essai en vigueur. Il se pourrait qu'elles ne coïncident pas avec les conditions existantes sur le chantier.

Consommation et rendement

Épaisseur de la couche mm	Consommation approx. kg/m ²	Rendement approx.	
		m ² /sac	m ² /tonne
10,0	13,0	2,0	80,0
15,0	19,0	1,3	53,0

Appliquer une couche d'essai sur la surface à enduire pour déterminer le besoin exact de matériau.

Programme de livraison

Désignation	Granulométrie	Exécution	Unité de conditionnement	Référence	EAN
Sockel Gigamit	mm	kg/sac	sacs/palette		
	1,0	25	42	00699580	4003950138867



Observer la fiche de données de sécurité !

Fiches de données de sécurité et label de conformité CE, voir pd.knauf.fr



Les vidéos des systèmes et produits Knauf sont à votre disposition sur : youtube.com/knauf



Textes de mise au concours actuels pour tous les systèmes et produits Knauf avec fonction d'exportation pour fichiers de format Word, PDF et GAEB



Grâce à l'appli pour tablette tactile de Knauf Infothèque, vous pouvez consulter toutes les informations et documents actuels de Knauf Gips KG, à tout moment et en tous lieux, de manière synoptique et confortable.

Knauf Direkt

Service de renseignements techniques:

▶ knauf-direkt@knauf.com

▶ www.knauf-ite.fr

Knauf Gips KG Am Bahnhof 7, 97346 Iphofen, Allemagne

Sous réserve de modifications techniques. Seule la version actuelle respective est valable.

Ces indications coïncident avec nos propres connaissances des règles de l'art à la date de parution de cette fiche. L'utilisateur est tenu de respecter les règles générales de l'art architectural, de même que les normes, directives et règles professionnelles applicables en la matière, en plus des descriptions spécifiques à l'utilisation. Notre garantie s'applique uniquement à une qualité de mise en oeuvre impeccable de nos produits. Les informations spécifiques au rendement, aux quantités et à l'exécution ont été acquises par expérience et ne sauraient être applicables sans plus à des conditions divergentes.

Sous réserve de tout droit. Les modifications, réimpressions et reproductions photomécaniques ou électroniques, intégrales ou partielles, sont soumises à notre autorisation expresse.