

Sockelputz

Cementinis cokolių tinkas

Techninių duomenų lapas

2025-10



Produkto aprašymas

Sockelputz – tvirtas cementinis tinkas, skirtas dirbti rankiniu ir mašiniu būdu. Gamykloje gaminamas paruoštas mišinys su vandenį atstumiančiais priedais. Naudojamas ant normalaus ir didesnio tankio mūro pagrindų, cokolio ir rūšio sienoms bei ypač drėgnoms patalpoms vidaus ir išorės darbams.

Savybės

- Cementinis sausasis mišinys.
- Vidaus ir išorės darbams.
- Atsparus mechaniniam poveikiui – gniuždymo stiprio klasė CS IV, pagal LST EN 998-1.
- Degumo klasė A1.
- Atsparus vandens ir šalčio poveikiui.
- Mažas vandens įgeriamumas – klasė W1, pagal LST EN 998-1.
- Laidus vandens garams.
- Gana ilga tinkamumo dirbti su paruoštu skiediniu trukmė.
- Dengiamas rankiniu arba mašiniu būdu.

Sudėtis

Portlandcemenčio, kalkių ir įvairių frakcijų smėlio mišinys su vandenį atstumiančiais priedais.

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galioja 12 mėnesių nuo pagaminimo datos. Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atliekama pagal standartą EN 998-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Naudojimas

Cementinis cokolių tinkas *Sockelputz* naudojamas rūšio sienoms ir didesnės drėgmės patalpose (pvz., baseinų patalpose, bendruose dušuose). Taip pat pritaikytas naudoti ypač drėgnose patalpose, cokoliams kaip vertikalios hidroizoliacijos ir tolesnės apdailos pagrindas. Siekiant išvengti slūgstant susidarančių trūkių, galima dengti dviem sluoksniais.

Tinkamas:

- normalaus betono paviršiams tinkuoti;
- plytų ir blokelių mūrai (gniuždymo stiprio klasė ≥ 8) tinkuoti;
- kaip dekoratyviojo tinko pagrindas;
- kaip pagrindas plytelėms klijuoti.

Skirtas vidaus ir išorės darbams.

Darbo eiga

Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Normaliai įgeriantis plytų ir blokelių mūras (gniuždymo stiprio klasė ≥ 8)	<u>Vidaus darbai:</u> tinkuoti dviem sluoksniais, taikant metodą „šlapias ant šlapio“. <u>Išorės darbai:</u> 50–70 % mūro paviršiaus dengti paruošiamuoju tinku <i>Vorspritzer</i> .
Silpnai įgeriantis arba visiškai neįgeriantis ir (arba) lygus, blizgus plytų mūras	Kaip sukibimo tiltelį naudoti klijavimo ir armavimo mišinį <i>Klebespachtel M</i> arba paruošiamąjį tinką <i>Vorspritzer</i> .
Šiurkštus įgeriantis betonas, nevienodai įgeriantis mūras	Kaip sukibimo tiltelį naudoti klijavimo ir armavimo mišinį <i>Klebespachtel M</i> arba paruošiamąjį tinką <i>Vorspritzer</i> .
Lygūs betono paviršiai, surenkamosios betono konstrukcijos	Kaip sukibimo tiltelį naudoti klijavimo ir armavimo mišinį <i>Klebespachtel M</i> arba paruošiamąjį tinką <i>Vorspritzer</i> .
Įgeriantys mažo formato plytų arba mišraus mūro paviršiai	Kaip sukibimo tiltelį naudoti klijavimo ir armavimo mišinį <i>Klebespachtel M**</i> arba paruošiamąjį tinką <i>Vorspritzer*</i> .
Putų polistirenas (XPS)	Kaip sukibimo tiltelį naudoti klijavimo ir armavimo mišinį <i>Klebespachtel P**</i> .
Kritiniai, nelaikantys apkrovų pagrindai	Naudoti dirbtinius tinko pagrindus.

* Padengus parengiamąjį tinko sluoksnį *Vorspritzer*, prieš tinkuojant pagrindinį tinko sluoksnį, palaukti bent 3 dienas.

** Padengus parengiamąjį tinko sluoksnį *Klebespachtel M* arba *Klebespachtel P*, prieš tinkuojant pagrindinį tinko sluoksnį, palaukti mažiausiai 1 dieną, bet ne ilgiau kaip 3 dienas.

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti sausas, neįšalęs, laikantis apkrovos, nedulkėtas, be palaidų dalių ir paviršinės drėgmės. Paviršius turi būti įgeriantis vandenį. Betoniniai pagrindai turi būti be klijinių alyvos ir sukibti trukdančių silpnų paviršiaus sluoksnių.

Betoniniai pagrindai

Maks. betoninių pagrindų likutinė drėgmė $\leq 3\%$ ***. Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato). Pagrindas ruošiamas pagal lentelėje pateiktus nurodymus. *Knauf* klijavimo ir armavimo mišinys, kaip sukibimo tiltelis, dengiamas ant betoninio paviršiaus ir dantytuoju glaistikliu (4–6 mm dantukai) subraukomas horizontalia kryptimi. Nešvarumams jautrias statybines konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti apsauginėmis dangomis.

*** Nustatant tikslią likutinę drėgmę, turi būti naudojamas karbido metodas.

Paruošimas

Paruošimas rankiniu būdu

40 kg tinko *Sockelputz* suberti į apie 9 l švaraus, šalto vandens, maišyti lėtą apskukų maišytuvu, kol susidarys darbai tinkama vienalytė masė be gumuliukų.

Paruošimas mašininiu būdu

Tinką maišyti ir dengti naudojant tinkavimo mašinas PFT G4 arba G5. Skiedinio konsistencija nustatoma dozuojant vandenį taip, kad skiedinio slėgis viename padavimo žarnos metre būtų apie 1 bar.

Mašinos ir įranga

- PFT tinkavimo mašina G4 arba G5
- Statorius-rotorius D6–3
- Skiedinio tiekimo žarna $\varnothing 25$ mm
- Didžiausias skiedinio tiekimo atstumas 30 min.

Pastabos

Nemaišyti su kitomis medžiagomis. Maišant naudoti švarų vandenį. Tinkavimo mašinose gipsines medžiagas keičiant į cementines, būtina kruopščiai išvalyti visus tinkavimo mašinos agregatus.

Tinkavimas

Tinką reikiamo storio sluoksniu dengti PFT tinkavimo mašina arba rankiniu būdu. Paviršių išlyginti profiliu linuote. Vėliau, tinkui dar nesukietėjus, paviršių lyginti trapecine linuote arba, tinkui pradėjus kietėti, užtrinti. Geriausias rezultatas pasiekiamas, kai kitą dieną ant išlyginto, bet neužtrinto paviršiaus padengiamas antras plonas tinko sluoksnis (2–3 mm) ir tinkamai užtrinamas. Tinkuojant skirtingų medžiagų konstrukcijas ar didesnius plotus, sandūrų vietose per visą tinko sluoksnio storį atlikti atskiriamąjį pjūvį. Tai padeda išvengti trūkių. Naudoti tik švarius darbo įrankius ir indus!

Sluoksnio storis

10–30 mm. Jei tinko sluoksnis turi būti storesnis nei 20 mm, rekomenduojama tinkuoti dviem sluoksniais. Padengus pirmą sluoksnį, jo paviršių sušiurkštinti standžių šerių šepetiu. Palaukti, kol pirmas sluoksnis išdžius (maždaug 1 mm per dieną). Tada dengti antrą sluoksnį.

Išorėje

Kaip pagrindinio sluoksnio tinkas, ne mažiau kaip 15 mm. Daugiasluoksnio tinko sistemoms (pagrindinis, armuojamasis ir apdailinis dekoratyvusis tinkas) – ne mažiau kaip 20 mm vidutinis bendras tinko sluoksnio storis.

Viduje

Min. tinko sluoksnio storis – 10 mm.

Armavimas

Viso paviršiaus armavimas išorėje

Ant suketėjusio pagrindinio sluoksnio tinko rekomenduojama naudoti *Sockel-SM Pro*, *SM700 Pro* arba *Klebspachtel M* su armavimo tinklu (akučių dydis 4 x 4 arba 5 x 5 mm), papildomai įplukdant įstrižo armavimo 300/500 mm arba strėlės antgalio formos juostą visose pastato angose:

- jei paviršių veikia didesnės apkrovos, pvz., dėl ekstremalių aplinkos sąlygų;
- naudojant laisvai struktūruotus, šluotos dryžių rašto ar veltus apdailos tinkus, kai tinko frakcija < 2 mm;
- esant didesnei drėgmės apkrovai, reikšmingiems tinko pagrindo nelygumams, didelei mūro likutinei drėgmei, didelio ploto tinko sluoksniui > 20 mm ir izoliaciniais sluoksniams iš XPS-R plokščių, kurių plotis > 60 cm.

Pastaba

Atliekant darbus išorėje, visada geriau armuoti visą paviršių, o ne tik jo dalį.

Dalinis paviršiaus armavimas

Tinką armuoti būtina skirtingų medžiagų sandūros vietose, pastato angų kampuose, įtrūkimams jautriose vietose, ant mažo ploto XPS-R izoliacinių plokščių ir pan.

Armavimo tinklas (akučių dydis 8 x 8 mm) įplukdomas į tinko sluoksnio išorinį trečdalį. Armavimo tinklo juostos perkeičiamos 100 mm užlaidomis, o ant besiribojančių statybinių konstrukcijų – mažiausiai 200 mm.

Dėmesio!

Tinko sluoksnio armavimas neapsaugo nuo trūkių, atsirandančių dėl pastato konstrukcijų deformacijų ar skilus tinkuojamam pagrindui.

Cokolio dalies įrengimas

Virš grunto paviršiaus (maždaug 50 mm) esantis *Sockelputz* sluoksnis turi būti apsaugotas nuo drėgmės ir vandens poveikio. Tinko sluoksnį, esantį po gruntu (iki 50 mm virš grunto lygio), būtina apsaugoti hidroizoliaciniu sluoksniu, pvz., *Sockel-Dicht* (min. sluoksnio storis – 2,5 mm, dvigubas sluoksnis). Hidroizoliacinį sluoksnį rekomenduojama sujungti su esama pamato hidroizoliacija. Po suketėjimo ir išdžiūvimo požeminę cokolio dalį apsaugoti дренаžine „kaušelių“ danga.

Dirbtiniai tinko pagrindai

Tinkamai mechaniškai pritvirtintą dirbtinį tinko pagrindą, pvz., pinto metalo lakštus *Rippenstreckmetall*, padengti 10 mm tinko sluoksniu. Paviršių sušiurkštinti standžių šerių šepetiu. Sukietėjus dengti antrą 10–15 mm storio sluoksnį ir išlyginti. Siekiant sumažinti įtrūkimų riziką, rekomenduojama ant viso *Sockelputz* tinko paviršiaus dengti armavimo tinką *Sockel-SM Pro*, *SM700 Pro* arba *Klebspachtel M* su armavimo tinklu (akučių dydis 4 x 4 arba 5 x 5 mm), papildomai įplukdyti įstrižo armavimo 300/500 mm arba strėlės antgalio formos juostą visose pastato angose. Armavimo tinko sluoksnio storis turėtų būti 3–5 mm.

Plytelių pagrindas

Paviršius padengti tik vienu ne mažiau nei 10 mm storio tinko sluoksniu. Tinką padengus tik nulyginti, paviršiaus užtrinti ar šlifuoti negalima.

Prieš klojant plyteles, pagrindą gruntuoti giluminiu gruntu *Tiefengrund*, plyteles klijuoti cemento pagrindo plonasluoksniais plytelių klijais, pvz., elastingais plytelių klijais K2 arba ypač elastingais plytelių klijais K4.

Klijuojant plyteles patalpose, kuriose tikėtinas drėgmės poveikis, ir vietose, kuriose bus tiesioginis sąlytis su vandeniu, reikia įrengti hidroizoliacinį sluoksnį, pvz., *Sockel-Dicht*. Plyteles klijuoti ypač elastingais plytelių klijais K4 arba K5. Pagal standartą DIN 18534, *Sockelputz* tinkas naudojamas kaip pagrindinio sluoksnio tinkas paviršiams, kurie priskiriami W0–I–W3–I vandens apkrovos klasėms.

Paviršiaus paruošimas dažymo darbams ir kitai apdailai

Tinkas turi būti sausas, tvirtas ir nedulkėtas. Gruntas turi būti tinkamas pasirinktai apdailos medžiagai.

Kaip apdailos sluoksnis tinka dekoratyvieji tinkai, pvz.: mineraliniai tinkai *Strukturputz*, *Dekorputz*, paruošti naudoti tinkai *Conni S*, *Addi S*. Dažyti galima fasadiniais dažais, pvz., *Fassadol*.

Pastabos

Tinkavimo darbams taikomi standartai EN 13914, DIN 18550, DIN 18350 ir VOB C dalis, taip pat visuotinai pripažintos statybos reglamento taisyklės, galiojančios gairės ir informaciniai lapai.

Tinko apdibimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes, apie 180 min.

Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Tinko dengimo ir kietėjimo metu aplinkos ir pagrindo temperatūra turi būti nuo +5 iki +30 °C. Kol tinkas visiškai išdžiūsta, saugoti nuo įšalimo ir pernelyg greito džiūvimo. Patalpos turi būti gerai vėdinamos, tinkuotų paviršių negalima šildyti.

Džiūvimas

Kad tinkas greičiau džiūtų, būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Džiūvimo laikas: 10 mm storio sluoksniui, atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, vidutiniškai reikia 14 dienų. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelė drėgmė. Džiūvimo metu negalima naudoti kondensato drėgmės surinkimo sistemų!

Valymas

Panaudotus darbo įrankius iš karto po darbo plauti vandeniu.

Pastabos

Tirpiųjų šešiavalių chromo Cr (VI) jonų kiekis $\leq 0,0002 \%$.

Patekus į akis, plauti dideliu kiekiu vandens ir kreiptis į gydytoją.

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Atliekų identifikavimo klasė: 170904.

Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Standartas	Matavimo vienetai	Vertė
Atitinka standartą	LST EN 998-1	Grupė	GP
Degumo klasė	EN 13501-1	–	A1
Lenkimo tempiant stipris	EN 1015-12	N/mm ²	≥ 2
Gniuždymo stipris	EN 1015-11	Klasė	CS IV (≥ 6)
Sukibimo stipris	EN 1015-12	N/mm ²	$\geq 0,15$
Vandens garų laidumo koeficientas μ	EN 1015-19	–	15
Vandens įgeriamumas	EN 1015-18	Klasė	W _c 1 (C $\leq 0,40$)
Šilumos laidumas $\lambda_{10, dry}$	EN 1745	W/(m·K)	0,67 (P = 50 %) 0,76 (P = 90 %)
pH vertė	–	–	10–12
Tankis (sukietėjusio tinko)	–	kg/m ³	2030
Frakcija	–	mm	0–2
Vidutinis sluoksnio storis	–	mm	10–35
Min. sluoksnio storis ant mūro, vidaus darbai	–	mm	10
Min. sluoksnio storis ant betono, vidaus darbai	–	mm	8
Min. sluoksnio storis ant mūro, išorės darbai	–	mm	10
Min. sluoksnio storis ant betono, išorės darbai	–	mm	15
Darbo temperatūra	–	°C	nuo +5 iki +30

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai. Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksnio storis, mm	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga, apie m ² /maišas
Sockelputz	10	~ 16	2,5

Medžiagos išeigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
Sockelputz	40 kg	30	00132325	4 750614003329

Knauf Infocentras

Tel. +370 5 213 2222

El. p. info-lt@knauf.com

www.knauf.com

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.

„Knauf“ sistemos statybos fizikinės, statinės ir techninės savybės užtikrinamos tik tada, kai naudojamos tik „Knauf“ sistemos sudedamosios dalys ar kiti „Knauf“ siūlomi produktai.