

Fugenfüller Leicht

Výplňový sádrový tmel

Technický list

3/2025



Použití

KNAUF Fugenfüller Leicht je výplňový sádrový tmel (dle EN 13963, typ 3B) pro tmelení sádrokartonových desek s výztužnou páskou, dále je vhodný pro opravy poškozených míst na deskách Knauf, lepení a vyplnění spár sádrových stěnových desek, lepení a stěrkování rohových ALU profilů. KNAUF Fugenfüller Light je vhodný i pro lepení a spojování první vrstvy podlahových desek KNAUF F146.

Vlastnosti

- Prášková forma vázaná sádrou
- Míchání bez vzniku hrudek
- Jemná a vláčná konzistence
- Obzvláště snadné spárování
- Dobrá přilnavost, vysoká vydatnost
- Rychlé dosažení pevnosti
- Dostatečně dlouhá doba zpracovatelnosti

Pokyny

Podklad a příprava podkladu:

Podklad musí být suchý, nosný, dostatečně stabilní, pevný, rovný a čistý. Volné částice a prach musí být zcela odstraněn. Řezané hrany je vhodné předem štětcem opatřit KNAUF Hloubkovou penetrací/Tiefengrund. Sádrokartonová konstrukce musí být namontována v souladu s požadavky na konstrukci (viz Technický list požadované konstrukce). Musí být zajištěno dostatečné vyschnutí stavby a konstrukce nesmí být dále zatížena vlhkostí (např. dodatečné provádění litých potěrů, podlah, omítek apod.).

Rozmíchání:

KNAUF Fugenfüller Leicht pozvolna, rovnoměrně, zlehka rukou sypte do čisté studené vody až těsně po hladinu vody (max. 1,2 kg

směsi na 1 litr vody). Nechte nasát cca 2 – 3 minuty vodu do směsi a ručně nebo pomaluběžným míchadlem rozmíchejte do jemné konzistence. Nepřidávejte již suchou směs, jinak by mohly vzniknout nerozmíchané části a hrudky. Míchací nádoba musí být před každým rozmícháním dokonale čistá a vymytá, jinak nebude mít namíchaná směs obvyklé vlastnosti a čas tuhnutí.

Zpracování

Provádí se obvykle ve dvou pracovních krocích. V prvním kroku se širokou špachtlí zcela vyplní spáry a přetmelí prohlubně po montážních prvcích (např. hlavičky šroubů). Ve druhém pracovním kroku se hladítkem nanesená hmota roztáhne do šířky a vytmelí se do roviny sádrokartonové desky. Proveďte se vyztužení spár desek, viz Upozornění pro použití výztužné pásky. Čas pro zpracování namíchaného tmelu je cca 40 minut. Tuhnoucí materiál již opětovně nerozmíchejte a nezpracovávejte. Spotřeba materiálu závisí na tmelené ploše a konstrukci, pro vytmelení sádrokartonové konstrukce v kvalitativní třídě Q2 je spotřeba tmelu cca 0,3 – 0,5 kg/m².

Po celoplošném vyschnutí vytmelených ploch je možné povrch přebrousit (ručně nebo strojně sádrokartonářským brusem s brusnou mřížkou o zrnitosti 100 případně vyšší). Nářadí vždy ihned omyjte čistou vodou. Dodržujte teplotu podkladu a teplotu při zpracování, která nesmí být nižší než +10 °C. Po zatmelení nesmí dojít k objemovým změnám na konstrukci vlivem vlhkosti vzduchu v interiéru. Tmelení vždy provádějte až po veškerých mokřích procesech v interiéru (např. dodatečné provádění litých potěrů, podlah, omítek apod.)

Pro tenkovrstvé lepení a spojování první vrstvy sádrokartonových podlahových desek KNAUF F146 je možné použít standardně namíchanou směs KNAUF Fugenfüller Light (viz Rozmíchání výše). Na první položenou vrstvu podlahových desek KNAUF F146 naneste celoplošně zubatým hladítkem se zubem 4 mm

rovnoměrně vrstvu tmelu v tloušťce cca 2 mm. Aplikujte pouze tolik tmelu, aby při stahování byly zuby ve sklonu cca 45° opřeny o povrch desky. Nepřipravujte k lepení větší plochu než jsou dvě podlahové sádrokartonové desky. Tmel musí zůstat vždy lepidlý a před pokládkou desky nesmí povrchově zaschnout.

Upozornění pro použití výztužné pásky:

Výplňový sádrový tmel Knauf Fugenfüller používejte pro tmelení hran sádrokartonových desek pouze s výztužnou páskou.

Výztužná páska KNAUF KURT:

Pro vytvoření spoje s nejvyšší odolností použijte sklopapírovou pásku KNAUF KURT. Tmel naneste do připraveného spoje (řezané spáry je doporučeno odprášit a předem opatřit nátěrem KNAUF Tiefengrund/Hloubková penetrace) vždy celoplošně, tmel srovnejte tak, aby zůstal na podkladu v minimální tloušťce 1 mm, ihned do čerstvého nezaschlého tmelu vložte výztužnou pásku KURT (vnější stranou pásky s potiskem Knauf ke spáře) a pevně přimáčkněte a srovnejte hladítkem. Přebytný tmel stáhněte do roviny a spoj nechte vytvrdnout. Následně vyrovnejte do požadované povrchové kvality.

Papírová výztužná páska:

V případě použití papírové výztužné pásky postupujte stejným způsobem. Vždy dbejte na to, aby byl tmel pod vkládanou páskou nanesen celoplošně a v tloušťce min. 1 mm. V opačném případě mohou vznikat pod papírovou páskou dutiny a nebude tak plnit výztužnou funkci.

Skelná výztužná páska:

Skelná výztužná páska se vkládá v případě tmelení originálních hran HRK a HRAK do čerstvě naneseného a do roviny staženého tmelu. V případě ostatních hran je nezbytné spoje předem vytmelit a nechat vytvrdnout, následně nanést tmel a ihned vložit skelnou výztužnou pásku a povrch vyhladit.

Samolepicí výztužná mřížka:

Při použití samolepicí výztužné mřížky je nutné zajistit, aby byla celá spára pod výztužnou mřížkou důkladně vyplněna tmelem a zároveň, aby při nalepení nebo následném vytmelování spáry nedošlo k prohnutí výztužné mřížky. Výztužná mřížka musí být vždy důkladně napnutá, jinak pevnost spoje výrazně klesá. Prohnutá mřížka nepřenáší tahová napětí ve spáře a veškerá napětí se přenáší přímo do tmelu, což může vést k vlasovým trhlinám ve spáře. Takto provedený spoj nemá vlastnosti odpovídající spoji s výztužnou páskou. V rámci zajištění dokonalého podtmelení a vyplnění spáry tmelem a snížení rizika prohnutí pásky je doporučeno provést při použití samolepicí výztužné mřížky vždy podtmelení spojů originálních i řezaných hran.

Doba zpracování

Od namíchání po dobu cca 40 minut do začátku tuhnutí (při přibližně +20 ° C). Nižší teploty zkracují dobu zpracování, vyšší teploty prodlužují dobu zpracování. Nečisté nádoby a nástroje také mohou zkrátit dobu zpracování. Tuhnoucí materiál již nerozmíchávejte a dále nezpracovávejte.

Provedení nátěru a jiných povrchových úprav

Před prováděním povrchových úprav musí být provedený tmel zcela vyschlý a natíraná plocha zbavená prachu. Pro vytvoření opticky dokonalého povrchu je doporučeno provést celoplošné tmelení celé konstrukce do kvalitativní třídy Q4 pomocí celoplošné finální stěrky KNAUF Fill & Finish Light nebo KNAUF Superfinish nebo KNAUF Uniflott Finish. Vždy je vhodné povrch před další povrchovou úpravou opatřit sjednocujícím penetračním nátěrem KNAUF Hloubková penetrace/Tiefengrund případně penetračním nátěrem sjednocujícím nasákavost KNAUF Grundierung, nanášeným malířským válečkem, aby se sjednotila savost tmelených ploch a papírového povrchu sádrokartonových desek. Jednotlivé vrstvy penetrace a nátěru musí být prováděny v souladu s doporučením výrobce malířských barev a po dostatečném zaschnutí podkladních vrstev. Pro aplikaci tapet je vhodné použít pouze lepidla vyrobená z methylcelulózy. V prostoru, který má být obložen a předpokládá se tam i možnost odstříkavající vody je vhodné vytmelenu konstrukci opatřit celoplošně KNAUF Tekutou hydroizolací.

Skladování a manipulace

■ doba použitelnosti:

Pytlovaný materiál (25 kg a 5 kg) zpracujte do 12 měsíců, od data výroby uvedeného na obalu.

■ podmínky skladování:

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. Pytle po otevření zpracujte v nejkratším možném termínu. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností výrobku.



KNAUF Praha, spol. s r.o.

Mladoboleslavská 949,
197 00 Praha 9 Kbely

Kontakty

Hotline +420 844 600 600*
Tel.: +420 272 110 111
E-mail: info-cz@knauf.com

www.knauf.com



Dodržujte bezpečnostní list!

Bezpečnostní listy a označení CE viz
www.knauf.com

Naše záruka se vztahuje pouze na vlastnosti výrobků v bezvadném stavu. Údaje o spotřebě, množstvích a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky firmy Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Za návržení a použití vhodného výrobku pro konkrétní stavbu je odpovědný projektant stavby. Všechna práva k technickým podkladům vyhrazena. Jakékoliv změny, přetisk nebo reprodukce, i částečná, nebo použití k jiným účelům, podléhají výslovnému souhlasu společnosti Knauf.

UPOZORNENÍ:

Platí vždy aktuální vydání. Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.

* Cena hovoru na linku HOTLINE je 4,03 Kč / 1 min. (vč. DPH). Volání z mobilních sítí se může lišit v závislosti na operátorovi a tarifu.