

K463d.hr



Tehnička uputa

10/2019

K463d.hr Drystar – Filler

Masa za ispunu i zaglađivanje Knauf Drystar ploča

Opis proizvoda

Filler je praškasta masa za zaglađivanje na bazi vapnenca oplemenjena dodacima aditiva i prilagođena području primjene.

Materijal za ispunu i fino zaglađivanje tip 3A prema HRN EN 13963

Skladištenje

Vreće se čuvaju na suhom mjestu, na drvenom postolju. Oštećene i otvorene vreće potrošiti prve i zrakonepropusno zatvoriti. Pri sobnoj temperaturi ca. 9 mjeseci.

Kvaliteta

U skladu s HRN EN 13963 ovaj proizvod podliježe prvoj provjeri te kontinuiranoj vlastitoj tvorničkoj kontroli proizvoda te nosi oznaku CE

Svojstva i dodana vrijednost

- Otpornost na plijesan prema ASTM D3273
- Vodoodbojnost (H1)
- Visoka otpornost na pucanje
- Lako nanošenje zbog kremasto čvrste konzistencije
- Ručna i strojna obrada
- Lako brušenje pomoću Knauf ručne brusilice
- Lako čišćenje alata i posuda

Područje primjene

Drystar-Filler je vodoodbojan proizvod te se primjenjuje za:

- Ispunu i zaglađivanje spojeva ploča Drystar-Board ručno ili strojnim putem zajedno s Knauf bandažnom trakom od staklenih vlakana.
- Za obradu cjelokupnih površina ploča Drystar-Board kao podloga za premaze i obloge.
- Kao masa za zaglađivanje. Primjerice kod preuređenja vlažnih prostora, kao podloga za boju ili tapete

Izvedba

Priprema podloge

Drystar ploče moraju se montirati na nosivu potkonstrukciju, biti suhe, čiste i bez prašine u području spojeva. Pukotine na oštećenim mjestima popraviti s impregniranim Uniflott-om. Ostale uobičajene podloge (kao npr. stara žbuka, betonska podloga) moraju biti noseve, čiste i bez slojeva koji smanjuju čvrstoću.

Obrada

Priprema materijala

Koristite čiste posude i alat za pripremu materijala. 10 kg proizvoda Drystar-Filler dodati u 4 do 4,4 l čiste vode i bez dodataka izmješati strojnim mješaćem do kremasto čvrste konzistencije. Ostaviti najmanje 5 min da stoji i onda opet promiješati.

Obrada

Drystar-Filler može se obraditi ručno. Ovisno o kvaliteti površine koja se obrađuje biti će potrebno nekoliko radnih faza. Spojeve treba potpuno ispuniti. Postaviti bandažnu traku i na kraju velikim gleterom napraviti ravni prijelaz prema površini ploče. Prije nanošenja drugog sloja, prethodni sloj mora biti potpuno suh. Pričvrstne elemente također je nužno zagladiti.

Strojna obrada

Pripremljeni materijal se dalje obrađuje automatskim uređajima za zaglađivanje npr. Ames-uređaj za zaglađivanje), Airless uređajima pr. Knauf PFT Samba XL) odn. pumpama mješaćima (npr. Knauf PFT Ritmo Powercoat)

Temperatura obrade / klimatski uvjeti

Zaglađivanje se smije provoditi samo ako nema velikih odstupanja u duljinama ploča npr. kao posljedica vlage ili promjena temperature. Kod lijevanog asfalta i estriha na bazi kalcij sulfata te cementnog estriha, spojevi ploča i ploče se obrađuju tek nakon postavljanja estriha. Temperatura prostorije i podloge ne smije biti niža od +10 °C.

Otvoreno vrijeme

Pripremljeni materijal će se sušenjem stvrdnuti ovisno o temperaturi i vlažnosti. Pripremljeni materijal Drystar-Filler zaštitite od mraza. U zatvorenoj posudi može se koristiti ca. 1 tjedan.

Čišćenje

Uređaje i alat nakon upotrebe očistite

Premazi i obloge

Prije premazivanja ili oblaganja, površina mora biti očišćena od prašine. Površine ploča uvijek prethodno obraditi i impregnirati. Sredstva za impregnaciju se trebaju prilagoditi budućim bojama/premazima/ oblogama. Kako bi se reducirale karakteristike upijanja obrađen ili brušene površine preporučuje se upotreba sredstva za impregniranje poput Knauf Tiefengrund ili Knauf Spezialgrund. Kod oblaganja keramičkim pločicama, u području gdje dolazi do prskanja vode nužno je postaviti brtveni sustav npr. Knauf Flächen-dicht. Za detaljne informacije vidi Tehničku Brošuru Knauf Drystar Tro96.hr

Debljina / Vrsta ploče	Utrošak ca. kg/m ²		
	Strop	Zid	Zidna obloga Obloga šahte
12,5 mm Drystar ploča (AK)	0,25	0,30	0,15
2×12,5 mm Drystar ploča (AK)	0,40	0,50	0,25
3×15 mm Drystar ploča (AK)	0,55	-	0,35
Obrada cijele površine ovisno o debljini mm	1,00	2,00	1,00

Obrada spojeva na obodnim konstrukcijama s proizvodom Knauf Trenn-Fix: ovisno o debljini obloge ca. 0,15 do 0,40 kg po m spoja na obodnim konstrukcijama Sve su vrijednosti približne i mogu odstupati ovisno o podlozi. Točnu potrošnju utvrditi na objektu.

Knauf d.o.o. Tvornica Knin Uzdolje polje 91 22300 Knin, Hrvatska T +385 (0)22 688 500 F +385 (0)22 688 540 E info@knauf.hr www.knauf.hr	Knauf d.o.o. Podružnica Zagreb Ulica grada Vukovara 21 10000 Zagreb, Hrvatska T +385 (0)1 3035 400 F +385 (0)1 3035 415 E info@knauf.hr www.knauf.hr	Knauf d.o.o. Sarajevo Kolodvorska 11a 71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina T +387 (0)33 71 1 090 F +387 (0)33 664 368 E info@knauf.ba www.knauf.ba	Knauf d.o.o. Podgorica Vojvode Maša Durovića, City Kvart 81000 Podgorica, Crna Gora T +382 (0)20 513 1 14 F +382 (0)20 513 1 15 E info@knauf.co.me www.knauf.co.me
---	--	---	--

Konstrukcija, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sustava mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponenata iz Knauf proizvodnog programa