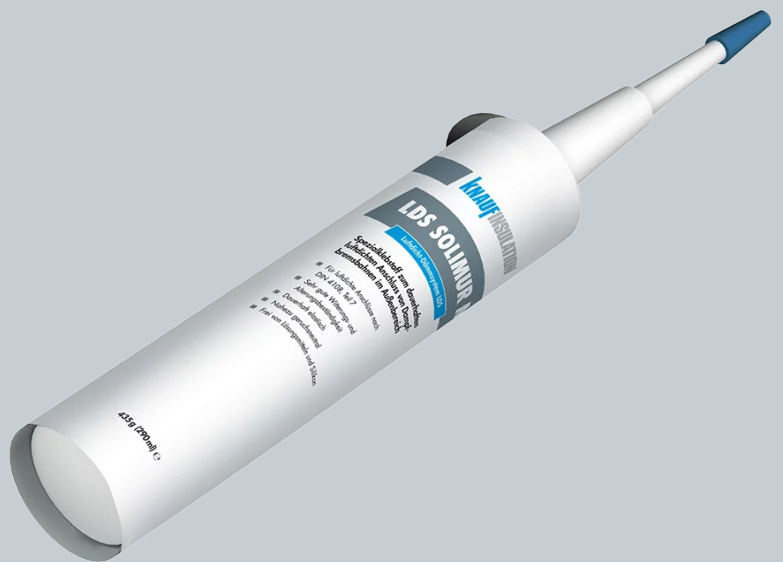


LDS SOLIMUR KARTUSCHE LDS



Build on us.



LDS Solimur Kartusche

Elastischer, lösungsmittelfreier, dauerhaft stark klebender Spezialhaftklebstoff. Er dient dem sicheren, elastischen Anschluss von raumseitigen Luftdichtheitsschichten und Dampfbremsbahnen an flankierende Bauteile.

Highlights

- Geeignete Klebeuntergründe
- LDS-Systemdampfbremsbahnen
- Putz, Holz und Beton, Gipskarton- und Gipsfaserplatten
- Polyamid- und Aluminiumfolien sowie Polyethylenfolien* gemäss EN 13984



LDS Solimur Kartusche

Untergrundbeschaffenheit

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen entfernt werden.

Untergrundprüfung: Benetzten der Klebefläche mit Wasser. Perlt das Wasser ab so muß der Untergrund mechanisch mittels Drahtbürste o.ä. aufgeraut werden. Verfärbt sich die Oberfläche zu dunkel und Wasser wird aufgenommen, so ist der Untergrund klebegeeignet.

Alterungsbeständigkeit der Verklebungen

Fachgerechte Verklebungen mit den zertifizierten Systemkomponenten sind hochgradig alterungsbeständig und erfüllen damit die Anforderungen der ETAG 007 (Leitlinie für die Europäische Technische Zulassung; ETAG 007-Leitlinie für Bausätze für den Holzrahmenbau).

Verarbeitung

Spezialhaftklebstoff als ca. 8 mm dicke Raupe lückenlos auf den Untergrund auftragen. Bei der Nassklebeverarbeitung die Luftdichtheitsbahn mit einer Entlastungsschlaufe sanft auf die Klebstoffraupe andrücken, so dass eine ca. 4 mm dicke Klebedichtungsschicht erhalten bleibt. Bei Trockenklebeverarbeitung (bis 24 Stunden nach Auftrag der Klebstoffraupe) ist ein kräftiger Andruck notwendig. Nicht zertifizierte Untergründe müssen hinsichtlich ihrer Klebeeignung überprüft werden. Trenn- und Gleitmittel auf Folienoberflächen reduzieren die Klebekraft. Bei sägerauem Holz, Gipskarton- und Gipsfaserplatten sowie bei Holzweichfaser- und Spanplatten ist eine Vorbehandlung mit dem LDS Primer erforderlich!

Geeignete Klebeuntergründe

- > LDS-Systemdampfbremsbahnen
- > Putz, Holz und Beton, Gipskarton- und Gipsfaserplatten
- > Polyamid- und Aluminiumfolien sowie Polyethylenfolien* gemäss EN 13984
- > Polypropylen-Spinnvliesbahnen gemäss EN 13984 und EN 13859
- > Holzwerkstoffplatten mit fester Oberfläche z. B. Platten aus langen, flachen, ausgerichteten Spänen (OSB)
- > zementgebundene Spanplatten gemäss EN 633
- > Baupappen und Kraftpapiere

* Nicht zertifizierte Dampfbremsbahnen auf PE- und PA-Basis müssen auf ihre Klebeeignung überprüft werden.

Technische Daten

Eigenschaften	
Werkstoff	Polymerdispersion
Verarbeitungstemperatur	+5° C bis + 50° C
Durchtrocknung (23° C / 50 % rel. LF)	ca. 1 mm / 24 h; abhängig von der Temperatur und Feuchtigkeitsabfuhr im Raum
Temperaturbeständigkeit	- 20° C bis + 85° C
Frostfestigkeit	bis ca. - 10° C
Lagerfähigkeit	24 Monate ab Produktionsdatum; kühl und trocken lagern
Lieferform	310 ml Kunststoff-Kartusche (20 Kartuschen / Paket)
Lösemittelfrei	ja
Der Vertrieb erfolgt über den Fachhandel.	



Die Angaben im vorliegenden Produktdatenblatt entsprechen unserem Wissensstand und unserer Erfahrung zum heutigen Zeitpunkt. Der Wissens- und Erfahrungsstand entwickelt sich ständig weiter. Bitte achten Sie darauf, dass Sie jeweils die neueste Ausgabe dieser Information verwenden. Die Beschreibung der Produktanwendung kann besondere Bedingungen und Verhältnisse bei Einzelfällen nicht berücksichtigen. Prüfen Sie deshalb unsere Produkte auf ihre Eignung im konkreten Anwendungsfall.