

NASTRO DA INTONACO LDS LDS



Build on us.



Nastro da intonaco LDS

Il nastro da intonaco LDS è ideale per l'incollaggio a tenuta d'aria di elementi di costruzione in legno e strati di controllo del vapore con elementi di costruzione solidi all'interno. Dopo l'incollaggio, il nastro può essere semplicemente stuccato. Grazie al suo rivestimento in vello, gli intonaci così come gli adesivi e i sigillanti aderiscono in modo ottimale. La pellicola di separazione fessurata e il fingerlift favoriscono una lavorazione rapida.

Highlights

- Supporti adesivi adatti
- Componenti di costruzioni solidi (tra cui muratura e calcestruzzo)
- Ammortizzatori del sistema di controllo del vapore LDS
- Fogli di poliammide e alluminio e fogli di polietilene* secondo EN 13984



Nastro da intonaco LDS

Caratteristiche del sottofondo

Il sottofondo di incollaggio deve essere portante, asciutto, pulito, privo di sabbia, polvere, grasso e silicone. I sottofondi non certificati devono essere controllati rispetto alla loro adeguatezza all'adesivo prima dell'inizio dei lavori, sottoponendo eventualmente l'adesivo a dei test. L'incollaggio non è possibile su sottofondi brinati o ghiacciati. Distaccanti, lubrificanti e ignifughi che si diffondono sulle superfici della pellicola possono ridurre la resistenza all'invecchiamento dell'incollaggio.

Resistenza all'invecchiamento degli incollaggi

Gli incollaggi a regola d'arte con i componenti sistemici certificati sono altamente resistenti all'invecchiamento e soddisfano così i requisiti ETAG 007 (linee guida per l'approvazione tecnica europea; ETAG 007 – sistemi per edifici a struttura in legno).

Sottofondi adatti all'adesivo

- > Elementi massicci (ad esempio muratura e calcestruzzo)
- > Freni al vapore del sistema LDS
- > Pellicole di poliammide e alluminio e di polietilene* a norma EN 13984
- > Guaine di tessuto non tessuto di polipropilene a norma
- > Carta Kraft, pannelli a base di legno con superficie solida (ad esempio pannello di scaglie di legno orientate (OSB) a norma
- > Sottofondi metallici privi di corrosione
- > Elementi di legno piallati
- > Componenti di PVC e PE
- > Incollaggio su pannelli di cartongesso e fibra di gesso
- ❗ I sottofondi porosi – come i pannelli a base di legno e i pannelli di fibra di legno tenero – e i componenti di legno non carteggiati devono essere trattati con un fondo LDS prima dell'incollaggio!

Devono essere rispettate le direttive di lavorazione vigenti.

* I freni al vapore a base di PE e PA non certificati devono essere controllati rispetto alla loro adeguatezza all'incollaggio.

Dati Tecnici

Caratteristiche	
Supporto adesivo	Membrana di copolimero poliolefinico con blocco UV e vello di PP stabilizzato UV
Adesivo	Acrilato puro con adesione adesiva iniziale molto elevata
Strato di adesivo	200 g/m ²
Divisione liner	65mm/35mm incluso fingerlift
Resistenza alla temperatura	da - 40° C a + 80° C
Temperatura di lavorazione	da -10° C Raccomandazione: da 5° C a 35° C
Esposizione alle intemperie / stabilità UV	almeno 6 mesi
Resistenza alla trazione	longitudinale ≥ 200 trasversale ≥ 140
Stoccaggio	Proteggere dalla luce diretta del sole (a temperatura ambiente / umidità 50 - 70%) - 18 mesi
Spessore (senza copertura)	ca. 0,65 mm
Larghezza	90 mm
m/rotolo	25
Pezzi/Scatola	3



Le indicazioni nella presente scheda tecnica rispecchiano lo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Lo stato delle conoscenze e delle esperienze è in costante sviluppo. Vi preghiamo di accertarvi di utilizzare sempre l'edizione più recente di questa informativa. La descrizione dell'applicazione del prodotto potrebbe non tenere conto di condizioni e rapporti particolari dei singoli casi specifici. Vi invitiamo pertanto a verificare l'adeguatezza dei nostri prodotti nei casi applicativi concreti.