

LDS SOLIFIT S

LDS



Build on us.

LDS Solifit S

Le ruban adhésif spécial LDS Solifit S, particulièrement résistant aux déchirures, est conçu pour le collage rapide et durablement étanche à l'air de chevauchements d'écrans et de perforations en intérieur ainsi que pour la préfixation du pare-vapeur sur le chevron. Il est particulièrement facile à traiter grâce au fingerlift intégré, au fait d'être déchirable à la main et au retrait non nécessaire du papier de séparation.

Highlights

- Supports de collage adaptés
- Systèmes de pare-vapeurs LDS
- Films en polyamide et en aluminium ainsi que films en polyéthylène* selon EN 13984
- Écrans en voile non-tissé polypropylène d'après EN 13984 et EN 13859



LDS Solifit S

État du support

La surface de l'adhésif doit être stable, sèche, propre, sans sable, sans poussière, sans graisse et sans silicone. Les supports non certifiés doivent être vérifiés quant à leur propriété adhésive avant de commencer les travaux, des tests d'adhérence doivent être effectués si nécessaire. Sur les surfaces gelées et surgelées, un collage est impossible. Les agents de séparation, de lubrification et ignifuges à évaporation sur les surfaces de film peuvent réduire la résistance au vieillissement du collage. Appliquer LSD Primer avant le collage sur panneaux en fibroplâtre ou en fibres de bois, sur panneaux stratifiés bruts et panneaux en fibres de bois à faible densité ainsi que sur les composants à base de bois de sciure!

Résistance au vieillissement des collages

Les collages appropriés avec les composants système certifiés sont fortement résistants au vieillissement et satisfont ainsi aux exigences de l'ETAG 007 (Guide d'agrément technique européen ; ETAG 007- Guide des modules pour des constructions à ossature bois).

Supports de Collage adaptés

- Bandes pare-vapeur système LDS
- Feuilles de polyamide et d'aluminium ainsi que feuilles de polyéthylène* selon la norme EN 13984
- Non-tissés en polypropylène selon les normes EN 13984 et EN 13859
- Papier kraft, panneaux dérivés du bois avec surface solide (par ex. panneau en copeaux orientés, longs et plats (OSB))
- Supports métalliques résistant à la corrosion
- Composants en bois rabotés
- Composants en PVC et PE
- Collage sur plaques de placoplâtre et de fibres-gypse
- ❗ Il faut appliquer une couche de Primer avant le collage sur les surfaces poreuses comme les matériaux en bois et les panneaux en aggloméré ainsi que les éléments en bois sciés.

Veuillez vous référer aux directives de mise en oeuvre en vigueur.

* Il faut vérifier l'aptitude au collage sur le PE et PVC des bandes freine-vapeur non-certifiées.

Caractéristiques techniques

Spécifications	
Support d'adhésion	HDPE
Colle	Dispersion d'acrylate, sans solvant
Résistance à la température	- 40° C à + 80° C
Température de traitement	Dès -10° C ; recommandation : dès 5° C à 35° C
Température de stockage	A température/ humidité ambiante 50 - 70%. (pendant la période de stockage, il faut s'assurer que les produits sont protégés de la lumière directe du soleil)
Épaisseur (sans revêtement)	Env. 0,65 mm
Largeur	90 mm
m/rouleau	25
Pièce/colis	3
La commercialisation se fait par des revendeurs spécialisés.	



Les caractéristiques de cette fiche technique correspondent à l'état de nos connaissances et à nos expériences à l'heure actuelle. Les connaissances et l'expérience ne cessent d'évoluer. Veuillez à toujours utiliser la dernière édition de cette fiche technique. La description des applications du produit peut ne pas tenir compte de conditions spéciales et de la situation dans des cas particuliers. Vérifiez que nos produits sont adaptés à l'usage concret prévu.