

KNAUF

N 410

Livellina a base solfato di calcio per
spessori fino a 10 mm

Autolivellanti

05/2016



Descrizione

N 410 è una malta secca premiscelata composta da solfato di calcio, aggregato selezionato e additivi per migliorare le proprietà di lavorazione pronta all'uso. Malta contenente solfato di calcio tipo CA-C25-F7 secondo **EN 13813**

STOCCAGGIO

Stoccare i sacchi in luogo fresco e asciutto su pallet di legno. Chiudere ermeticamente i sacchi danneggiati e già aperti e utilizzarli per primi. Periodo di conservazione in confezione originale chiusa: 18 mesi.

QUALITÀ

In conformità alla norma EN 13813 il prodotto è sottoposto a test iniziale e controllo interno permanente della produzione e reca il marchio CE.

Certificati



Build on us.

Campo di impiego

Strato di compensazione su solai in calcestruzzo grezzo, pavimenti continui portanti in solfato di calcio e cemento, sottofondi a secco. Per realizzare pavimentazioni lisce e esenti da imperfezioni, livellare le irregolarità delle pavimentazioni e gli scostamenti dalle tolleranze dimensionali secondo EN 18202 prima della posa di piastrelle ceramiche e rivestimenti in mattonelle, marmo e pietra naturale, rivestimenti elastici, moquette, parquet e laminato. Per la stuccatura a tutta superficie sotto parquet lo spessore dello strato non può essere inferiore a 3 mm. Per i lavori di rivestimento di pavimenti si applicano i requisiti secondo DIN 18365.

Esecuzione

Sottofondo e trattamento preliminare Il sottofondo non può superare un tenore di umidità massimo.

SOTTOFONDO	TRATTAMENTO PREVENTIVO
cementizio non riscaldato	2,0 CM-Gew.-%
cementizio riscaldato	1,8 CM-Gew.-%
pavimento continuo in solfato di calcio non riscaldato	0,5 CM-Gew.-%
pavimento continuo in solfato di calcio riscaldato	0,5 CM-Gew.-%

Il sottofondo deve essere uniforme, stabile e esente da fessurazioni. Irruvidire gli strati superficiali non aderenti e non coerenti, i sottofondi molto spessi e lisci e le malte cementizie. Rimuovere sporco, polvere, grasso, olio, residui di vernice ecc. Posare strisce isolanti per bordi in corrispondenza di raccordi a parete, pilastri ecc. Si consiglia una primerizzazione in caso di fondo assorbente (Egrund in doppia mano).

Fondi idonei

In caso di dubbio posare superfici di prova, se necessario richiedere assistenza.

Miscelazione

Miscelare con cura in un contenitore pulito con acqua fredda pulita (6 l per sacco da 25 kg) fino a ottenere una consistenza idonea alla lavorazione e priva di grumi. Si consiglia di utilizzare un miscelatore da 600 giri/min. a elica, a doppio disco o una frusta di miscelazione.

Consistenza per la lavorazione macchina

La consistenza adeguata si ottiene con l'aiuto di una misura di scorrimento del diametro massimo di 67 cm, detta anche prova di espansione (determinata con una dose di prova di 1,3 l su sottofondo planare non assorbente, ad es. pellicola, dopo un tempo di scorrimento di 2 minuti). Per strati di spessore maggiore ridurre la misura di scorrimento e la quantità d'acqua secondo la misura ammessa dalla livellabilità. Durante la lavorazione lo spandimento avviene autonomamente, in caso di minore consistenza dello stucco per pavimenti non è quindi necessario spatolare successivamente o levigare. La disaerazione e il livellamento ottimali del materiale si ottengono lavorando la superficie con un rullo frangibolle. In caso di lavorazione con pompe miscelatrici rispettare la misura di scorrimento. In ambienti soggetti a carico di umidità (max. classe di esposizione all'acqua W1-I) applicare impermeabilizzanti composti idonei secondo DIN 18534-1. Non utilizzare in locali bagnati.

Caratteristiche

- Ideale per sottofondi a secco, ad es. Knauf Brio
- Facile da levigare
- Strati di spessore fino a 10 mm realizzabili in unica fase
- Emissioni molto ridotte, EMICODE EC 1PLUS R
- Eccellente scorrevolezza
- Tensione molto limitata
- Idoneo all'impiego su pavimenti radianti
- Applicabile a macchina
- Per interni

Lavorazione

Gettare la malta fresca sul sottofondo adeguatamente predisposto e distribuirlo fino allo spessore dello strato necessario con un frattazzo liscio o una racla. In caso di ampie superfici si può miscelare e pompare N 410 a ciclo continuo con pompa miscelatrice tipo PFT G4. Attenersi alle istruzioni del produttore dei macchinari. Non diluire ulteriormente con acqua o aggiungere nuovamente il materiale quando ha già fatto presa.

Pulizia

Lavare immediatamente con acqua pulita recipienti, attrezzi ecc. dopo l'uso. Una volta indurita la malta, la pulizia può essere effettuata solo meccanicamente. In caso di lavorazione a macchina, lavare la macchina e i tubi entro 20 minuti dall'arresto.

Tempo di lavorazione

Il prodotto già miscelato va lavorato entro 30 minuti circa e livellato entro 20 minuti.

Temperatura/clima di lavorazione

La temperatura ambiente e del sottofondo non può essere inferiore a 5°C e superiore a 30°C. La migliore lavorabilità si ottiene tra 15°C e 25°C. Temperature inferiori ritardano l'indurimento, temperature superiori lo accelerano (tenere conto anche della temperatura dell'acqua di impasto).

Nota

Prima della primerizzazione e dell'applicazione a spatola rimuovere i vecchi residui di adesivi, gli strati cedevoli o di collante residuo su vecchi sottofondi. Proteggere il prodotto in presa da raggi solari diretti, correnti d'aria, gelo, precipitazioni e temperature troppo alte (> 30°C) e troppo basse (< 5°C).

Dati tecnici

REAZIONE AL FUOCO	Classe	A2 non infiammabile	DIN EN 13501-1
SPESSORE DELLO STRATO	mm	0 – 10	-
CALPESTABILITÀ DOPO	h	2	-
TEMPO DI MATURAZIONE CON UMID. RES. (VERIFICARE CON APPARECCHIO CM)			-
• PER RIVESTIMENTI A TENUTA DI VAPORE ACQUEO	GEW.-%	≤ 0,5	
• PER RIVESTIMENTI/PIASTRELLATURE PERMEABILI AL VAPORE ACQUEO	GEW.-%	≤ 1,0	
TEMPO DI MATURAZ. PER RIVEST. PAV. A (20°C, UM. REL. ARIA 65%)			-
Piastrellature			
• spess. strato fino a 2 mm	d	1	
• spess. strato fino a 10 mm	d	5	
Rivestimenti per pav. a tenuta di vapore			
• spess. strato fino a 2 mm	d	2	
• spess. strato fino a 10 mm	d	8	
RESISTENZE DOPO 28 GIORNI			
• Resistenza a compressione	N/mm ²	> 25	
• Resistenza a flessione	N/mm ²	> 7	
RESISTENZA A SEDIE A ROTELLE DA STRATO DI SPESS.	mm	2	
PESO SPECIFICO APPARENTE			
• Malta bagnata	kg/l	1,9	
• Malta asciutta	kg/l	1,7	
QUANTITÀ ACQUA PER LAVORAZ. CON MISC ELATORE (SACCO DA 25 KG)	l	6,0	
LAVORAZ. A MACCHINA MIS. DI SCORR. DO SE DI PROVA PFT 1,3 L	cm	≤ 67	
TEMPO DI LAVORAZIONE			
• Tempo di impiegabilità	mm	30	
• Lavorabile sulla superficie	mm	20	

I dati tecnici si riferiscono a una temperatura di 20°C e un'umidità relativa dell'aria del 50%. Temperature inferiori determinano un allungamento dei tempi, temperature superiori una riduzione.

Fabbisogno di materiale e consumo

SPESSORE DELLO STRATO	CONSUMO APPROSSIMATIVO IN KG/M ²
Per mm	1,6

Tutti i valori indicati sono approssimativi e possono variare a seconda del sottofondo. Determinare il consumo preciso in sito.

Programma di fornitura

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	ESECUZIONE	UNITÀ DI IMBALLAGGIO	CODICE ARTICOLO
N 410	25 kg	42 sacchi/pallet	00532476

Sede
Knauf di Knauf S.r.l. s.a.s.
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi a Secco
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Intonaci
Gambassi Terme (FI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Knauf Milano
Rozzano (MI)
Tel. 02 52823711

Knauf Pisa
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211

Tutti i diritti sono riservati ed oggetto di protezione industriale. Le modifiche dei prodotti illustrati, anche se parziali, potranno essere eseguite soltanto se esplicitamente autorizzate dalla società Knauf di Knauf S.r.l. s.a.s. di Castellina Marittima (PI), che, pertanto, non risponde di un eventuale uso improprio degli stessi. Tutti i dati forniti ed illustrati sono indicativi e la società Knauf si riserva di apportare in ogni momento eventuali modifiche che riterrà opportune, in conseguenza delle proprie necessità aziendali e dei procedimenti produttivi.