



Enduits de plâtre

P911

Fiche technique

10/2019



Knauf MP 75 L Fire

Plâtre coupe-feu

Description produit

Knauf MP 75 L Fire est composé d'un liant plâtre, d'un mélange spécial d'adjuvants légers et d'additifs pour une bonne application à la machine.

- Groupe de mortiers P IV selon DIN 18550

Stockage

Stocker les sacs au sec, à l'abri du gel et sur des palettes en bois. La qualité reste constante pendant env. 6 mois. Ne pas stocker en présence de températures supérieures à 45 °C. Refermer hermétiquement les sacs abîmés ou entamés et les utiliser en premier.

Qualité

Conformément à l'ETA-11/0229, le produit fait l'objet d'un contrôle initial et d'un contrôle continu lors de la production en usine. Il porte le marquage CE.

Conditionnement

Dans un sac de 20 kg.

Domaine d'application

L'enduit Knauf MP 75 L Fire a été spécialement conçu pour la protection passive contre le feu à l'intérieur. Soit pour garantir la portance des éléments de construction en cas d'incendie en ce qui concerne la durée de résistance au feu exigée par les autorités de :

- Plafonds et murs en béton
- Colonnes et poutres en béton
- Pour colonnes et poutres en acier jusqu'à REI 120
- Pour tôles préplâtrées en combinaison avec du béton jusqu'à REI 120

Propriétés et avantages

- Résistance au feu
 - Pour plafonds et murs en béton jusqu'à REI 240
 - Pour colonnes et poutres en béton jusqu'à REI 180
 - Voor zuilen en liggers in staal tot REI 120
 - Voor geprofileerde staalplaten in combinatie met beton tot REI 120
- Application à la machine
- Rendement particulièrement élevé
- A base de plâtre
- Pour l'intérieur
- De couleur blanche
- Peut s'appliquer dans le domaine alimentaire

Mise en oeuvre

Consultez notre service technique pour toute situation sortant du cadre général de cette fiche technique, ou en cas d'ambiguïtés dans les prescriptions.

Support et traitement préliminaire

Support	Traitement préliminaire
Acier et tôles préplâtrées non traités	Vérifier la présence de rouille et l'éliminer le cas échéant. Traiter ensuite les profilés avec une couche de produit antirouille à base de résine époxy, d'alkyde ou de silicate de zinc conformément aux prescriptions du fabricant.
Acier et tôles préplâtrées recouverts d'une couche existante	Les couches adhérentes à base d'alkyde, de silicate de zinc ou les couches de galvanisation conviennent comme support pour le MP 75 L Fire. Éliminer les autres anciennes couches. En présence de couches adhérentes impossibles à éliminer, vérifier la compatibilité et la résistance à la traction entre la couche existante et le MP 75 L Fire.
Béton non traité	Éliminer les produits de décoffrage formant une pellicule, les peaux de frittage et autres impuretés avec des moyens adéquats. Voir également la brochure P10 (contrôle du support)
Béton recouvert d'une couche existante	Éliminer les anciennes couches. En présence de couches adhérentes impossibles à éliminer, vérifier la compatibilité et la résistance à la traction entre la couche existante et le MP 75 L Fire.

Support

Tous les supports doivent être porteurs, secs, plans, exempts de graisse, poussière et de particules instables diminuant l'adhérence. Traiter le support conformément au tableau cidessus. Protéger préalablement les éléments de construction sensibles aux salissures.

Machine / Équipement

Pompe à malaxer PFT G4 X :

- Manteau : D4-3 ou D6-3
- Vis sans fin : D4-3 ou D6-3
- Tuyau à mortier : Ø 25 mm
- Pistolet à projeter : Ø 10 ou 12 mm
- Distance de pompage mortier humide : 25 m
- Bras de malaxage : G4/G5

Application

Régler la consistance désirée en ajoutant la quantité d'eau nécessaire (env. 1,3 à 1,5 bar/mètre de tuyau). L'aspect final de la surface est fonction du choix du gicleur.

Appliquer le mortier uniformément jusqu'à l'épaisseur souhaitée en

maintenant une distance d'env. 30 cm par rapport au support pour créer une surface uniforme granuleuse.

Épaisseur de couche

L'épaisseur minimale nécessaire est définie par les exigences liées à la protection contre le feu (voir brochure P91).

- Épaisseur min. : 6 mm
- Épaisseur max. : 40 mm

Température / climat ambiant

Ne s'applique pas en présence de températures ambiantes ou du support inférieures à +5°C ou supérieures à +40°C. Protéger l'enduit fraîchement appliqué des rayons de soleil, du gel, de la pluie et du vent jusqu'au séchage complet.

Temps de mise en oeuvre

Env. 180 – 300 minutes en fonction du support.

Séchage

Prévoir une bonne ventilation pour assurer le séchage rapide de l'enduit. Prévoir une bonne ventilation transversale pour éviter des contraintes thermiques dans le cas de chapes en asphalte coulé. Temps de séchage : en moyenne 14 jours pour 10 mm d'épaisseur, en fonction de l'humidité, de la température ambiante et de la ventilation. En présence de températures / taux d'humidité moins favorables, le temps de séchage peut être plus long.

Surface

La surface finie de l'enduit Knauf MP 75 L Fire est rugueuse. Dans le cas de supports en béton, la surface peut, au besoin et une fois durcie et séchée, être recouverte d'une couche de Multi-Finish p.ex. pour un lissage complémentaire ou la fermeture des pores. Les couches supplémentaires ne doivent pas être prises en compte dans l'épaisseur de couche du MP 75 L Fire.

Conseil

L'enduit MP 75 L Fire ne convient pas pour des réparations structurelles du béton.

Données techniques

Désignation	Unité	Valeur	Norme
Réaction au feu	Klasse	A1	EN 13501-1
Résistance à la compression	N/mm ²	≥ 1,7	EN 1015-11
Résistance à la traction			
- sur béton et acier	N/mm ²	≥ 0,1	EN 13279-2
- sur tôle en acier galvanisé	N/mm ²	≥ 0,05	EN 13279-2
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ		8	EN 12086
Valeur pH		12-13	-
Début de prise	min.	env. 90-170	-
Fin de prise	min.	env. 180-300	-
Densité en vrac	kg/m ³	500-600	-
Masse volumique sèche	kg/m ³	env. 750	EN 1015-10
Rendement 100 kg	l	env. 150	-

Les données techniques sont basées sur les normes en vigueur pour les essais. Des écarts par rapport à celles-ci sont possibles en fonction des conditions de chantier.

Besoins en matériaux et consommation

Application	Consommation en kg/m ²	Rendement m ² /sac
10 mm de couche	6,7	env. 3,0

Les données sont des valeurs approximatives qui peuvent varier en fonction du support.
Procéder à un essai pour déterminer la consommation exacte.

Contactez-nous

Service technique :

- ▶ Tél.: +32 (0) 427 3 83 02
- ▶ technics@knauf.be

▶ www.knauf.be

Knauf Rue du parc Industriel 1, B-4480 Engis

NOTE :

Cette brochure est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf.