



VILAS 003

PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM / (TEST REPORT)

Số (No): 1934/VLXD- VLPM

1. Cơ quan gửi mẫu (Client): CÔNG TY TNHH KNAUF VIỆT NAM
2. Loại mẫu (Kind of sample): **Khung trần Pro C**
3. Số lượng (Quantities): 01
4. Số phiếu (No.): 520/KHTN
5. Ngày nhận mẫu (Date of received): 06/02/2026

KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM / (TEST RESULT)

TT (No)	Tên chỉ tiêu (Properties)	Đơn vị (Units)	Kết quả (Results)	Phương pháp thử (Test method)
1	Thử nghiệm phun sương muối trong 96 giờ (**) <i>(The test of neutral salt spray for 96 hours)</i>	-	-	ASTM B 117-19
	Mức đánh giá bảo vệ (R_p) <i>(Protection rating R_p)</i>	Cấp	10	
	Mức đánh giá ngoại quan (R_A) <i>(Appearance rating (R_A))</i>	Cấp	3 s B	
	Mức đánh giá hiệu năng (Performance rating)	Cấp	10/3 s B (*)	

Ghi chú: () Đánh giá mức độ ăn mòn theo ISO 10289:2001, mẫu thử không xuất hiện ăn mòn nền kim loại, do đó mức đánh giá bảo vệ đạt R_p = 10. Diện tích hư hại lớp phủ tương ứng với mức đánh giá ngoại quan R_A = 3 s B, cho thấy lớp phủ bị suy giảm nhẹ, chủ yếu là xỉn màu bề mặt (B).*

- Mức đánh giá bảo vệ R_p/ Protection rating R_p: Chỉ số đánh giá để thể hiện khả năng của lớp phủ trong việc bảo vệ kim loại nền khỏi ăn mòn.
- Mức đánh giá ngoại quan (R_A)/ (Appearance rating (R_A)): Chỉ số đánh giá để mô tả ngoại quan tổng thể của mẫu thử, bao gồm tất cả các khuyết tật do quá trình phơi mẫu gây ra.
- Mức đánh giá hiệu năng (Performance rating): Là sự kết hợp giữa mức đánh giá bảo vệ (R_p) và mức đánh giá ngoại quan (R_A), tức là R_p/R_A.

(**) Điều kiện thử nghiệm và kết quả phân tích trong phụ lục 1.

Hà Nội, ngày 31 tháng 3 năm 2026

Cán bộ thử nghiệm (Test by): An, Duyên

VIỆN VẬT LIỆU XÂY DỰNG
VIBM



PHÓ VIỆN TRƯỞNG

Nguyễn Văn Huỳnh

TT. VLPM & HCXD
CPMCC

Trịnh Thị Hằng

Trịnh Thị Hằng

Ghi chú (Note):

1/8

- Các chỉ tiêu và phương pháp thử được thử theo yêu cầu của khách hàng. (Characteristics and methods were tested according to client's request).
- Mẫu do khách hàng mang đến Viện Vật liệu xây dựng. Tên mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được báo cáo theo yêu cầu của khách hàng. (Sample were sent to VIBM. Name of sample, client and works are reported client's request).
- Không được sao chép từng phần phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của Viện Vật liệu xây dựng. (This test report shall not reproduce except in full, without the written approval of VIBM).



PHỤ LỤC 1 / (Annex 1)

Điều kiện thử nghiệm và kết quả phân tích

Số (No): 1934.../VLXD- VLPM

1. Điều kiện thử nghiệm (Test conditions):

- Thành phần dung dịch muối (Salt solution composition):

- Muối Natri Clorua (Sodium chloride): **5%** (theo khối lượng) (by mass)
- Nước cất (Distilled water): **95%** (theo khối lượng) (by mass)

- pH của dung dịch nước muối (pH of the collected salt solution): 7,1

- Nhiệt độ buồng phun (Temperature of the salt spray chamber): 35°C

- Nhiệt độ khí phun tháp bão hòa (Temperature of the Air Saturator Tower): 45°C

- Áp suất khí phun tháp bão hòa (Pressure of the Air Saturator Tower): 0,7 kgf/cm²

- Tỷ lệ thu dung dịch trung bình (Volume of collected solution): 1,1 mL/h-80 cm²

- Phương pháp làm sạch mẫu (Cleaning method): Nước

- Mẫu thử được đặt nghiêng một góc từ 15-30° so với chiều đứng (The specimens shall be supported between 15 and 30° from the vertical).

2. Hình ảnh mẫu thử trước và sau khi phun muối 96 giờ.

<i>Hình ảnh ban đầu của mẫu thử</i>														
<i>Hình ảnh mẫu thử sau khi phun muối 96 giờ</i>														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Label</th> <th>%Area</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Knauf. M1 Pro C.PNG</td> <td>3.687</td> </tr> </tbody> </table>	Label	%Area	1 Knauf. M1 Pro C.PNG	3.687	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Label</th> <th>%Area</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Knauf. M2 Pro C.PNG</td> <td>7.127</td> </tr> </tbody> </table>	Label	%Area	1 Knauf. M2 Pro C.PNG	7.127	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Label</th> <th>%Area</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Knauf. M3 Pro C.PNG</td> <td>5.514</td> </tr> </tbody> </table>	Label	%Area	1 Knauf. M3 Pro C.PNG	5.514
Label	%Area													
1 Knauf. M1 Pro C.PNG	3.687													
Label	%Area													
1 Knauf. M2 Pro C.PNG	7.127													
Label	%Area													
1 Knauf. M3 Pro C.PNG	5.514													
<i>Tỷ lệ phần trăm diện tích ăn mòn của lớp phủ sau khi phun muối 96 giờ</i>														

Ghi chú (Note):

2/8

- Các chỉ tiêu và phương pháp thử được thử theo yêu cầu của khách hàng. (Characteristics and methods were tested according to client's request).
- Mẫu do khách hàng mang đến Viện Vật liệu xây dựng. Tên mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được báo cáo theo yêu cầu của khách hàng. (Sample were sent to VIBM. Name of sample, client and works are reported client's request).
- Không được sao chép từng phần phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của Viện Vật liệu xây dựng. (This test report shall not reproduce except in full, without the written approval of VIBM).



VILAS 003

PHỤ LỤC 1 / (Annex 1)

Điều kiện thử nghiệm và kết quả phân tích

Số (No): 1934/VLXD- VLPM

3. Kết quả diện tích ăn mòn lớp phủ của toàn bộ mẫu thử

Tên mẫu (Sample name)		Diện tích ăn mòn lớp phủ, %
Khung trần Pro C	Mặt 1	3,69
	Mặt 2	7,13
	Mặt 3	5,51
	Trung bình	5,44

4. Giá trị R_p , R_A , và mức đánh giá hiệu năng của toàn bộ mẫu thử sau khi thử nghiệm

Tên mẫu (Sample name)		Mức đánh giá bảo vệ R_p <i>Protection rating R_p</i>	Mức đánh giá ngoại quan (R_A) <i>(Appearance rating R_A)</i>	Mức đánh giá hiệu năng <i>(Performance rating)</i>
Khung trần Pro C	Mặt 1	$R_p=10$ (Không xuất hiện ăn mòn nền kim loại)	$R_A = 4$ s B lớp phủ bị suy giảm nhẹ, chủ yếu là xỉn màu bề mặt (B)	10/4 s B
	Mặt 2	$R_p=10$ (Không xuất hiện ăn mòn nền kim loại)	$R_A = 3$ s B lớp phủ bị suy giảm nhẹ, chủ yếu là xỉn màu bề mặt (B)	10/3 s B
	Mặt 3	$R_p=10$ (Không xuất hiện ăn mòn nền kim loại)	$R_A = 3$ s B lớp phủ bị suy giảm nhẹ, chủ yếu là xỉn màu bề mặt (B)	10/3 s B
	Trung bình	$R_p=10$ (Không xuất hiện ăn mòn nền kim loại)	$R_A = 3$ s B lớp phủ bị suy giảm nhẹ, chủ yếu là xỉn màu bề mặt (B)	10/3 s B

Ghi chú (Note):

3/8

- Các chỉ tiêu và phương pháp thử được thử theo yêu cầu của khách hàng. (Characteristics and methods were tested according to client's request).
- Mẫu do khách hàng mang đến Viện Vật liệu xây dựng. Tên mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được báo cáo theo yêu cầu của khách hàng. (Sample were sent to VIBM. Name of sample, client and works are reported client's request).
- Không được sao chép từng phần phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của Viện Vật liệu xây dựng. (This test report shall not reproduce except in full, without the written approval of VIBM).



VILAS 003

PHỤ LỤC 2 / (Annex 2)

(Tham khảo)

Mức đánh giá bảo vệ và đánh giá ngoại quan theo ISO 10289:2001

Bảng 1: Mức đánh giá bảo vệ (R_p) và mức đánh giá ngoại quan (R_A)

Diện tích khuyết tật A (%)	Mức đánh giá R_p hoặc R_A
Không có khuyết tật	10
$0 < A \leq 0,1$	9
$0,1 < A \leq 0,25$	8
$0,25 < A \leq 0,5$	7
$0,5 < A \leq 1,0$	6
$1,0 < A \leq 2,5$	5
$2,5 < A \leq 5,0$	4
$5,0 < A \leq 10$	3
$10 < A \leq 25$	2
$25 < A \leq 50$	1
$50 < A$	0

Ghi chú (Note):

4/8

- Các chỉ tiêu và phương pháp thử được thử theo yêu cầu của khách hàng. (Characteristics and methods were tested according to client's request).
- Mẫu do khách hàng mang đến Viện Vật liệu xây dựng. Tên mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được báo cáo theo yêu cầu của khách hàng. (Sample were sent to VIBM. Name of sample, client and works are reported client's request).
- Không được sao chép từng phần phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của Viện Vật liệu xây dựng. (This test report shall not reproduce except in full, without the written approval of VIBM).



VILAS 003

PHỤ LỤC 2 / (Annex 2) (tiếp)

(Tham khảo)

Mức đánh giá bảo vệ và đánh giá ngoại quan theo ISO 10289:2001

Bảng 2 — Phân loại kiểu hư hại lớp phủ (Classification of types of coating deterioration)

Kiểu ăn mòn (Type)	Ngoại quan (Appearance)
A	Thay đổi màu sắc do sự hư hại của lớp phủ (Staining and/or colour change due to deterioration of the coating)
B	Xuất hiện các vết xỉn mờ rất ít hoặc không xuất hiện ăn mòn (Dulling with little or no visible corrosion of coating)
C	Sản phẩm ăn mòn từ lớp phủ anot (Corrosion products from anodic coatings)
D	Sản phẩm ăn mòn từ lớp phủ catot (Corrosion products from cathodic coatings)
E	Rỗ bề mặt (các điểm ăn mòn chưa lan tới kim loại nền) (Surface pitting (corrosion pits probably not extending through to the base metal))
F	Xuất hiện bong vảy, bong tróc, tróc vữa (Flaking, peeling, spalling)
G	Phồng rộp (Blistering)
H	Nứt gãy (Cracking)
I	Nứt (Crazing)
J	Xuất hiện khuyết tật hình ngỗng sao (Crow's feet or star-shaped defect)

- Đánh giá mức độ suy giảm (Assessment of the degree of deterioration)

- vs = rất nhẹ (very slight amount)
- s = nhẹ (slight amount)
- m = trung bình (moderate amount)
- x = nghiêm trọng (excessive amount)

Ghi chú (Note):

5/8

- Các chỉ tiêu và phương pháp thử được thử theo yêu cầu của khách hàng. (Characteristics and methods were tested according to client's request).
- Mẫu do khách hàng mang đến Viện Vật liệu xây dựng. Tên mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được báo cáo theo yêu cầu của khách hàng. (Sample were sent to VIBM. Name of sample, client and works are reported client's request).
- Không được sao chép từng phần phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của Viện Vật liệu xây dựng. (This test report shall not reproduce except in full, without the written approval of VIBM).

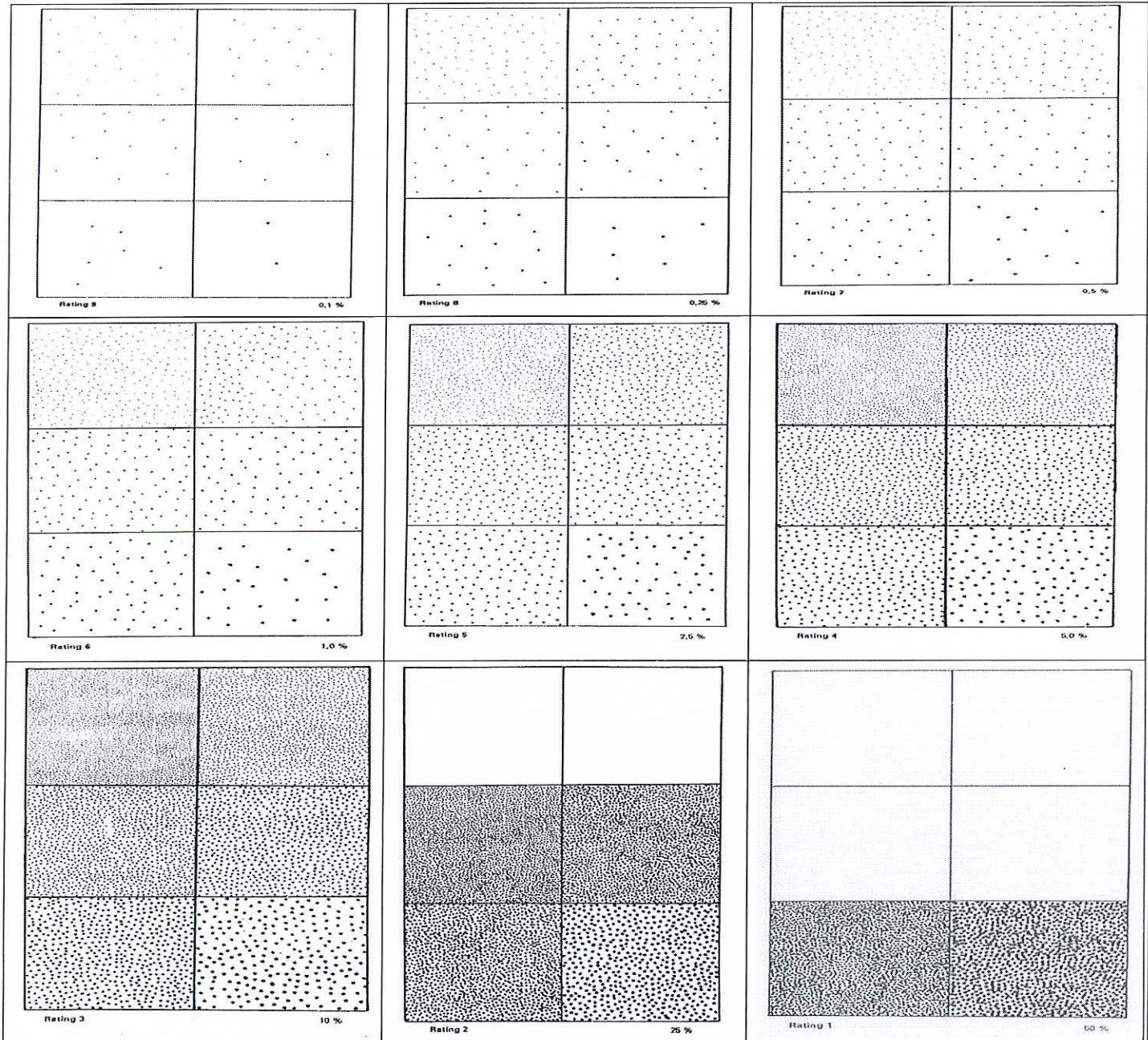


VILAS 003

PHỤ LỤC 2 / (Annex 2) (tiếp)
(tham khảo)

Mức đánh giá bảo vệ và đánh giá ngoại quan theo ISO 10289:2001

Biểu đồ chấm các cấp độ ăn mòn dùng cho các lớp phủ catot so với kim loại nền (Dot charts for coatings cathodic to the base metal)



Ghi chú (Note):

6/8

- Các chỉ tiêu và phương pháp thử được thử theo yêu cầu của khách hàng. (Characteristics and methods were tested according to client's request).
- Mẫu do khách hàng mang đến Viện Vật liệu xây dựng. Tên mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được báo cáo theo yêu cầu của khách hàng. (Sample were sent to VIBM. Name of sample, client and works are reported client's request).
- Không được sao chép từng phần phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của Viện Vật liệu xây dựng. (This test report shall not reproduce except in full, without the written approval of VIBM).

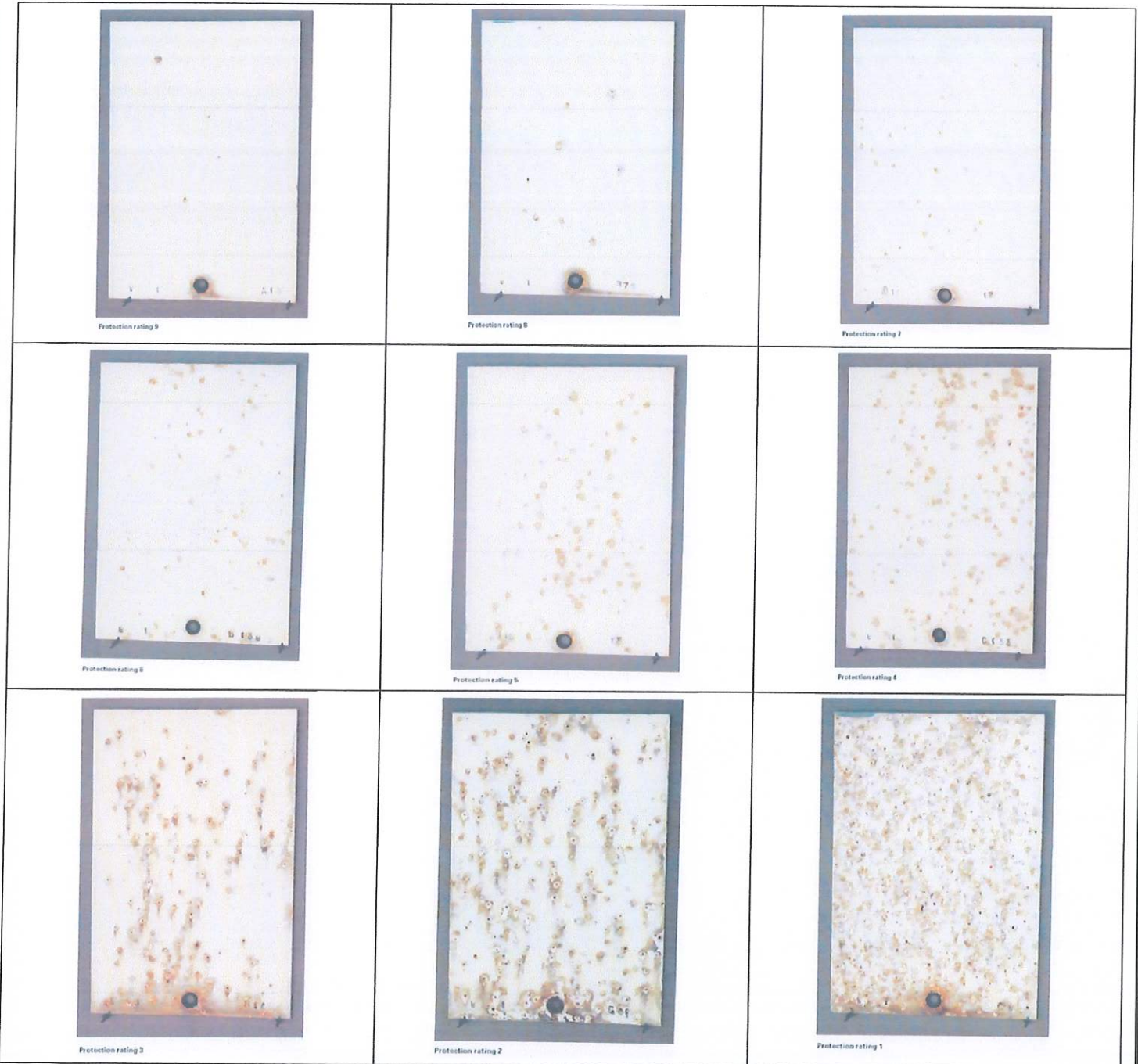


VILAS 003

PHỤ LỤC 2 / (Annex 2) (tiếp)
(tham khảo)

Mức đánh giá bảo vệ và đánh giá ngoại quan theo ISO 10289:2001

Biểu đồ chấm các cấp độ ăn mòn dùng cho các lớp phủ catot so với kim loại nền (Dot charts for coatings cathodic to the base metal)



Ghi chú (Note):

7/8

- Các chỉ tiêu và phương pháp thử được thử theo yêu cầu của khách hàng. (Characteristics and methods were tested according to client's request).
- Mẫu do khách hàng mang đến Viện Vật liệu xây dựng. Tên mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được báo cáo theo yêu cầu của khách hàng. (Sample were sent to VIBM. Name of sample, client and works are reported client's request).
- Không được sao chép từng phần phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của Viện Vật liệu xây dựng. (This test report shall not reproduce except in full, without the written approval of VIBM).

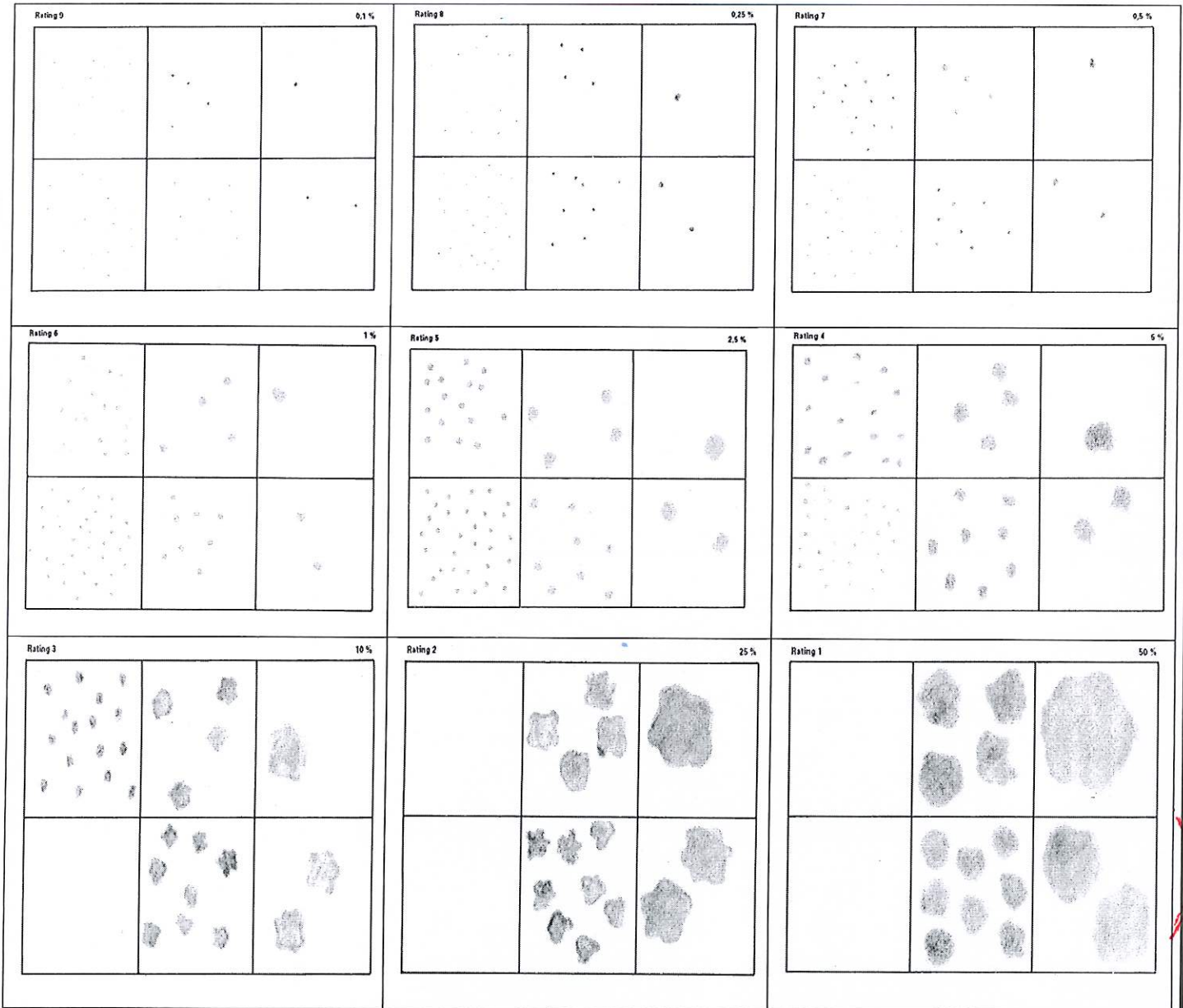


VILAS 003

PHỤ LỤC 2 / (Annex 2)

Mức đánh giá bảo vệ và đánh giá ngoại quan theo ISO 10289:2001

Biểu đồ chấm các cấp độ ăn mòn dùng cho các lớp phủ anot so với kim loại nền (Dot charts for coatings anodic to the base metal)



Ghi chú (Note):

8/8

- Các chỉ tiêu và phương pháp thử được thử theo yêu cầu của khách hàng. (Characteristics and methods were tested according to client's request).
- Mẫu do khách hàng mang đến Viện Vật liệu xây dựng. Tên mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được báo cáo theo yêu cầu của khách hàng. (Sample were sent to VIBM. Name of sample, client and works are reported client's request).
- Không được sao chép từng phần phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của Viện Vật liệu xây dựng. (This test report shall not reproduce except in full, without the written approval of VIBM).